

DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B. H., Ostwald, P. F., & Begeman, M. L. (1995). *Teknologi Mekanik*, Jilid 1, Edisi Ketujuh, terj. Djaprie s., Erlangga, Jakarta.
- Aulia, U. A., & Anggono, A. D. (2019). *Analisis SEM (Scanning Electron Mycroscope) Dan Foto Mikro Antara Sambungan Alumunium Seri 6 Dan Mild Steel Dengan Perlakuan Deep Etching* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Avedesian, M. M., & Baker, H. (Eds.). (1999). *ASM specialty handbook: magnesium and magnesium alloys*. ASM international.
- Balasundaram, R., Patel, V. K., Bhole, S. D., & Chen, D. L. (2014). *Effect of zinc interlayer on ultrasonic spot welded aluminum-to-copper joints*. *Materials Science and Engineering: A*, 607, 277-286.
- Dwi Nugroho, R. A., Anggono, A. D., & Eng, M. (2018). *Pengaruh Material Pengisi (Filler) dan Lebar Cela Pada Sambungan Brazing Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- EAA-European Aluminium Association. (1994). *Resistance During Spot Welding of Steel and Aluminium*. Technische Universität, Berlin.
- Ernawan, N., Anggono, A. D., & Riyadi, T. W. B. (2019). *Analisis Sifat Mekanis dan Metalografi Pada Sambungan Aluminium dan Kuningan Menggunakan Metode Brazing* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Gray, G. T., Kuhn, H., & Medlin, D. (2000). ASM Handbook Vol. 8: Mechanical Testing and Evaluation. *ASM International, Materials Park*, 462.

- Hartanto (2018). *Analisis Struktur Mikro Dan Kekuatan Pada Penyambungan Plat (Cu-Cu)(Cu-CuZn)(Cu-Al) Menggunakan Metode Friction Stir Welding Single Side* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Huang, J. , Shi, W. , Xie, Y. , Liang, Z. and Zhan, J. (2019) *Analysis of Laser Micro Welding of Copper-Aluminum Dissimilar Metals and Its Mechanism*. Journal of Applied Mathematics and Physics, 7, 3192-3200.
- Joseph I. Goldstein (2003) *Scanning Electron Microscopy and X-Ray Microanalysis*. Third Edotion. Kluwer Academic 1 Plenum Publishers, New York.
- Pratama, A., & Hendrawan, M. A. (2017). *Analisa Pengaruh Filler Serbuk Zinc Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik Beda Material Antara Aluminium dan Stainless Steel* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Rudi Siswanto (2018). *Buku Ajar Teknologi Pengelasan HMKB791*. Program Studi Teknik Mesin Universitas Lambung Mangkurat.
- Saputro, Y., & Anggono, A. D. (2019). *Analisis Scanning Electron Microscope (SEM) Pada Pengelasan Brazing Antara Aluminium Seri 1000 Dan Stainless Steel Seri 304 Dengan Penambahan Serbuk Tembaga* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Surdia, T., & Saito, S. (2000). *Pengetahuan bahan teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita
- Tangkemanda, A., Iswar, M., Susanto, T. A., Kamaruddin, A., Mangetan, J. M., & Tangdialla, J. (2019). *Analisis Kekuatan Geser Sambungan Las Titik Menggunakan Mesin Las Titik Inverter*. Jurnal Teknik Mesin Sinergi, 16(1), 36-41.
- Triyoko, D., & Anggoro, A. D. (2016). *Analisis Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Sambungan Las Beda Properties Aluminium dengan Metode Friction Stir Welding* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).

Weman, K. (2011). *Welding processes handbook*. Abington Hall, Abington Cambridge CB 1 6AH, England.

Wiryosumarto, H., and Okumura Ir. "T., 2004, *Teknologi Pengelasan Logam, PT.*" Paradaya Paramita, Jakarta.

Yang Jinlong, dkk. 2014. *Development of Novel CsF – RbF – Al₃ Flux for Brazing Aluminium tp Stainles Steel With Zn-Al Filler Metal*, Journal Materials and Design 64 (2014), Nanjing University of Astronautics, Nanjing 210016, China.