

## DAFTAR PUSTAKA

- \*Muhammad Ainus Sholikhin<sup>1</sup>, Agus Suprihanto<sup>2</sup>, Y. U. (2022). Indonesian Journal of Chemical State University of Medan. *Indonesian Journal of Chemical Science and Techonology*, 05(1), 31–41.
- Anggaretno, G. (2012). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda terhadap Laju Korosi pada Pengelasan Pipa API 5L Grade X65. *Jurnal Teknik ITS*, 1(Corrosion), 3–7.
- Chenming Zhang, Yongfeng Li\* , Xiaochang Xu, Mingming Zhang, H. L. and B. S. (2023). *Optimalisasi Proses Plating Pada Dinding Bagian Dalam Pipa Metal dan Riset Performa Coating*.
- Danar Pratama, S., & Mahendra Sakti, A. (2018). Analisis Pelapisan Nikel-Krom Terhadap Laju Korosi Pada Knalpot Sepeda Motor. *Jptm*, 06(03), 207–214.
- Hardiyanti, F., Santoso, M. Y., & Kurniawan, D. I. (2017). Pengaruh Waktu Perendaman dan Konsentrasi Pelapisan Krom Terhadap Laju Korosi Grey Cast Iron. *Seminar MASTER 2017 PPNS*, 1509, 97–100.
- M.K., S. N., & Misbah, M. N. (2012). Analisis Pengaruh Salinitas dan Suhu Air Laut Terhadap Laju Korosi Baja A36 pada Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik ITS*, 1, 75–77. <https://ejournal.its.ac.id/index.php/teknik/article/view/332/264>
- Mahmudi, Y. V. (2023). *PENGARUH VARIASI WAKTU PELAPISAN PADA PROSES ELEKTROPLATING ALUMUNIUM 6061 YANG DILAPISI KROM DAN NIKEL TERHADAP UJI KEKASARAN PERMUKAAN DAN UJI KEKERASAN ( Skripsi ) Oleh : YUSUF VIAN MAHMUDI*.
- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. (2013). *Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*. 13(1), 1–8.
- Mustopo, Y. D. (2011). Pengaruh Waktu Terhadap Ketebalan Dan Adhesivitas Lapisan Pada Proses Elektroplating Khrom Dekoratif Tanpa Lapisan Dasar, Dengan Lapisan Dasar Tembaga Dan Tembaga-Nikel. In *Universitas Sebelas Maret*.
- Napitupulu, R. A. M. (2005). Pengaruh Temperatur dan Waktu Pelapisan Terhadap Laju Pelapisan Nikel Pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik SIMETRIKA*, September. [https://www.researchgate.net/profile/Richard-A-M-Napitupulu/publication/42362782\\_Pengaruh\\_Temperatur\\_Dan\\_Waktu\\_Pelap isan\\_Terhadap\\_Laju\\_Pelapisan\\_Nikel\\_Pada\\_Baja\\_Karbon\\_Rendah/links/5f5f6f884585154dbbd04cc1/Pengaruh-Temperatur-Dan-Waktu-Pelapisan-Terhadap-](https://www.researchgate.net/profile/Richard-A-M-Napitupulu/publication/42362782_Pengaruh_Temperatur_Dan_Waktu_Pelap isan_Terhadap_Laju_Pelapisan_Nikel_Pada_Baja_Karbon_Rendah/links/5f5f6f884585154dbbd04cc1/Pengaruh-Temperatur-Dan-Waktu-Pelapisan-Terhadap-)
- Permadi, B., Asroni, A., & Budiyanto, E. (2019). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8(2), 226–230. <https://doi.org/10.24127/trb.v8i2.1080>

- Sakti, A. R., Riandadari, D., Zakiyya, H., & Prapanca, A. (2019). The Effect of Process Variables on Work Piece Thickness and Glossiness from Metal Coating in Nickel-Chrome Metal Coating Process. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 494(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/494/1/012057>
- Sihotang, S., Sitorus, A. L., & Nugraha, A. W. (2023). *The Analysis of Current Strength and Electrolysis Process Time of Silver ( Ag ) Plating on Copper Metal Analisis Kuat Arus dan Waktu Proses Elektrolisis Terhadap Pelapisan Perak ( Ag ) pada Logam Tembaga*. 2(6), 1577–1588.
- Wibowo, D. B., & Purwanto, D. (2007). Pengujian Impak Besi Cor Kelabu Austemper. *Rotasi (Semarang)*, 9(2), 37–41.