

DAFTAR PUSTAKA

- Apriliyanto, P., & Mahendra, A. (2014). Analisis variabel proses produk pengecoran logam menggunakan cetakan sand casting. *Jurnal Teknik Mesin*, 02(02), 70–78.
- Ayup Tri Andika. (2022). Article Review: Analisis Jenis-Jenis Teknik Pengecoran Logam Berdasarkan Jenis Cetakannya. *ENOTEK : Jurnal Energi Dan Inovasi Teknologi*, 1(2), 17–20. <https://doi.org/10.30606/enotek.v1i2.1272>
- Bhirawa, W. T., Studi, P., Industri, T., & Suryadarma, U. (2013). Proses Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Sand Casting. *Jurnal Teknik Industri*, 4(1), 31–41. <https://doi.org/10.35968/jtin.v4i1.826>
- Callister Jr, W. D., & Rethwisch, D. G. (2017). Characteristics, Application, and Processing of Polymers. In *Materials Science and Engineering - An Introduction*.
- Darmawan, A. S. dan Masyrukan. (2019). Struktur dan Sifat Material. Surakarta Muhammadiyah University press.
- Firdaus. (2010). Rancang bangun cetakan pemanen (permanent mold) untuk pembuatan pulley aluminium. *Jurnal Austenit*, 2(1), 1–12.
- Fiyana, R. H., Lubis, M. P. D., & Dewanto, H. A. (2023). Pengaruh Rasio Penggunaan Pasir Baru dengan Pasir Bekas Terhadap Kadar Abu / Lost On Ignation (LOI) dan Kekuatan Tarik Pasir pada Cetakan Pasir Kering. *SPECTA Journal of Technology*, 7(1), 390–400. <https://doi.org/10.35718/specta.v7i1.241>
- Fitri., Ginting, E., & Karo karo, P. (2013). Komposisi Kimia, Struktur Mikro, Holding Time dan Sifat Ketangguhan Baja Karbon Medium pada Suhu 7800C. *Jurnal Teori Dan Aplikasi Fisika*, 01(01), 1–4
- Goldstein, Joseph I. et all. 2018. Scanning Electron Microscope and X-Ray Microanalysis. Fourth Edition. <https://link.springer.com/book/10.1007/978-1-4939-6676-9>.
- Groover, M. P. (2010). Part II Engineering Materials. *FUNDAMENTALS OF MODERN MANUFACTURING Materials, Processes, And Systems*, 4th editio, 510–526.
- Jonoadji, N., Kurniawan, A., & Siahaan, I. H. (2023). Pemanfaatan Mesin Vacuum Casting Semi Otomatis untuk Kebutuhan Pembuatan Produk Perhiasan. *Jurnal Teknik Mesin*, 20(1), 24–30. <https://doi.org/10.9744/jtm.20.1.24-30>

- Kusnowo, R., Gunara, S., & Fauzan, S. G. (2019). *Pengaruh Waktu dan Temperatur Pemanasan Resin Coated Sand terhadap Sifat Mekanik dan Kualitas Produk Cor pada Metode Shell Molding*. 02(01), 3–8.
- Pamungkas, bagas ardianto. (2011). *Pengaruh jumlah saluran masuk pada pengecoran produk impeller pompa sentrifugal terhadap distribusi kekerasan hasil coran*. Universitas Brawijaya.
- Rajkumar, I., Rajini, N., Alavudeen, A., Ram Prabhu, T., Ismail, S. O., Mohammad, F., & Al-Lohedan, H. A. (2021). Experimental and simulation analysis on multi-gate variants in sand casting process. *Journal of Manufacturing Processes*, 62, 119–131. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2020.12.006>
- Respati, S.M.B, 2008, Macam-Macam Mikroskop dan Cara Penggunaan, Vol. 4, No. 2, Oktober 2008 : 42 – 44.
- Setyana, L. D. (2015). Studi Ukuran Grafit Besi Cor Kelabu Terhadap Laju Keausan Pada Produk Blok Rem Metalik Kereta Api. *Material Teknologi Proses*, 1(1), 17–21.
- Supriyanto, E. D. Y. (2008). *TUGAS AKHIR PENGARUH KADAR SILIKON (Si) TERHADAP KEKERASAN BESI COR KELABU*. 0–6.
- Supriyono, (2017). *Material Teknik*. Surakarta: Muhammadiyah University press.
- Widagdo, J. (2016). Jurusan teknik mesin fakultas teknik universitas muhammadiyah surakarta 2008. *PENGARUH LAPISAN KARBON TERHADAP SIFAT FISIS DAN MEKANIS PADA SOLIDIFIKASI BESI COR KELABU DALAM CETAKAN PERMANEN UNTUK TAPPING AWAL*, 4–16.