

DAFTAR PUSTAKA

- Anam, Khairul, Ahmad Syuhri, and Hary Sutjahjono. 2018. Pengaruh Waktu Tempa Dan Tekanan Tempa Terhadap Sifat Mekanik Aisi 1045 Pada Proses Friction Welding 1: 95–99.
- FATHUROHMAN, FATHA. 2019. Optimasi Sambungan Rotary Friction Welding (Rfw) Pada Aluminium Dengan Variasi Bentuk.
- Fitrianda, Meilina Indah. 2013. Digital Digital Repository Repository Universitas Universitas Jember Jember Digital Digital Repository Repository Universitas Universitas Jember.
- Iswar, Muhammad, and Rafiuddin Syam. 2012. Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran Dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil Friction Welding Pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Mekanikal* 10: 254–60.
- Karet, Pisau. 2016. PENGARUH PERLAKUAN PANAS TERHADAP SIFAT KEKERASAN PISAU PENYAYAT BATANG KARET Zulkarnain Fatoni *). *Desiminasi Teknologi* 4: 56–63.
- Las, Sascsfatan, B A N Kuat, Arus Terhaba, A N Tarik, A A Xiicitk As, and A S K-uv. n.d. RAMA_21201_03053150078_0011096407_01_front_ref.
- Mardina, Dian. 2018. Efektivitas Ekstrak Daun Jambu Biji (Psidium Guajava Linn) Sebagai Inhibitor Pada Baja Karbon St37 Dalam Medium Korosif NaCl 3%. *Universitas Lampung*.
- Putra, Risky Hidayat Santoso. 2018. Karakteristik Pada Logam Baja Paduan Dengan Menggunakan Metoda X-Ray Fluoresence (XRF) Dan Optical Emission Spectroscopy (OES). *Universitas Negeri Yogyakarta*.
- Sanyoto, Budi Luwar, Nur Husodo, Sri Bangun, and Setyawati Mahirul. 2013. Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah. *Jurnal Energi Dan Manufaktur* 5 (1): 51–60.
- Satyadianto, Dicky. 2015. Las Gesek (Friction Welding) Dengan Menggunakan Baja Effect of Friction Pressure , Forge Pressure , and Friction Time Variation To Impact Strength in Friction Welding Joint Using Aisi 4140 Alloy.
- Sudi Hiswara Dery Fadilla. 2014. Analisa Sifat Mekanikdan Struktur Mikro Aluminium Paduan [Al-Mg-Si] Seri 6061 Hasil Pengelasan Friction Welding Dengan Variasi Tekanan Gesek.

- Wardoyo, Joko Tri. 2005. Metode Peningkatan Tegangan Tarik Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Rendah Melalui Baja Fasa Ganda. *Teknoin* 10 (3): 237–48. <https://doi.org/10.20885/teknoin.vol10.iss3.art6>.
- Yusman, Fakhrizal. 2018. Pengaruh Media Pendingin Pada Proses Quenching Terhadap Kekerasan Dan Strukur Mikro Baja AISI 1045.
- Nugroho, Wahyu. 2010. Pengaruh Durasi Gesek Tekanan gesek dan Tekanan Tempa terhadap Kekuatan Sambungan Lasan Gesek Direct-Drive pada Baja Karbon AISI 1045.
- Muhammad Husen Bahasa, *Analisa Pengaruh Waktu Gesekan Dengan Metode Direct Drive Friction Welding Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Baja St 41 Sebagai Alternative Pengganti Proses Produksi As Roda Sepeda Motor. Tugas Akhir D3 Teknik Mesin, FTI, ITS, Surabaya, 2011.*