

DAFTAR PUSTAKA

1. Ambogo, Dimas. 2018. *pengaruh variasi media cetakan pasir kali, cetakan pasir CO₂ dan cetakan logam terhadap hasil produk flange coran alumunium (al)*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
2. Ardiansyah, Dhika. 2019. *pengaruh variasi cetakan permanen dan cetakan pasir merah pada pengecoran alumunium ukuran 7,5 x 7,5 x 1 cm dengan penambahan timah hitam (Pb) sebesar 20% terhadap kekerasan dan struktur mikro*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
3. Fredyanto, Candra Putra. 2019. *pengaruh perbedaan material daur ulang alumunium terhadap hasil coran pada pembuatan piston dengan cetakan pasir*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
4. Hanafi, Imam. 2017. *Pengaruh variasi material cetakan antara RCS (Resin Coated Sand), cetakan tanah liat dan cetakan semen terhadap hasil produk handle eretan coran aluminium*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
5. Irfan, Herdwiansyah Al. 2017. *pengaruh kecepatan putar cetakan vertical centrifugal casting pada pengecoran aluminium terhadap cacat coran, ketangguhan dan struktur mikro*. Skripsi. Universitas Negeri Semarang.
6. Irfansyah, Muhammad. 2018. *Pengaruh perbedaan ukuran saluran masuk (in-gate) terhadap hasil coran cetakan inti piston dari bahan aluminium*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
7. Koiruddin, Ahmad. 2019. *perbandingan metode sand casting (konvensional) dengan metode lost foam casting terhadap produk*

pengecoran dari bahan aluminium bekas. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

8. Kuncara, Prayoga Aji. 2019. *pengaruh variasi cetakan pasir hitam, merah dan silika terhadap produk pengecoran aluminium (daur ulang) dengan metode sand casting. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.*
9. Mandala, Martinus. Eddy S. Siradj dan Sofyan Djamil. 2016. *struktur mikro dan sifat mekanis aluminium (Al-Si) pada proses pengecoran menggunakan cetakan logam, cetakan pasir dan cetakan castable. POROS: Vol 14 No 2 (88-98). Universitas Tarumanagara.*
10. Mukminin, Suhada Amir. 2016. *Analisis hasil pengecoran sentrifugal dengan menggunakan material aluminium. Skripsi. Universitas Pasundan bandung.*
11. Mulyanto. 2018. *pengaruh variasi cetakan terhadap produk pengecoran aluminium (daur ulang) menggunakan sand casting. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.*
12. Paryono. 2015. *Aplikasi Tekanan Vakum Pada Cetakan Logam Sistem Gravitasi Untuk Menurunkan Porositas Pada Pengecoran Paduan Aluminium Alsicu. Jurnal. Politeknik Negeri Semarang.*
13. Permana, Galang Eka. 2020. *studi pengaruh metode pengecoran terhadap density, porositas, struktur mikro dan kekerasan. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.*
14. Ponco, Ratih K.S., Erwin Siahaan dan Steven Darmawan. 2016. *pengaruh unsur silikon pada aluminium alloy (Al – Si) terhadap sifat mekanis dan struktur mikro. POROS, Vol 14 No 1 (49-56). Universitas Tarumanagara.*

15. Ramadhan, Galang. 2018. *analisis struktur mikro dan sifat mekanis alumunium paduan dengan variasi cetakan logam, cetakan pasir CO₂ dan cetakan pasir*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
16. Saifulnizan, Jamian. Safyan Yatiman dan Haffidzudin Hehsan. 2016. *AL LM6 hollow cylinder fabricated using centrifugal casting*. Skripsi. Universiti Tun Hussein Onn Malaysia.
17. Santosh, M. V., Suresh K. R. dan Kiran Aithal S. 2016. *Mechanical characterization and microstructure analysis of Al C355.0 by sand casting, die casting and centrifugal casting techniques*. Elsevier. NMIT Bangalore
18. Sudjana, Hardi. 2008. *Teknik Pengecoran Logam*. Direktorat Pembinaan Sekolah menengah kejuruan. Jakarta.
19. Sumpena. 2017. *Pengaruh paduan serbuk Fe12% pada aluminium terhadap porositas dan struktur mikro dengan metode gravity casting*. Jurnal Engine. Universitas Proklamasi 45 Yogyakarta.
20. Surdia, T dan Saito, S. 1992. *Pengetahuan bahan Teknik*. P.T. Pradnya Paramitha, Jakarta
21. Utomo, Adam Hananto. 2016. *pengaruh variasi media cetakan pasir, cetakan logam dan cetakan rcs (resin coated sand) terhadap produk coran alumunium*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
22. Widiyatmoko, Danang. 2018. *proses pembuatan flange dengan bahan alumunium (Al) menggunakan variasi media cetakan pasir CO₂ dan cetakan logam*. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

www.open.edu/openlearn
23. Zainun, Ahmad Sony Setiawan. 2017. *Analisa pengaruh penambahan unsur Cu dan variasi temperatur peleburan terhadap sifat mekanik*

kepala piston. Mekanika - Jurnal Teknik Mesin. Universitas 17 Agustus
1945 Surabaya.