DAFTAR PUSTAKA

Harsono, H., Respati, S. M. B., & Purwanto, H. (2019). Analisis Pengelasan Smaw Tegangan Dc Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Foto Makro Dan Mikro Pada Stainless Steel 304. *Jurnal Ilmiah Momentum*, *15*(1). https://doi.org/10.36499/jim.v15i1.2662

Ishak, S., Asiri, M. H., & Kamil, K. (2020). *Analisis Sambungan Las MIG pada Baja Karbon Rendah Variasi Kampuh Las V, I dan K terhadap Kekuatan Tarik Sahional Ishak (1) , Muhammad Halim Asiri (2) dan Kusno Kamil (3) (1) Mahasiswa Program Magister Teknik Mesin, Universitas Muslim Indonesia (2)(3) Dos*. 5–11.

Nugroho, Adi; Setiawan, E. (2018). *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel Astm 36*. *3*(2), 134–142.

Seamless, P. P., Huka, G. I., Loppies, L. S., Matheus, J., & Wilujeng, A. D. (2023). *Journal Mechanical Engineering (JME). 1*(3), 158–168.

Saputra Ismy, A., Nanda, R., Negeri Lhokseumawe, P., & Pupuk Iskandar Muda JlBanda Aceh-Medan Km, P. (2020). Pengaruh arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan sambungan las double lap joint pada material AISI 1050. *Journal of Welding Technology*, *2*(1), 1–7.

Sembiring, B. I. G., Budiarto, U., & ... (2024). Analisis Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik dan Posisi Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Material Baja Karbon Sedang. *Jurnal Teknik Perkapalan*, *XX*(X), 1–10.

Sudargo, B. (2017). Pengaruh Arus Listrik dan Filler Pengelasan Logam Berbeda Baja Karbon Rendah (St 37) dengan Baja Tahan Karat (Aisi 316l) terhadap Sifat Mekanis dan Struktur. *Proseding SNATIF*, *4*(St 37), 637–642.

Waas, K.-. (2020). Pengaruh Holding Time (Waktu Tahan) Dan Variasi Media Quenching (Pendinginan) Terhadap Nilai Kekerasan Baja Karbon Rendah ST 42 Pada Proses Pengkarbonan Padat Menggunakan Arang Batok Biji Pala

(Myristica fagrans). *Jurnal Simetrik*, *10*(1), 269–278. https://doi.org/10.31959/js.v10i1.361