

LAPORAN TUGAS AKHIR

**ANALISIS ERGONOMI MAKRO MENGGUNAKAN PENDEKATAN
SISTEMATIK, HOLISTIK, INTERDISIPLINER, DAN PARTISIPATOR
(SHIP) TERHADAP KEPUASAN KERJA
(Studi Kasus: UKM Batik Cap Oguud)**



Diajukan Sebagai Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik
Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Surakarta

Diajukan Oleh:

Prafitri Milyani

D 600.130.104

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA**

2017

HALAMAN PENGESAHAN

ANALISIS ERGONOMI MAKRO MENGGUNAKAN PENDEKATAN SISTEMATIK, HOLISTIK, INTERDISIPLINER, DAN PARTISIPATOR (SHIP) TERHADAP KEPUASAN KERJA (Studi Kasus: UKM Batik Cap Oguud)

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Studi S-1 untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Hari : Jumat

Tanggal : 27 Oktober 2017

Diajukan Oleh:

Nama : Prafitri Milyani

Nim : D 600.130.104

Jur/Fak : Teknik Industri/ Teknik

Menyetujui

Dosen Pembimbing



(Dr. Indah Pratiwi, S.T., M.T.)

HALAMAN PERSETUJUAN

ANALISIS ERGONOMI MAKRO MENGGUNAKAN PENDEKATAN SISTEMATIK, HOLISTIK, INTERDISIPLINER, DAN PARTISIPATOR (SHIP) TERHADAP KEPUASAN KERJA




Telah Dipertahankan Pada Sidang Perdadaran Tugas Akhir
Jurusan Teknik Industri Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta

Dihadapan Dewan Penguji

Hari/Tanggal : Jumat, 27 Oktober 2017

Jam : 08:00 – 10:00

Mengesahkan:

Nama	Tanda Tangan
1. Dr. Indah Pratiwi, S.T., M.T. (Ketua Dewan Penguji)	 _____
2. Hafidh Munawir, ST.,M.Eng (Anggota 1 Dewan Penguji)	 _____
3. Ir. Etika Muslimah, MM,MT (Anggota 2 Dewan Penguji)	 _____

Mengetahui:

Dekan Fakultas Teknik



Ir. Sri Sunarjono, M.T., Ph.D

Ketua Jurusan Teknik Industri



Eko Setiawan, S.T., M.T., Ph.D

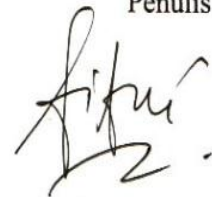
PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila kelak terbukti ada ketidakbenaran dalam pernyataan saya diatas, maka akan saya pertanggungjawabkan sepenuhnya.

Surakarta, 27 Oktober 2017

Penulis



Prafitri Milyani

MOTTO

Be healthy, Be strong, Be happy, and Believe
(Prafitri Milyani)

Don't let others define you
(Dinar lakwitani)

Belajar, Bertanya, Berterimakasih, Memaafkan,
Tersenyum, dan Berdoa
(Hindarti)

HALAMAN PERSEMBAHAN



Atas segala rahmat Allah SWT dan Hidayah-Nya. Dengan doa dan usaha serta rasa kasih sayang kupersembahkan skripsi ini kepada:

