

DAFTAR PUSTAKA

- Agung Setyo Darmawan, M. (2019). *Struktur dan Sifat Material*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Alphanoda, A. F. (2017). Pengaruh Jarak Anoda-Katoda dan Durasi Pelapisan Terhadap Laju Korosi pada Hasil Electroplating Hard Chrome. *Jurnal Teknologi Rekayasa*, 1(1), 1. <https://doi.org/10.31544/jtera.v1.i1.2016.1-6>
- Basmal, & Nugroho, Bayuseno, S. N. (2012). *PENGARUH SUHU DAN WAKTU PELAPISAN TEMBAGA-NIKEL PADA BAJA KARBON RENDAH SECARA ELEKTROPLATING TERHADAP NILAI KETEBALAN DAN KEKASARAN*. 14(2), 23–28.
- Callister Jr, W. D., & Rethwisch, D. G. (2018). Characteristics, Application, and Processing of Polymers. In *Materials Science and Engineering - An Introduction*.
- Darmawan, A. S. (2020). *Ilmu Bahan Teknik*.
- Darmawi. (2018). *Pelapisan Logam*. Universitas Sriwijaya.
- Fikri, M. A., & Rahardjo, T. (2022). *Analisa Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Kekerasan Material Dan Keausan Material Besi Cor FCD 25 Pada Mesin Bubut CNC*. 3(1), 60–72.
- Hatta, M. (2018). *Analisa Kekerasan Pada Baja St 37 Skripsi*.
- Hili, K., Fan, D., Guzenko, V. A., & Ekinci, Y. (2015). Nickel electroplating for high-resolution nanostructures. *Microelectronic Engineering*, 141(February), 122–128. <https://doi.org/10.1016/j.mee.2015.02.031>
- Munadi Sudji. (1980). *Dasar-Dasar Metrologi Industri*.
- Pani, S. (2018). *PENGARUH VARIASI KUAT ARUS LISTRIK DAN WAKTU ELECTROPLATING NICKEL-CHROME TERHADAP KETEBALAN LAPISAN PADA PERMUKAAN LANDASANTERIA . Prinsip Dasar*

Electroplating Ahmad , 2011 . Prinsip dasar dari proses lapis listrik berpedoman atau berdasarka. 2(1), 18–25.

Permadi, B., Asroni, A., & Budiyanto, E. (2020). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8(2), 226–230. <https://doi.org/10.24127/trb.v8i2.1080>

Priyambodo, B. H., & Kristiawan, Y. (2020). Pengaruh Durasi Hard Chrome Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Karbon S45C. *Jurnal Crankshaft*, 3(2), 29–34. <https://doi.org/10.24176/crankshaft.v3i2.5212>

Putri, A., & Handani, S. (2015). Karakterisasi Sifat Mekanik Hasil Elektroplating Nikel Karbonat (NiCO 3) Pada Tembaga (Cu). *Jurnal Fisika*, 4(1), 83–90.

Supriyono. (2017). *Material Teknik*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Tauvana, A. I. (2016). Pengaruh Variasi Tegangan Dan Waktu Pelapisan Terhadap Kekilapan, Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Aluminium. *Kurvatek*, 1(1), 6. <https://doi.org/10.33579/krvtk.v1i1.216>

Zhao, W., Huang, H., & Wang, Z. (2011). Investigation about electro-deposition properties of special nickel electroplating coating for 45# steel with different surface roughnesses. *Advanced Materials Research*, 146–147, 962–965. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMR.146-147.962>