

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM. (2021). G31: Standard Practice for Laboratory Immersion Corrosion Testing of Metals, Annual Book of ASTM Standards. *An American National Standard*, 03.02(February), 10. <https://www.astm.org/standards/g31>
- Basmal, Bayuseno, & Srinugroho. (2012). Pengaruh Suhu dan Waktu Pelapisan Tembaga-Nikel Pada Baja Karbon Rendah Secara Elektroplating Terhadap Nilai Ketebalan dan Kekasaran. *Rotasi*, 14(2), 23–28.
- Callister Jr, W. D., & Rethwisch, D. G. (2018). Characteristics, Application, and Processing of Polymers. In *Materials Science and Engineering - An Introduction*.
- Hardiyanti, F., Santoso, M. Y., & Kurniawan, D. I. (2017). Pengaruh Waktu Perendaman dan Konsentrasi Pelapisan Krom Terhadap Laju Korosi Grey Cast Iron. *Seminar MASTER 2017 PPNS*, 1509, 97–100.
- Iandiano, D. (2011). *Studi Laju Korosi Baja Karbon untuk Pipa Penyalur Proses Produksi Gas Alam yang Mengandung Gas CO₂ pada Lingkungan NaCl 0.5, 1.5, 2.5 dan 3.5%*. 1–71.
- M.K., S. N., & Misbah, M. N. (2012). Analisis Pengaruh Salinitas dan Suhu Air Laut Terhadap Laju Korosi Baja A36 pada Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik ITS*, 1, 75–77. <https://ejournal.its.ac.id/index.php/teknik/article/view/332/264>
- Mäkinen, M., Jauhiainen, E., Matilainen, V. P., Riihimäki, J., Ritvanen, J., Piili, H., & Salminen, A. (2015). Preliminary Comparison of Properties between Ni-electroplated Stainless Steel Parts Fabricated with Laser Additive Manufacturing and Conventional Machining. *Physics Procedia*, 78, 337–346. <https://doi.org/10.1016/j.phpro.2015.11.048>
- Mesin, J., Teknik, F., & Hasanuddin, U. (2011). *Pada Pelat Baja Dengan Proses*.

- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. (2013). *Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*. 13(1), 1–8.
- Munasir. (2009). Laju Korosi Baja Sc 42 Dalam Medium Air Laut F-282. *Prosiding Seminar Nasional Penelitian, Pendidikan, Dan Penerapan MIPA*.
- Mustopo, Y. D. (2011). Pengaruh Waktu Terhadap Ketebalan Dan Adhesivitas Lapisan Pada Proses Elektroplating Khrom Dekoratif Tanpa Lapisan Dasar, Dengan Lapisan Dasar Tembaga Dan Tembaga-Nikel. In *Universitas Sebelas Maret*.
- Pani, S. (2018). *PENGARUH VARIASI KUAT ARUS LISTRIK DAN WAKTU ELECTROPLATING NICKEL-CHROME TERHADAP KETEBALAN LAPISAN PADA PERMUKAAN LANDASANTEORIA*. *Prinsip Dasar Electroplating Ahmad, 2011*. *Prinsip dasar dari proses lapis listrik berpedoman atau berdasarka*. 2(1), 18–25.
- Putra, M. K. (2017). *Pengaruh ekstrak daun teh terhadap ketahanan korosi baja karbon di lingkungan asam kuat dan asam lemah*.
- Sholikhin, M. A., Suprihanto, A., & Umardani, Y. (2021). Analisis Pengaruh Perlakuan Panas (Heat Treatment) Terhadap Laju Korosi Pada Material Baja Karbon Menengah Aisi 1045 Pada Air Laut. *Jurnal Teknik Mesin S-1*, 9(1), 163–170.
- Soedarto, J. P. (1988). *Pengaruh Jenis Media Korosif Terhadap*.
- Wibowo, D. B., & Purwanto, D. (2007). Pengujian Impak Besi Cor Kelabu Austemper. *Rotasi (Semarang)*, 9(2), 37–41.
- Yetri, Y. (2021). Analisa Kekerasan dan Ketebalan Permukaan Lapisan Hasil Elektroplating Kuningan Pada Baja. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 7(1). <https://doi.org/10.32487/jst.v7i1.1114>
- Yetri, Y., Marsedi, U., Affi, J., & Leni, D. (2020). Pengaruh Waktu dan Temperatur Larutan terhadap Ketebalan dan Kekerasan Permukaan Lapisan

Hasil Elektroplating Kuningan pada Baja. *Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur*, 12(01), 55–63.

Zhao, G., Zhang, W., & Zhao, M. (2022). Investigation of Metal Coated D32 Steel Corrosion in Marine Environment. *International Journal of Electrochemical Science*, 17(1), 220134. <https://doi.org/10.20964/2022.01.38>