

DAFTAR PUSTAKA

- Diggle, J. W., Downie, T. C., & Goulding, C. W. (1969). *Anodic Oxide Films on Aluminum*. Chemical Reviews, 69(3), 365–405.
- Firmansyah Y. R. & Hasyim B. A., (2014). *Pengaruh Jumlah Mata Sayat Endmill Cutter, Kedalaman Pemakanan Dan Kecepatan Pemakanan (Feeding) Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Mesin Milling Cnc Tu-3a Dengan Program G01*. JTM. Vol 03 No 02, 38-43
- Ghosh, A., & Mallik, A. K. (1985). *Manufacturing Science*. East-West Press Pvt. Ltd., New Delhi.
- Haryanto, B., & Wijaya, A. (2019). *Studi Komparasi Kekerasan Lapisan Hard Anodizing pada Paduan Aluminium*. Jurnal Sains & Teknologi, 10(1), 45-52.
- Haryono, A. (2018). *Buku Pengantar Ilmu dan Rekayasa Bahan*. Bandung: ITB Press.
- Jatmiko, S.A. (2019). *Buku Mekanika Material Lanjut*. Yogyakarta: Gadjah Mada University Press.
- Kalpakjian, S., & Schmid, S. R. (2014). *Manufacturing Engineering and Technology*. Pearson Education.
- Karakoç, E., & Çakır, O. (2023). Examination of Surface Roughness Values of 6061-T6 Aluminum Material After Machining and After Anodizing Process. *Materials Today: Proceedings*, 80, 32–39. DOI: 10.1016/j.matpr.2022.10.058.
- Lestari, R., & Nugroho, A. (2021). *Pengaruh Konsentrasi Larutan Asam Sulfat terhadap Ketebalan Lapisan Anodizing*. Jurnal Rekayasa Material, 8(2), 112-120.
- Mahendra A, dkk., (2023). ” Analisis Pengaruh Nilai Parameter Proses Pemesinan Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium 7075.” *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan*, Vol.01, No.2

- Munadi, & Sudji. (1980). Buku Dasar - dasar Metrologi Industri. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Pocius, A. V. (2002). *Adhesion and Adhesives Technology: An Introduction*.
- Pramono, A. (2019). *Pemrograman dan operasi mesin CNC*. Andi Publisher.
- Priyono, A., & Santoso, B. (2020). *Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Lapisan Anodized Aluminium*. Jurnal Ilmu Material, 4(1), 15-22.
- Purwanto, B. (2017). Buku Teknologi Mesin CNC Dasar. Bandung: Rekayasa Sains.
- Rahman Muhammad Arif, (2023). *Pengaruh Jumlah Mata Sayat Pahat Potong Endmill Terhadap Kekasaran Benda Kerja Dan Jumlah Material Yang Terbuang Menggunakan Mesin Milling Router 3 Axis* (Skripsi). Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Ramadhani N. A., dkk (2026). *Pengaruh Proses Surface Treatment Anodizing terhadap Surface Roughness dan Densitas Aluminium 5058*. Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro dan Informatika Vol. 5, No. 2
- Setiawan, H. (2018). Buku Aplikasi Mesin CNC dalam Industri Manufaktur. Jakarta: Erlangga.
- Shaik, J. H., & Srinivas, J. (2017). Optimal Selection of Operating Parameters in End Milling of Al-6061 Work Materials Using Multi-objective Approach. Mechanics of Advanced Materials and Modern Processes, 3(5).
- Stephenson, D. A., & Agapiou, J. S. (2006). *Metal Cutting Theory and Practice* (2nd ed.). CRC Press.
- Susanto, B., & Wibowo, Y. (2018). *Pengembangan Lapisan Anodizing Tipe I untuk Aplikasi Kedirgantaraan*. Jurnal Dirgantara, 6(1), 5-13.
- Tooling U-SME. (2020). *Cutting Tools for the Milling Machine*. Society of Manufacturing Engineers (SME), Cleveland, OH, USA.
- Wernick, S., Pinner, R., & Sheasby, P. G. (1987). *The Surface Treatment and Finishing of Aluminum and Its Alloys*.