

DAFTAR PUSTAKA

- Hakim, L., Suwandi, T., & Nugroho, A. W. (2018). *Pengaruh Variasi Tekanan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik Struktur Mikro Dan Kekerasan Sambungan Las Metode Continuous Drive Friction Welding Bahan Silinder Pejal Logam Stainless Steel 304*. 1–10.
- Haryanto, P., Cahyono, B., & Supandi. (2018). *MENGUJI KEKUATAN TARIK PADA SAMBUNGAN LAS GESEK BAJA DISAMBUNG MENGGUNAKAN MESIN LAS GESEK HASIL PENELITIAN Pengelasan gesek (friction welding , FW) proses penyambungan terjadi akibat panas yang ditimbulkan oleh gesekan antara dua permukaan logam yang d*. 7–12.
- Husodo, N., & Sanyoto, B. L. (2011). Peningkatan Peran Teknologi Friction Welding Dalam Memproduksi As Sepeda Motor Produk Industri Kecil. *Prosiding Seminar Competitive Advantage*, 1 No. 1.
- Husodo, N., Sanyoto, B. L., Bangun, S., & Mahirul, S. (2014). Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk Back Spring Pin. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 6(1), 43–52.
- Iman, S. N. 2013. *Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Mikro Lasan pada Pengelasan Gesek (Friction Welding) Bahan Stainless Steel* (p. 12). Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Irawan, Y. S. 2012. Mata Kuliah : Material Teknik. In *Material Teknik* (pp. 1–7),Malang.
- Kisworo, Hary. 2019. Pengujian Stainless Steel Terhadap Kekuatan Tarik dan nilai Kekasaran. In *Hilos Tensados* (Vol. 1, pp. 1–476). Universitas Muhammadiyah Malang.
- Mulyati. (2014). Mekanika Bahan, Tegangan dan Regangan. *Mechanical Engineering*, 1–20.
- Murjito. (2016). *ANALISA KEKUATAN SAMBUNGAN FRICTION*

WELDING PADA BAJA ST 37.

- Prasetyono, S., & Subiyanto, H. (2012). Pengaruh durasi gesek, tekanan gesek dan tekanan tempa terhadap Impact Strength sambungan lasan gesek langsung pada baja karbon AISI 1045. In *Journal of Chemical Information and Modeling* (Vol. 53, Issue 9, pp. 1689–1699). Institut Teknologi Sepuluh November.
- Rizal, Y. (2011). PENINGKATAN KEKUATAN TARIK BAJA KARBON AISI 1040 AKIBAT PENGARUH MEDIA PENDINGIN PADA PROSES PERLAKUAN PANAS. *Journal of Physics A: Mathematical and Theoretical*, 44(8), 1–8.
- Sanyoto, B. L., Husodo, N., Bangun, S., & Mahirul, S. (2013). Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 5(1), 51–60.
- Sastranegara, A. (n.d.). *Mengenal Uji Tarik dan Sifat-sifat Mekanik Logam*.
- Satoto. (2011). *Kekuatan tarik struktur mikro dan struktur makro lasan stainless steel dengan las gesek* (pp. 15–19). Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Siswanto, R. (2018). Teknologi pengelasan (HMKB791). In *Jurnal Teknik*. Universitas Lambung Mangkurat.