

DAFTAR PUSTAKA

- Agung Setyo Darmawan (2020), Ilmu Bahan Teknik. Surakarta: Muhammadiyah University Press
- Al Antoni Akhmad (2009), Pemesinan Nonkonvensional Plasma Arc Cutting, Palembang: Jurnal Rekayasa Mesin, Vol. 9 No. 2, Universitas Sriwijaya
- Fathony Nada Saputro & Wirawan Sumbodo (2019) PENGARUH KETINGGIAN TORCH TERHADAP LEBAR KERF DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA PEMOTONGAN CNC PLASMA ARC CUTTING DENGAN BAHAN BAJA ST 37 Jurnal Kompetensi Teknik Vol. 11, No.2, November 2019
- International Standard (1997) Geometrical product Specification (GPS) Surface Texture: Profile Method terms, Definitions and Surface Texture Parameter. ISO 4287:1997
- Munandi (1980), Dasar-dasar Metrologi Industri. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Ngia Masta (2020) Buku pelajaran Scanning Electron Microscopy, BMP.UKI:NM-01-SEM-PFis-I-2020
- Riyadi, E. S., & Pratama, D. P. (2019). Pengaruh Laju Kecepatan Potong Pada Proses Pemotongan Menggunakan Gas Cutting. Jurnal Tiarsie, 16(4), 107-112.
- Rusianto & Sigit, (2002) Pengaruh Temperatur Pemanasan terhadap Kekerasan dan Ketebalan Lapisan pada Chromizing Baja Karbon Rendah, Jurnal Teknologi Industri, Vol. VI No. 2, April 2002, 87 – 98
- Subastian, R., Basuki, H. A., & Sanata, A. (2020). Pengaruh Variasi Parameter Kecepatan Torch, Tekanan Oksigen Dan Jarak Nozzle Terhadap Material Removal Rate Pada Proses Otomasi Gas Cutting. Rotor, 12(2), 17-21.
- Sujatno, Agus & Salam, Rohmad & Bandriyana, Bandriyana & Dimiyati, Arbi (2015) Studi *electron microscopy* (SEM) untuk karakterisasi proses oksidasi paduan zirkonium, jurnal Forum Nuklir (JFN), 9 (1). pp. 44-50.

Tauvana, A. I., & Widodo, W. (2020). Analisis pemotongan logam ST-37 dengan mesin potong menggunakan gas oxy-LPG.