

DAFTAR PUSTAKA

- Amsted, B.H., 1995, *Teknologi Mekanik*, terj. Sriati Djapri, Edisi ke-7 jilid 1, Erlangga, Jakarta.
- Annual Book of ASME IX Standard, 2001, *Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welder, Brazers, and Welding and Brazing Operations*, p.152-185, The American Society of Mechanical Engineers, New York.
- Ardiyanto, Eko., 2011, “*Studi Pengaruh Pendinginan Elektroda Pada Proses Spot Welding Terhadap Kualitas Produk*”, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Dieter, G.E., 1988, *Mechanical Metallurgy*, McGraw-hill, Singapore.
- Harnudin, F. A (2007), “*Penelitian Pengaruh Ketebalan Dan Jumlah Las Titik Terhadap Kekuatan Tarik Las Titik (Spot Welding) Pada Baja St.37*”, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Hartoyo, E., 2011, *Gas Lindung Dalam Proses Pengelasan*, diakses 20 Februari 2012 jam 13.15 WIB dari wordpress.
[http://www.eryhartoyo.wordpress.com/2011/05/11/gas-lindung-\(shielding-gas\)-dalam-proses-pengelasan/](http://www.eryhartoyo.wordpress.com/2011/05/11/gas-lindung-(shielding-gas)-dalam-proses-pengelasan/)
- Kahraman, N., 2005, *The Influence of Welding Parameter on the Joint Strength of Resistance Spot-Welded Titanium Sheet*, Journal. Diakses 25 Mei 2011 jam 09.00 WIB dari Sciencedirect.
<http://www.sciencedirect.com>
- Mathers, G., 2002, *The Welding of Aluminium and its Alloy*, Woodhead Publishing Limited, Cambridge.
- Surdia, T., 1991, *Pengetahuan Bahan Teknik*, PT Pradya Paramita, Jakarta.
- Wiryosumarto, H., 2004, *Teknologi Pengelasan Logam*, PT. Pradya Paramita, Jakarta.
- Zuhal, 1995, *Dasar Teknik Tenaga Listrik Dan Elektronik Daya*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Leman, S., 2004, *Pengaruh waktu dan arus pengelasan titik baja tahan karat SUS 304 dan baja karbon rendah terhadap sifat mekanis-*

fisis dan korosi, Tugas Akhir S-1, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.

Shamsul, J.B., dan Hasyam, M.M., 2007, *Penelitian tentang hubungan diameter nugget dan arus listrik pada pengelasan titik baja stainless steel tipe 304 dan pengaruh besar arus listrik pada distribusi kekerasan mikro*, Jurnal Teknik Mesin Unhas. Unhas

Sulistya, E., 2002, Tugas Akhir : *Pengaruh parameter arus las, waktu, gaya elektroda pada plat baja karbon rendah 1mm dan 2m*, Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Surdia, T. dan S, Saito., 1991, *Pengetahuan Bahan Teknik*, PT. Pradnya Paramita. Jakarta.

Sydney, H.A., 1974, *Introduction to Physical Metallurgy*. Mc Graw Hill Inc.