

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, H., Yasra, R., Cundara, N. & Widodo, B., 2013. PENGURANGAN REJECT PROSES PADA PEMBUATAN TUG BOAT 28 METER DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN METODE LEAN MANUFACTURING (Studi Kasus PT. RAMBAH AGUNG BATAM). *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 1(2), pp. 84-92.
- Batubara, S. & Halimudin, R. A., 2016. PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI DENGAN CARA MENGURANGI MANUFACTURING LEAD TIME STUDI KASUS: PT ORIENTALMANUFACTURING INDONESIA. *Jurnal Penelitian dan Karya Ilmiah Lembaga Penelitian Universitas Trisakti*, 1(1), pp. 49-56.
- Chairany, N., Lantara, D., Ikasari, N. & Ukkas, A., 2018. Analisis Penerapan Lean Manufaktur Untuk Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi PT. Eastern Pearl Flour Mills Makassar. *Journal of Industrial Engineering Management*, 3(1), pp. 33-39.
- Djollong, A. F., 2014. TEHNIK PELAKSANAAN PENELITIAN KUANTITATIF. *Jurnal Pendidikan dan Pemikiran Islam*, 2(1), pp. 86-100.
- Fanani, Z. & Singgih, M. L., 2011. Implementasi Lean Manufacturing untuk Peningkatan Produktivitas (Studi Kasus Pada PT Ekamas Fortuna Malang). *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XIII*.
- Harisupriyanto, 2013. Implementasi Lean Manufacturing dan 5S untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi. *Jurnal Energi dan Manufaktur*, 6(1), pp. 1-94.
- Hidayat, R., Tama, I. P. & Efranto, R. Y., 2014. PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DENGAN METODE VSM DAN FMEA NTUK MENGURANGI WASTE PADA PRODUK PLYWOOD (Studi Kasus Dept. Produksi PT Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, pp. 1032-1043.
- Jannah, M. & Siswanti, D., 2017. ANALISIS PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MEREDUKSI OVER PRODUCTION WASTEMENGGUNAKAN VALUE STREAM MAPPING DAN FISHBONE DIAGRAM. *Sinteks: Jurnal Teknik*, 6(1).
- Kuswardana, A., Mayangsari, N. e. & Amrullah, H. N., 2017. Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis) di PT. PAL Indonesia. *Seminar K3*, 1(1), pp. 141-146.

- Lestari, K. & Susandi, D., 2019. Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *IRWNS*, 10(1), pp. 567-575.
- Lestari, K. & Susandi, D., 2019. Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), pp. 567-575.
- Musyahidah & Brisky, 2015. Implementasi Metode Value Stream Mapping Sebagai Upaya Minimasi Waste, (Studi Kasus: Subbagian Assembly Produk Conventional Car Battery Tipe N-50 di PT Selatan Jadi Jaya Sidoarjo).. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri Teknik Industri Universitas Brawijaya*, 3(2).
- Rahman, N. M., Prabaswari, A. D. & S. N., 2020. IDENTIFIKASI WASTE PADA LINI PRODUKSI 220ML DAN 330ML DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING PADA PERUSAHAAN XYZ. *IENACO (Industrial Engineering National Conference)*, Volume 8.
- Rawabadeh, I. A., 2005. A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), pp. 800-822.
- Ristyowati, T., Muhsin, A. & Nurani, P. P., 2017. MINIMASI WASTE PADA AKTIVITAS PROSES PRODUKSI DENGAN KONSEP LEAN MANUFACTURING (Studi Kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Jurnal OPSI*, 10(1), pp. 85-97.
- Satria, T. & Yuliawati, E., 2018. Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), pp. 55-63.
- Suharjo & Sudiro, S., 2018. PENGURANGAN PEMBOROSAN PADA PROSES PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN WRM, WAQ DAN VALSAT PADA SISTEM LEAN MANUFATUR (Studi Kasus Pada Produksi Setrika Lisrik). *Jurnal Ilmiah TEKNOBIZ*, 8(2), pp. 61-68.
- Zulfikar, A. M. & Rachman, T., 2020. Penerapan Value Stream Mapping dan Process Activity Mapping untuk Identifikasi dan Minimasi 7 Waste pada Proses Produksi Sepatu X di PT. PAI. *Jurnal Inovisi*, 16(1), pp. 13-24.