

## DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B.H., Ostwald, P.F., dan Begeman, M.L., 1995, Teknologi Mekanik, Jilid 1, Edisi Ketujuh, terj. Djaprie S., Erlangga, Jakarta.
- Bahtiar dkk. (2017). Analisis Kekerasan dan Struktur Mikro pada Baja Komersial yang Mendapatkan Proses Pack Carburizing dengan Arang Cangkang Kelapa Sawit.
- Budinski, G., dan Budinski, K., 1999, Engineering Material-properties and selection, 6 edition, Prentice Hall International, New Jersey, USA.
- Fitri dkk. (2013). Komposisi kimia, Struktur Mikro, Holding Time dan Sifat Ketangguhan Baja karbon Medium pada suhu 780°C. Bandar Lampung.
- Heri Setiawan (2013). Pengaruh Poses Heat Treatment pada Kekerasan Material Special K(100) .kudus
- Nugroho, A., 2008, “Pengaruh Carburizing Arang kayu jati dan Arang Cangkang kelapa dengan Austempering pada Mild Steel (baja lunak) produk pengecoran terhadap sifat fisis dan mekanis”, Tugas Akhir S-1, teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Raza, Mohsan Ali dkk. (2016). Carburising of low-carbon steel using carbon black nanoparticles. King Fahd University of Petroleum & Minerals
- Rianggoro D., 2008, “Pengaruh Carburizing pada Mild Steel (Baja Lunak) Produk Pengecoran Menggunakan Arang kayu Jati dengan Waktu Tahan 3 Jam, 4 Jam, dan 7 Jam dengan Austempering Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis”, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Setyono Y., 2012. “Penelitian Sifat Fisis dan Mekanis Baja Karbonisasi dengan Bahan Karbon Arang Kayu Sengon”, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.