

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM E8/E8-M.”Standart Uji Tarik Amerika”
- ASM Handbook Internasional, (1993), Welding Brazing and Soldering, Vol. 6, AS.
- ASM Handbook Internasional, (1993), Metallography and microstructures, Vol 6 AS.
- ASM Handbook Internasional ,Vol 9
- Sigied dkk. 2012. “ Pengaruh durasi gesek, tekanan gesek dan tekanan tempa terhadap impact strength sambungan lasan gesek langsung pada baja karbon AISI 1045”. Skripsi. Teknik Mesin. Institut Teknologi Surabaya. Surabaya.
- Kirik dkk.2014. “Effect of Process Parameters on The Microstructure And Mechanical Properties of Friction Welded Joints of AISI 1040/AISI 304L Steels”. Jurnal. Teknik Metalurgi. Universitas Batman. Turki
- Prabowo.A.2017.”Pengaruh waktu pengelasan terhdap kualitas sambungan las magnesium AZ31 dan Alumunium Al 13 dengan metode pengelasan gesek”. Jurnal. Institut Teknologi Surabaya. Surabaya
- Husodo Nur. & Widiyono Eddy. 2016. “Analisa Pengaruh Tekanan Tempa Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Stainless Steel SS 304 dengan Metode Friction Welding”. Jurnal. Institut Teknologi Surabaya. Surabaya.
- Prasetyo Antonius. 2018. “Pengaruh Variasi Waktu Kontak dan Kecepatan Putar Friction Welding Terhadap Sifat Mekanis Baja AISI 1035”. Skripsi. Teknik Mesin. IST Akprind. Yogyakarta.
- Callister, W. D. & Rethwisch, D.G. (2007), Materials science and engineering: an introduction (Vol. 7, pp. 665-715), New York: Wiley.

Faizal, Amarnath, T. S. dan Roshan, T. N. (2014), “An Investigation of Mechanical Properties of Aluminium 6063-T6 after Friction Welding Process”, International journal engineering trends and technology. Volume 17 Number 5.

Fontana, M. G, (2005), Corrosion engineering, Tata McGraw-Hill Education