

DAFTAR PUSTAKA

- Achfadl Tastaf Tiyan (2022), Pengaruh Variasi Diameter Nozzle Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan Dan Kekasaran Plat Baja SS400 Dengan Plasma Cutting, Jurnal Teknik Mesin Universitas PGRI Semarang NISSIN 2828-9595
- Agung Setyo Darmawan (2020), Ilmu Bahan Teknik. Surakarta: Muhammadiyah University Press
- Al Antoni Akhmad (2009), Pemesinan Nonkonvensional Plasma Arc Cutting, Palembang: Jurnal Rekayasa Mesin, Vol. 9 No. 2, Universitas Sriwijaya
- Anief Awalia Nurul Amri, Wirawan Sumbodo (2018), Perancangan 3d Printer Tipe Core XY Berbasis *Fused Deposition Modeling* (FDM) Menggunakan *Software Autodesk Inventor* 2015, Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin ISSN 2548-7590 Volume 3 Nomor 2 Hal 110-115 ISSN 2598-392x <https://Journal.Uny.Ac.Id/Index.Php/Dynamika/Issue/View/1599>
- Bayu Pujaningkrat (2018), Pengaruh Hasil Potong Dengan Variasi Tip Dan Kecepatan Potong Menggunakan Gas Oxy-Acetylene Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja Astm A-36
- Dedy Rizkiawan (2019), Pengaruh Variasi Tekanan Udara Pada Pemotongan Plat Baja St 37 Menggunakan Cnc Plasma Cutting Terhadap Struktur Mikro, Kerf, dan Kekerasan, Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang
- Diah Purbosari (2012), Karakterisasi Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 40 Hasil Pemesinan CNC Milling Zk 7040 Efek dari Kecepatan Pemakanan (Feed Rate) dan Awal Waktu Pemberian Pendingin, UNS-FKIP Prodi. Pend.Teknik Mesin- K.2508005-2012
- Hery Sunaryo (2008) Teknik Pengelasan Kapal Jilid 1 untuk SMK, Jakarta, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional, C1-C2 ISBN: 978-979-060-127-7
- I Kadek Marta Mardika, I Wayan Teresna, I Made Purbhawa, Kadek Amerta Yasa, Anak Agung Ngurah Made Narottama, Anak Agung Ngurah Gede Sapteka (2021), Alat Pemotong Aluminium Berbasis Cnc Router, Vol. 7 No. 1 (2021), Teknik Elektro, Politeknik Negeri Bali, Jimbaran, Bali, 80361

- Irawan Malik, Mardiana, Abelleo Recxa A.A (2021), Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Pemotongan Pada Baja Ss400 Menggunakan Mesin Cnc *Plasma Cutting* Dengan Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Ketinggian *Torch*, DOI: <http://doi.org/10.5281/zenodo.5725892>
- Marin Gostimirović (2020), *An Experimental Analysis Of Cutting Quality In Plasma Arc Machining*, *Advanced Technologies And Materials* Vol. 45, No. 1 DOI: 10.24867/Atm-2020-1-001
- Martana, B., Y. Djaya Dan M. A. Lukmana (2017), Development Of Plate Cutting Cnc With Laser Cutter And Stepper Motor Driver, Dalam: Prosiding SNTTM XVI, PP 62-66 Jakarta Selatan
- Muamar Zulpikar, Amar waskito, Aprilia Nur Afifah, Nurbaiti, dan AdeSumpena (2019), Rancang Bangun Mesin Gerinda Pemotong Material Baja Karbon dengan Ukuran Maksimum 30 Milimeter, Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta (2019), 359-366
- Muhammad Rizal, Husni Usman, Rafly Yahya Adel (2022), Fiber Laser Cutting of AISI-304 Stainless Steel: An Experimental Study of the Influence of Process Parameters on Kerf Width and Cutting Edge Quality, *Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Syiah Kuala University (USK), Darussalam, Banda Aceh 23111, Indonesia*
- Munandi (1980), *Dasar-dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Sumbodo Wirawan, Sigit Pujiono, Agung Pambudi, Komariyanto (2008), Teknik Produksi mesin Industri untuk SMK Jilid 1, Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional, 2008.
- Tunjung Hari Mukti (2017), Analisa Kekuatan Sambungan Baja St 37 Dengan Variasi Ampere 120, 160, 200, Menggunakan Metode SMAW Wet Underwater Welding, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta
- Widarto (2008), Teknik Pemesinan Jilid 2 untuk SMK, Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional, ISBN: 978-979-060-116-1

Yusron sugiarto, 2012 dasar proses pemotongan logam hand book

Yuvaraj Natarajan & Pradeep Kumar Murugasen (2016), *Investigation of Process Parameters Influence in AWJ Cutting of D2 Steel*, DOI: 10.1080/10426914.2016.1176183