1. Kedua orang tua tercinta, terimakasih Ibu Hindarti dan Bapak Sugeng Suropto, Bapak dan Ibu yang selalu ikhlas menjagaku, mendidikku, membimbingku dengan baik, ya Allah berikanlah Surga Firdaus sebagai balasan untuk kedua orang tuaku. Untuk ibuku tercinta terima kasih untuk doa dan semangat yang selalu diberikan. Karya ini sebagai tanda bakti dan cintaku kepada Bapak dan Ibu. Dan melalui skripsi ini saya berjanji aku akan segera lebih membahagiakan ibu.
2. Kakak-kakak saya Mba Erna , Mas Ria, Mas Hani, Mba Salis, Mas Nanung, dan mba Ida. Terima kasih untuk selalu merawatku dan peduli padaku meski saya tahu saya belum bisa menjadi adik yang baik. Dan melalui skripsi ini saya berjanji aku akan segera lebih membahagiakan ibu untuk kakak-kakakku.
3. Untuk 8 ponakan nokyta terima kasih untuk kasih sayang yang diberikan untukku dan mbah tuti. Terima kasih untuk selalu menjaga mbah tuti ketika nokyta tidak di rumah. Dan melalui skripsi ini saya berjanji aku akan segera lebih membahagiakan ibu untuk kakak-kakakku dan untuk keponakanku.
4. Dosen Pembimbingku, Ibu Indah Pratiwi yang selalu sabar membimbing, mengarahkan dan memberi semangat dalam menyelesaikan karya ini. Terima kasih untuk selalu menjaga saya sebagai anak didik ibu meskipun saya belum bisa menjadi anak didik yang baik untuk ibu. Terima kasih sekali dan saya sangat bangga bisa menjadi anak bimbingan ibu untuk tugas akhir.
5. Teman-teman kos Natasya, keluarga kedua yang selalu menemani perjuangan saya mengejar gelar S.T. Semangat, canda, dan tawa yang diberikan akan selalu menjadi kenangan indah yang ada dalam hidup saya.
6. Teman-teman angkatan 2013 yang selalu hadir selama perjuangan mengejar gelar S.T. dan almamater Terbaikku, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Wr. Wb.

Alhamdulillah puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat keselamatan dan berkah sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Sholawat diiringi salam penulis curahkan kepada Muhammad SAW, serta segenap keluarganya.

Skripsi berjudul “Analisis Ergonomi Makro Menggunakan Pendekatan Sistematis, Holistik, Interdisipliner, dan Partisipator (SHIP) Terhadap Kepuasan Kerja (Studi Kasus: UKM Batik Cap Oguud)”, disusun guna memenuhi sebagian persyaratan memperoleh gelar sarjana S-1 Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Keberhasilan skripsi ini tidak terlepas dari bantuan dan partisipasi berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada berbagai pihak yang telah membantu:

1. Bapak Eko Setiawan, S.T., M.T., Ph.D selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta.
2. Ibu Dr. Indah Pratiwi, S.T., M.T., selaku Dosen pembimbing yang dengan kesabaran dalam mengarahkan dan membimbing sangat berguna sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Senyum yang diberikan sebagai penyemangat dalam menyelesaikan skripsi ini.
3. Ibu Ida Nursanti, S.T., M.Eng.Sc, selaku pembimbing akademik yang telah mendampingi penulis dari awal mulai perkuliahan hingga saat ini.
4. Semua Dosen jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta yang telah memberikan ilmu pengetahuan kepada penulis.
5. Teman-teman satu proyek penelitian yang telah bekerja sama dan saling membantu selama mengerjakan proyek dari awal penelitian sampai akhir penelitian.
6. Semua teman-teman angkatan 2013 yang selalu bersama, menemani, dan mendukung.

7. UKM Batik Cap Oguud selaku pemberi ijin dan tempat untuk penelitian tugas akhir ini.
8. Untuk Dinar Laksitani sahabat terbaikku, terima kasih untuk sudah setia bersamaku, bertengkar denganku, tersenyum, dan bersabar untukku. Semangat yang diberikan adalah untaian rasa sayang yang engkau berikan agar aku bisa lulus bersama denganmu. Terima kasih

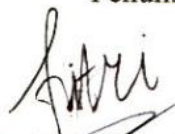
Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharap kritik dan saran yang sifatnya membangun dari pembaca demi kesempurnaan skripsi ini.

Penulis mengharapkan semoga skripsi ini dapat bermanfaat baik bagi penulis sendiri maupun pembaca pada umumnya, Amin.

Wassalammualaikum Wr Wb.

