

DAFTAR PUSTAKA

- ASM Handbook Vol 7. 8th Edition. *Atlas of Microstructures of Industrial Alloys*. ASM Handbook Commite. United State
- Davis, J.R. 2001. *Aluminum and Aluminum Alloys*. ASM International.
- Drihandoko, Sulis dan Eko Budiyanto. 2016. *Pengaruh Temperatur Tuang, Temperatur Cetakan dan Tekanan Pada Pengecoran Bertekanan (High Pressure Die Casting / HPDC) Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Aluminium Paduan Silikon (Al-Si 7,79%)*. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Metro. Lampung
- ASME IX 2010, *Welding and Brazing Qualification*. American Society Mechanical Engineering, Three Park Avenue, New York, 10016 USA.
- Sarolkar Mr. Ashish Dattatray dan Dr. K. P. Kolhe. (2017). *Effect of Process Parameters On Weld Bead Geometry and Microhardness of welding AA 6082 Using GTAW Process*. India: Affiliated to Savitribai Phule Pune University.
- Li Hui, Zou Jiasheng (2017). "Study of 2219 aluminum alloy using direct current A-TIG welding" Provincial Key Laboratory of Advanced Welding Technology, Jiangsu University of Science and Technology Zhenjiang, Jiangsu, P. R. China
- Andewi Linda, 2016, "Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pada Aluminium 6061", Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang.
- Rahmatika Amelia, dkk, 2019, "Studi pengaruh variasi kuat arus terhadap sifat mekanik hasil Pengelasan GTAW alumunium 1050 dengan filler ER 4043". Politeknik Negeri Lhouksoumawe
- Surdia Tata dan Shinroku Saito. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita
- Wandri Despa, Waskito, dan Purwanto. (2016). *Pengaruh Arus AC dan DC Terhadap Hasil Pengelasan Pada Las Busur Listrik*. Padang: Fakultas Teknik, Universitas Negeri Padang.
- Widharto, Sri. (2006). *Petunjuk Kerja Las*. Cetakan ke 6. Pradyana Paramita. Jakarta
- Wiryosumarto, H. (2004). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradya Paramita.