

## DAFTAR PUSTAKA

- Avner, S, H, 1974, *Introduction to physical metallurgy* (Vol. 2, pp. 481-497), New York: McGraw-hill.
- Beeley, 2001, *Cacat Coran dan Pencegahannya*, Fakultas Teknik Mesin, Universitas Negri Yogyakarta, Yogyakarta.
- Budiyono, A, 2012, *Peningkatan Sifat Mekanis Aluminium Bekas Yang Didaur Ulang Melalui Inokulasi Unsur Tembaga*, Jurnal Sains dan Teknologi, **12-22**.
- Callister, W, D, 2001, *Fundamnetals of Materials Science and Engineering*, Department of Metallurgical Engineering The University of Utah.
- Diamond, H, 1965, *Investment Casting, A Manufacturing Possibility for Elberton*, Georgia Institute of Technology, Georgia.
- Faisol, Moh, 2018. *Rancang Bangun Mesin Centrifugal Casting Horizontal Untuk Pengecoran Aluminium Skala Laboratorium*, Universitas 17 Agustus 1945, Surabaya.
- Giancoli, D, C 2005, *Physics : Principles with Application*. Sixth edition, London : Prentice Hall International, Inc.
- Ghofur, A, 2017, *Studi Sifat Mekanis Dan Fisis Daur Ulang Paduan Aluminium Silicon (Al-19% Si) Melalui Proses High Pressure Die Casting (Hpdc) Dan Gravity Casting (Gc)*, Universitas Muria Kudus, kudus.
- Harrianda, Hudaya, 2016, *Studi Pengaruh Silicone Rubber Dan Temperatur Tuang Lilin Terhadap Kualitas Pola Lilin Pada Invesment Casting*, Universitas Riau, Riau.
- Irawan, Y, S, 2013, *Material Teknik*, Universitas Brawijaya, Malang.

- Lorraine, F, Francis, 2016, **Chapter 6-Dispersion and Solution Processes**, Materials Processing.
- Muhammad, Arsyad, 2018, **Rancang Bangun Aplikasi perhitungan Sistem Saluran Pada Pengecoran Logam**, Teknik Mesin Produksi, Politeknik Negeri Banjarmasin, Banjarmasin.
- Permana Eka Galang, 2020, **Studi Pengaruh Metode Pengecoran Terhadap Density, Porositas, Kekerasan dan Struktur Mikro**, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Putra Leo Rendiana dan ifra'l Mochamad Arif, 2019, **Pengaruh Kecepatan Putar Mesin Centrifugal Casting Pada Proses Pengecoran Aluminium Terhadap Kekerasan dan Porositas**, Jurnal Teknik Mesin, 7(1), Surakarta.
- Rahmawan, Hafidz Dienur, 2017, **Pengaruh Putaran Pada Cetakan Pengecoran Aluminium Dengan Metode Horizontal Centrifugal Casting Terhadap Cacat Coran, Kekerasan Dan Struktur Mikro**, Jurnal Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Negeri Semarang, Semarang.
- Santoso, Nugroho, dkk, 2015, **Variasi Perubahan Putaran Pada Pengecoran Aluminium Bentuk Puli Dengan Metode Centrifugal Casting Terhadap Peningkatan Kekuatan Mekanik**, Jurnal Material Teknologi Proses (ISSN: 2477 - 2135), Volume 1, Hal 1, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Sugiarto, T, Obandono, 2014, **Analisis Distribusi Ketebalan dan Kekerasan Hasil Coran Sentrifugal Aluminium paduan (Al-Si-Mg) Akibat Perubahan Laju Putaran dan Kemiringan Sumbu Cetakan**, Journal Of Environtmental Engineering & Sustainable Technology, 1/1: 13-20, Jurusan Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.

- Surdia, Tata & Saito, Shinroku, 1992, ***Pengetahuan Bahan Teknik***, (edisi kedua), Jakarta:Pradnya Paramita, Jakarta.
- Surdia, T., Chijiwa, K., 2000, ***Teknik Pengecoran Logam***, Cetakan Ke-8, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Sesmaro, Max, Yuda, dkk, 2016, ***Perancangan Sistem Saluran Cetakan Permanen Pada Logam Aluminium CC401 Dengan Penuangan Gravity Die Casting***. Jurnal Kajian Ilmiah, 16(3), 235-244, Universitas Kristen Indonesia, Jakarta.
- Tjitro, S, & Firdaus, F, 2000, ***Pengecoran Squeeze***, Jurnal Teknik Mesin, 2(2), 109-113, Jurnal Teknik mesin, Politeknik Negri Sriwijaya, Sumatera Selatan.