Surakarta, 27 Oktober 2017

Penulis



Prafitri Milyani

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
ABSTRAKS	xv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematik Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Kampoeng Batik Laweyan	6
2.2 Ergonomi.....	6
2.2.1 Pengertian dan Tujuan Ergonomi	6
2.2.2 Konsep Keseimbangan Dalam Ergonomi.....	7
2.2.2.1 Kemampuan Kerja	8
2.2.2.2 Tuntutan Tugas	8
2.2.2.3 Performansi	9
2.2.3 Kapasitas Kerja.....	9
2.3 Ergonomi Makro	11

2.4 Kepuasan Kerja	12
2.5 Pendekatan Sistematis, Holistik, Interdisipliner, dan Partisipator (SHIP) ...	13
2.6 Uji Validitas dan Reliabilitas	14
2.6.1 Uji Validitas.....	14
2.6.2 Uji Reliabilitas	15
2.7 Uji Korelasi dan Regresi Linear Berganda	15
2.7.1 Uji Korelasi Berganda	15
2.7.2 Uji Regresi Linear Berganda	17
2.8 Tinjauan Pustaka	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	21
1.1 Objek Penelitian	21
1.2 Jenis Data	21
1.2.1 Data Primer.....	21
1.2.2 Data Sekunder	21
1.3 Langkah-langkah Penelitian.....	21
1.3.1 Tahap Persiapan.....	21
1.3.2 Tahap Pengumpulan Data.....	22
1.3.3 Tahap Pengolahan Data	23
1.4 Kesimpulan dan Saran	24
1.5 Diagram Kerangka Pemecahan Masalah	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	27
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	27
4.1.1 Deskripsi Umum UKM Batik Cap Oguud	27
4.1.2 Proses Produksi UKM Batik Cap Oguud	27
4.2 Pengumpulan Data	33
4.3 Pengolahan Data	33
4.3.1 Uji Validitas Kuisisioner Kepuasan Kerja	33
4.3.2 Uji Reliabilitas Kuesioner Kepuasan Kerja.....	34
4.3.3 Uji Regresi Linear Berganda Kepuasan Kerja	35
4.3.4 Uji Korelasi Berganda	39
4.4 Analisis Faktor Kepuasan Kerja	42

4.5 Analisis Perbaikan Kepuasan Kerja Dengan Pendekatan SHIP	43
BAB V PENUTUP.....	46
5.1 Kesimpulan	46
5.2 Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel Penolong Mencari Nilai r Korelasi Berganda.....	16
Tabel 2.2 Review Tinjauan Pustaka	18
Tabel 3.1 Contoh pengisian kuisisioner untuk indikator faktor finansial.....	24
Tabel 4.1 Hasil rekapitulasi kuesioner kepuasan kerja	33
Tabel 4.2 Hasil uji validitas kuesioner kepuasan kerja	34
Tabel 4.3 Hasil uji reliabilitas	35
Tabel 4.4 Hasil rekap kuisisioner kepuasan kerja untuk perhitungan uji regresi linear berganda	35
Tabel 4.5 Hasil estimasi regresi <i>coefficients(a)</i>	36
Tabel 4.6 Hasil koefisien determinasi dalam SPSS	37
Tabel 4.7 Hasil uji secara simultan (Uji F)	38
Tabel 4.8 Hasil uji secara parsial (Uji t)	39
Tabel 4.9 Hasil SPSS untuk tabel <i>model summary</i>	40
Tabel 4.10 Hasil Correlations pada SPSS	41
Tabel 4.11 Pendekatan SHIP terhadap faktor finansial	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Konsep Dasar dalam Ergonomi.....	8
Gambar 2.2 Kerangka Teoritis Menurut Mohamad As'ad	13
Gambar 3.1 Kerangka Pemecahan Masalah.....	26
Gambar 4.1 Kain basah yang sudah dicelupkan ke air	28
Gambar 4.2 Proses pelarutan bahan pewarna	28
Gambar 4.3 Proses smok dan pewarnaan.....	29
Gambar 4.4 Proses penjemuran tahap 1 setelah diberi soda ask.....	29
Gambar 4.5 Mesin waterglass untuk penguncian warna.....	30
Gambar 4.6 Penjemuran tahap 2 setelah warna di kunci dengan mesin waterglass	30
Gambar 4.7 Proses pengecapan	31
Gambar 4.8 Proses pelorotan dan pencucian kain	32
Gambar 4.9 Proses penjemuran tahap akhir.....	32
Gambar 4.10 Proses pelipatan kain untuk di simpan	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A Kuisisioner Kepuasan Kerja

