

TUGAS AKHIR

ANALISIS PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU DENGAN PENDEKATAN METODE EOQ (Study Kasus di CV. KEMBAR JAYA Klaten)

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Menyelesaikan
Program Studi S-1 Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Surakarta



Disusun Oleh :

ERNA SITI KHODRIAH

NIM: D 600 040 058

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA
2010**

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah

Di Indonesia telah banyak tumbuh dan berkembang perusahaan-perusahaan terutama perusahaan manufaktur baik itu perusahaan besar maupun kecil. Hal ini menimbulkan persaingan antara perusahaan yang ada dalam memproduksi. Untuk itu perusahaan harus dapat mengintrospeksi terhadap sistem yang sudah dijalankan apakah sudah efektif dan efisien, agar perusahaan tersebut dapat tetap hidup diantara banyaknya pabrik yang ada dan mendapatkan keuntungan yang maksimal. Hal ini dapat diatasi dengan mengadakan penghematan-penghematan yang dikeluarkan selama proses produksi berlangsung.

Di sebagian perusahaan, persediaan merupakan investasi yang jumlahnya cukup besar selain biaya-biaya investasi lainnya, seperti misalnya untuk biaya operasional perusahaan. Oleh karena itu sangat penting dan memerlukan perhatian khusus dalam penanganan persediaan (*stock*) perusahaan. Kelancaran proses produksi perusahaan dalam menghasilkan persediaan baik bahan baku atau bahan penolong akan berakibat pada penundaan kegiatan produksi, perusahaan akan memproduksi pada kapasitas rendah atau bahkan terhentinya proses produksi. Hal ini akan berakibat perusahaan tidak dapat memenuhi kebutuhan konsumen. Sebaliknya apabila persediaan terlalu besar maka mengakibatkan perputaran persediaan yang

rendah sehingga profitabilitas perusahaan menurun karena akan menimbulkan konsekuensi berupa biaya yang timbul untuk memenuhi persediaan tersebut. Selain itu persediaan yang besar juga membawa konsekuensi berupa biaya yang timbul untuk mempertahankan persediaan tersebut. Biaya yang berkaitan dengan persediaan mencakup biaya pemesanan, biaya penyimpanan, dan biaya-biaya lain yang berkaitan dengan kapasitas produksi.

CV. KEMBAR JAYA adalah perusahaan pengecoran logam, dimana bahan baku utamanya adalah gram. Gram adalah scrap logam yang berasal dari proses produksi yang berbentuk serpihan yang bisa di daur ulang kembali sebagai bahan baku utama pabrik manufaktur atau bahan campuran dari bahan baku logam lainnya. Perusahaan ini merupakan perusahaan manufaktur job order. Di dalam perusahaan manufaktur ketersediaan bahan baku sangat penting. Persediaan bahan baku pada perusahaan masih belum stabil, dimana belum terencana secara tepat. Hal tersebut menimbulkan ketidakseimbangan persediaan. Untuk memperoleh jumlah dan kualitas yang tepat dari persediaan bahan baku serta tersedia dalam waktu yang diperlukan dengan biaya yang minimum untuk mencapai tujuan perusahaan perlu diadakan pengendalian persediaan. Jadi dalam rangka mencapai tujuan tersebut perlu diadakan perencanaan mengenai persediaan bahan baku yang sesuai dengan kebutuhan untuk proses produksi dan kapan diadakan pesanan serta berapa kuantitas pesanan yang sesuai ditinjau dari sudut biaya yang diperlukan akan tercapai keuntungan yang optimal.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian dari latar belakang di atas perumusan masalah yang diambil dalam penelitian ini adalah bagaimana menentukan perencanaan dan pengendalian persediaan bahan yang optimal.

1.3. Batasan Masalah

Mengingat banyaknya dan luasnya permasalahan serta agar tujuan pembahasan lebih terarah, maka dalam penelitian untuk Tugas Akhir ini dilakukan pembatasan masalah sebagai berikut:

1. Objek penelitian ini dilakukan pada di CV. KEMBAR JAYA, bertempat di Mondokan Klepu Ceper Klaten.
2. Data permintaan menggunakan data masa lalu tahun 2008-2009
3. Penelitian difokuskan pada bahan baku yaitu gram.

1.4. Tujuan Penelitian

1. Untuk mengetahui jumlah pengadaan bahan baku yang optimal
2. Untuk mengetahui total biaya persediaan

1.5. Manfaat Penelitian

Hasil penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat kepada pihak-pihak yang terkait. Adapun manfaat yang diharapkan antara lain:

1. Dapat digunakan bahan pertimbangan dalam menentukan kebijaksanaan dalam pengadaan bahan baku oleh perusahaan.
2. Dapat memberi masukan kepada perusahaan untuk memperbaiki perencanaan kebutuhan bahan baku untuk mendukung kelancaran proses produksi.

1.6. Sistematika Pembahasan

Untuk memperjelas pemahaman terhadap penelitian ini sistematikanya adalah:

BAB I Pendahuluan

Latar belakang masalah, perumusan, batasan masalah, tujuan, manfaat dan sistematika pembahasan

BAB II Landasan Teori

Berisi teori tentang manajemen persediaan, manajemen produksi, teknik peramalan

BAB III Metodologi Penelitian

Menguraikan tentang lokasi penelitian, teknik pengumpulan data dan kerangka pemecahan masalah

BAB IV Pengumpulan dan Pengolahan Data

Berisi tentang data yang diperoleh selama penelitian dan pengolahan data sesuai dengan prosedur kerangka pemecahan masalah yang telah dirumuskan

BAB V Kesimpulan dan Saran

Berisi tentang kesimpulan dan saran yang dapat memberi masukan guna pertimbangan bagi perusahaan