

## DAFTAR PUSTAKA

- A.D.N. Rizha. 2018. *Pengaruh Material Pengisi (Filler) dan Lebar Celah Pada Sambungan Brazing Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro*. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.
- ASM Handbook Vol 6. Pdf, 1993, *Welding, Brazing and Soldering*, ASM Handbook Commite, United State
- ASM Handbook Vol 9. Pdf, 1998, *Metallography and Microstructures*, ASM Handbook Commite, United State
- ASM Handbook Vol 10. Pdf, 1998, *Material Characterization*, ASM Handbook Commite, United State
- Davis, J. R. 1993. *Aluminum and aluminum alloys*. ASM international. Hlm 319.
- Ernawan Nanang. 2019. *Analisis Sifat Mekanis dan Metalografi Pada Sambungan Aluminium dan Kuningan Menggunakan Metode Brazing*. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.
- Hidayat Roni. 2017. *Analisa Kekuatan Tarik Sambungan Tipe Simple Lap Joint Plat Aluminium Tebal 2 mm Dengan Metode Brazing*. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.
- Wiryosumarto,H dan Okumura,T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam* Cetakan Kedelapan. Pradnya Paramita.

W. Kenyon. 1985. *Dasar-Dasar Pengelasan (Basic Welding and Fabrication)*. Alih Bahasa Dines Ginting. Erlangga:Jakarta.

Zulfikri Endriansyah. 2017. *Analisa Kekuatan Mekanik dan Struktur Metalografi Pada Metode Brazing Antara Aluminium dan Besi Dengan Menggunakan Filler Alusol*. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.