DAFTAR PUSTAKA

Abdus Subhan, M.Shankara. (2020). Design, Development and Simulation of CNC Plasma (or Oxy-Fuel) Cutting Gantry

Ijresm.com/volume-3-issue-6-june

Achfadl Tastaf Tiyan. (2022). Pengaruh Variasi Diameter Nozzle Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan Dan Kekasaran Plat Baja SS400 Dengan Plasma Cutting

Jurnal NISIN 1 | No.1 | 14-25 | 2022

Afif Ardian Aziz, Kiryanto, Ari Wibawa Budi Santosa. (2017). Analisa Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk, Komposisi dan Cacat Pengecoran Paduan Aluminium Flat Bar dan Limbah Kampas Rem dengan Menggunakan Cetakan Pasir dan Cetakan Hidrolik sebagai Bahan Komponen Jendela Kapal

http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/naval

Ardyansah.A (2024). Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik Terhadap Kekasaran Permukaan Dan Lebar Kerf Aluminium 1100 Menggunakan Mesin CNC Plasma Cutting

Al Antoni Akhmad. (2009). Pemesinan Nonkonvensional Plasma Arc Cutting

Edi Santoso, Maula Nafi. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Penambahan Cu dan Waktu Aging Pada Hasil Pengecoran AlCu Terhadap Struktur Mikro

Mekanika – Jurnal Teknik Mesin Volume 5 No. 2 (2019)

Hamid, A., Oyong N., Teguh D.W. (2018). “Optimasi Proses Parameter Pemotongan Plasma Arc Cutting pada Logam Aluminium Menggunakan Metode Taguchi” Prosiding SNST 9. Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim. Semarang. 13-18

https://doi.org/10.1590/S1516- 1439201200500016

Irawan Malik, Mardiana, Abelleo Recxa A.A. Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Pemotongan pada Baja SS400 Menggunakan Mesin CNC Plasma Cutting dengan Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Ketinggian Torch

http://doi.org/10.5281/zenodo.57 25892

Jeffus, L. 2012. Welding Principles and Applications 7th ed. US: Cengage Learning.

Munadi, Sudji. 1980. Dasar-dasar Metrologi Industri. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan

Nebyu Silabat Melaku and Teshome Mulatie Bogale. (2023). Parameters optimization in plasma arc cutting of AISI 1020 mild steel plate using hybrid genetic algorithm and artificial neural network

https://doi.org/10.1051/smdo/2023012

Pham Thi Hang, Nguyen Thi Chau, An Duong Khang, Nguyen Hoang Anh& Pham Hong Putra. (2020). Investigasi Pengaruh Parameter Pemotongan pada Proses Pemotongan Plasma CNC untuk Baja Karbon

https://doi.org/10.31817/vjas.2020.3.4.06

Partha Protim DasA, Shankar ChakrabortyB. (2023). A Comparative Assessment of Multicriteria Parametric Optimization Methods for Plasma Arc Cutting Processes.

https://doi.org/10.1016/j.dajour.2023.100190

Riska Surya Agnitias, Rusiyanto. (2019). Pengaruh Variasi Kuat Arus terhadap Lebar Pemotongan dan Kekasaran pada Baja Karbon Sedang dengan Cnc Plasma Arc Cutting.