

## DAFTAR PUSTAKA

- Afriany, R., Asmadi, A., & Nuryanti, S. Z. (2017). Aalisa Pengaruh Variasi Katalis BaCO<sub>3</sub>, NaCO<sub>3</sub> dan CaCO<sub>3</sub> Pada Proses Karburasi Baja Karbon Sedang Dengan Pendinginan Tunggal. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 4(1), 38.
- Bahtiar, Iqbal, M., & Arisandi, D. (2017). Analisis Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Baja Komersil Yang Mendapatkan Proses Pack Carburizing Dengan Arang Cangkang Kelapa Sawit. *Mekanikal*, 8(1), 686–696.
- Brooks, C. R. (1979). *Heat Treatment Of Ferrous Alloys*.
- Fhadillah, A., Budiarto, U., & Budi, A. W. (2017). Analisa Sifat Mekanis Baja St 60 Setelah Carburizing Menggunakan Arang Batok Katalis BaCO<sub>3</sub> Dan Quenching Dengan Oli Dan Air Garam. *Teknik Perkapalan*, 5(2), 421–430.
- Haryadi, G. D. (2006). Pengaruh Suhu Tempering Terhadap Kekerasan Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik Pada Baja K-460. *Rotasi*, 8(2), 1–8.
- Heling, E., & Prayitno, D. (2019). *Pengaruh Karburisasi Yang Dilanjutkan Dengan Proses Quenching Dalam Media Air Terhadap Kekerasan Baja S45C*. 4(2), 63–68.
- Jordi, M., Yudo, H., & Jokosisworo, S. (2017). Analisa Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Berbeda Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Baja St 36 Dengan Pengelasan Smaw. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(1), 272–281.
- Kurniati, E. (2008). Pemanfaatan Cangkang Kelapa Sawit Sebagai Arang Aktif. *Jurnal Penelitian Ilmu Teknik*, 8(2), 96–103.
- Mujiyono, & Sumowidagdo, A. L. (2008). *Meningkatkan Efektifitas*

*Karburisasi Padat pada Baja Karbon Rendah dengan Optimasi Ukuran Serbuk Arang Tempurung Kelapa. 10(1), 8–14.*

Mustofa, A., Jokosisworo, S., & S, A. W. B. (2018). Analisa Kekuatan Tarik, Kekuatan Lentur Putar dan Kekuatan Puntir Baja ST 41 sebagai Bahan Poros Baling-baling Kapal (Propeller Shaft) setelah Proses Quenching. *Teknik Perkapalan, 6(1)*, 199–206.

Patabang, D. (2012). Karakteristik Termal Briket Arang Sekam Padi Dengan Variasi Bahan Perekat. *Jurnal Mekanikal, 3(2)*, 286–292.

Pratowo, B., & HR, A. F. (2008). Analisa Kekerasan Baja Karbon AISI 1045 Stelah Mengalami Perlakuan Quenching. *Jurnal Teknik Mesin, 5(2)*, 1–30.

Rohmah, P. M., & Redjeki, A. S. (2014). Feeding Strategies for The Control of Salmonella in Pigs. *Pengaruh Waktu Karbonisasi Pada Pembuatan Karbon Aktif Berbahan Baku Sekam Padi Dengan Aktivator Koh, 3*, 19–26.

S, G. R. F., Firman, M., & P, M. A. S. (2016). Analisa Uji Kekerasan Pada Poros Baja St 60 Dengan Media Pendingin Yang Berbeda. *Uniska, 01(02)*, 21–26.

Sumaraw, E. A. (2010). Pengaruh Heat Treatment Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja CrMoV Dengan Media Quench Yang Berbeda. *Majalah Sains Dan Teknologi Dirgantara, 5(2)*, 66–73.

Suriansyah. (2009). *Pengaruh Ketebalan Media Karburasi Pada Proses Pack Carburizing Terhadap Nilai Kekerasan Baja Karbon Rendah. 1(1)*, 38–43.

William D. Callister, J. (2007). Materials Science and Engineering. In *Journal of Materials Science (Seventh Ed, Vol. 26)*.