Lampiran B Tabel r Untuk Uji Validitas

Lampiran C Tabel f Untuk Uji F

Lampiran D Hasil Uji Validitas

Lampiran E Gambar Kondisi Lingkungan UKM Batik Cap Oguud

**ANALISIS ERGONOMI MAKRO MENGGUNAKAN PENDEKATAN
SISTEMATIK, HOLISTIK, INTERDISIPLINER, DAN PARTISIPATOR
(SHIP) TERHADAP KEPUASAN KERJA
(Studi Kasus: UKM Batik Cap Oguud)**

Abstrak

UKM Batik Cap Oguud yang berada di kawasan Kampoeng Batik Laweyan merupakan salah satu industri kreatif yang membuat batik dengan metode "Smok". Sistem kerja di Batik Cap Oguud memiliki banyak aspek ergonomi yang terlibat dalam proses produksi seperti interaksi antara pekerja dengan jenis pekerjaan, alat, kondisi lingkungan internal dan eksternal, juga organisasi terkait. Interaksi yang terjadi dapat menyebabkan ketidakpuasan terhadap sistem kerja yang diterapkan. Kondisi sistem kerja dan lingkungan kerja yang baik sangat penting diterapkan dalam proses produksi untuk menciptakan kepuasan kerja karyawan. Kepuasan kerja mempengaruhi komitmen, kinerja, sikap kerja, situasi kerja, dan kerja sama antara manajemen dan karyawan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui variabel-variabel yang dapat mempengaruhi kepuasan kerja pada UKM Batik Cap Oguud dan rekomendasi yang dapat diberikan melalui pendekatan yang sistematis, holistik, interdisipliner, dan partisipatif (SHIP). Hasil penelitian menunjukkan bahwa masalah kepuasan kerja pada UKM Batik Cap Oguud dapat dilihat melalui ergonomi. Variabel independen yang mempengaruhi penilaian kepuasan kerja pada UKM Batik Cap Oguud dilihat dari uji parsial (uji t) memiliki nilai faktor pembiayaan 0,04, faktor fisik 0,126, faktor sosial 0,136, dan faktor psikologis 0,067. Faktor keuangan menjadi faktor yang secara signifikan mempengaruhi kepuasan kerja. Pendekatan SHIP yang perlu dilakukan adalah melakukan re-direction kepada pekerja sebelum dan sesudah bekerja.

Kata Kunci: Batik, Kepuasan Kerja, Korelasi Berganda, Regresi Linear Berganda, SHIP

**ANALISIS ERGONOMI MAKRO MENGGUNAKAN PENDEKATAN
SISTEMATIK, HOLISTIK, INTERDISIPLINER, DAN PARTISIPATOR
(SHIP) TERHADAP KEPUASAN KERJA
(Studi Kasus: UKM Batik Cap Oguud)**

Abstracts

UKM Batik Cap Oguud that located in Kampoeng Batik Laweyan area is one of the creative industries that makes batik with "Smok" method. The work system in Batik Cap Oguud has many ergonomics aspects that involved in production process such as interaction between worker with job type, tools, internal and external environment condition, also related organization. Interactions that occur can lead to dissatisfaction toward the work system that applied. Condition of work system and good working environment is very important applied in a production process to create employee job satisfaction. Job satisfaction influences workers' commitment, performance, working attitude, work situation, and cooperation between management and employees. The purpose of this research is to identify the variables that can influence job satisfaction in UKM Batik Cap Oguud and recommendation that can be given through systematic, holistic, interdisciplinary, and participatory approach (SHIP). The result of the research shows that the problem of job satisfaction in UKM Batik Cap Oguud can be seen through macro ergonomi. Independent variables affecting to assess job satisfaction in UKM Batik Cap Oguud seen from partial test (t test) has value for finance factor 0,04, physical factor 0,126, social factor 0,136, and psychological factor 0,067. Financial factors become factors that significantly affect job satisfaction. SHIP approach that needs to be done is to conduct a re-direction to workers before and after work.

Keywords: Batik, job satisfaction, Multiple Correlation, Multiple Regression Linear, SHIP