

DAFTAR PUSTAKA

- Basmal. (2011). *Pengaruh Rapat Arus dan Waktu Pelapisan Pada Proses Electroplating Terhadap Ketebalan Lapisan Krom*. 10(2), 1–10.
- Callister Jr., W. D., & Rethwisch, D. G. (2018). *Materials Science and Engineering: an introduction*. In Wiley (10th ed.).
- Darmawan, A. S., & Masyrukan. (2019). *Struktur dan Sifat Material*. Surakarta: Muhammadiyah University Press.
- Dwijana, I. G. K. (2019). Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Blok Head Pada Proses Frais. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 12(2), 103. <https://doi.org/10.24843/jem.2019.v12.i02.p10>
- Fikri, M. A., & Rahardjo, T. (2022). Analisa Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Kekerasan Material Dan Keausan Material Besi Cor FCD 25 Pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Mesin Material Manufaktur Dan Energi (JMMME)*, 3(1), 60–72.
- Groover, M. P. (2010). Part II Engineering Materials. *Fundamentals Of Modern Manufacturing Materials, Processes, And Systems*, 4th edition, 510–526.
- Huda, P. S. (2005). *Teknologi Industri Electroplating* (Issue August).
- Mukhlis, Z. (2017) Pengaruh Konsentrasi NaCl Terhadap Laju Korosi, Perubahan Sifat Mekanik (Kekerasan) Dan Mikro Struktur (SEM) Pada Besi Cor Nodular. Universitas Muhammadiyah Malang.
- Munadi, Sudji. 1980. *Dasar-dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Pratama, Y. B. (2021). *Analisis Kekasaran Permukaan Proses Mesin 3D Printing Pada Filamen ST-PLA Menggunakan Metode Taguchi*. Bangka Belitung.
- Permadi, B., Asroni, A., & Budiyanto, E. (2020). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8 (2), 226 – 230. <https://doi.org/10.24127/trb.v8i2.1080>
- Supriadi, H., 2010. Studi Eksperimental Tentang Pengaruh Variasi Rapat Arus Pada Hard Chrome Electroplating Terhadap Karakteristik Permukaan Baja

- Karbon Rendah. *Jurnal Mechanical*, Volume 1 Nomor 1, Maret 2010, halaman 1-6.
- Saadatmand, M., Sadeghpour, S., & Mohandesi, J. A. (2011). Optimisation of brass plating condition in plating of patented steel wire. *Surface Engineering*, 27(1), 19–25. <https://doi.org/10.1179/026708410X12459349719972>
- Saleh, Azhar A. 2014. *Electroplating Teknik Pelapisan Logam dengan Cara Listrik*. Bandung: Yrama Widya
- Suarsana, I. K. (2008). Pengaruh waktu pelapisan nikel pada tembaga dalam pelapisan khrom dekoratif terhadap tingkat kecerahan dan ketebalan lapisan. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CAKRAM*, 2(1), 48–60.
- Sudana, I. M., Arsani, I. A. A., & Waisnawa, I. G. . S. (2014). Alat Simulasi Pelapisan Logam dengan Metode Elektroplating. *Jurnal Logic*, 14(3), 190–198.
- Supriyono. (2017). *Material Teknik*. Surakarta: Muhammadiyah University Press.
- Syam, F. R., & Purboputro, I. P. I. (2014). *Pengaruh Variasi Waktu Celup 4, 6 Dan 8 Detik Terhadap Tebal Lapisan Dan Kekasaran Tembaga Pada Pelat Baja Karbon Sedang Dengan Proses Elektroplating*. http://eprints.ums.ac.id/id/eprint/30422%0Ahttp://eprints.ums.ac.id/30422/20/Naskah_Publicasi_Ilmiyah.pdf
- Yetri, Y. (2021). Analisa Kekerasan dan Ketebalan Permukaan Lapisan Hasil Elektroplating Kuningan Pada Baja. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 7(1). <https://doi.org/10.32487/jst.v7i1.1114>
- Yetri, Y., Marsedi, U., Affi, J., & Leni, D. (2020). Pengaruh Waktu dan Temperatur Larutan terhadap Ketebalan dan Kekerasan Permukaan Lapisan Hasil Elektroplating Kuningan pada Baja. *Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur*, 12(01), 55–63.