

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, S. (2011) 'Implementasi Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Dan Fuzzy Logic Sebagai Program Pengendalian Kualitas', *Journal of Industrial Engineering & Management Systems*, 4(2), pp. 1–14.
- Blocher, E. J. *et al.* (2007) *Cost Manajement Biaya Penekanan Stategis*, Salemba.
- Dhillon, B. S. (2006) *Maintainability, Maintenance, and Reliability for Engineers*. London: CRC Press Taylor & Francis Group.
- Dhillon, B. S. (2009) *Human Reliability, Error, and Human Factors in Engineering Maintenance with Reference to Aviation and Power Generation*. London, New York: CRC Press Taylor & Francis Group.
- Djunaidi, M., Setiawan, E. and Andista, F. W. (2005) 'Penentuan Jumlah Produksi dengan Aplikasi Metode Fuzzy – Mamdani', *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(2), pp. 95–104.
- Fardani, F., Yusuf, M. and Asih, E. W. (2017) 'Analisis Total Productive Maintenance (TPM) Pada Mesin Shaving Guna Mengurangi Six Big Losses Dengan Maintenance Value Stream Mapping (MVSM) Di PT Adi Satria Abadi', *Jurnal REKAVASI*, 5(2), pp. 101–107.
- Firmansyah, M. M., Susanty, A. and Puspitasari, D. (2017) 'Analisis Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losses pada Mesin Pencelupan Benang (Studi Kasus PT. Pismatex Textile Industry)', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 6(4).
- Hairiyah, N., Rizki, R. and Wijaya, R. A. (2019) 'Analisis Total Productive Maintenance (TPM) Pada Stasiun Kernel Crushing Plant (Kcp) Di PT. X', *Jurnal Teknologi Pertanian Andalas*, 23(1).
- Haryono, L. and Susanty, A. (2015) 'Penerapan Total Productive Maintenance Dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Penentuan Kebijakan Maintenance Pada Mesin Ring Frame Divisi Spinning I Di PT. Pisma Putra Textile', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 4(4).
- Hasbullah, H., Kholil, M. and Santoso, D. A. (2017) 'Analisis Kegagalan Proses Insulasi Pada Produksi Automotive Wires (AW) Dengan Metode Failure Mode

- And Effect Analysis (FMEA) pada PT JLC’, *Sinergi*, 21(3), pp. 193–203.
- Herry, Ciptomulyono, U. and Suwarno, P. (2016) ‘Analisa Penentuan Komponen Kritis dan Rekomendasi Tindakan Pencegahan Kerusakan dengan Menggunakan Metode Fuzzy FMEA Dan Topsis (Studi kasus : Radar Navigasi Sperry Marine)’, *Jurnal Analisis Sistem & Riset Operasi*, 5, pp. 1–14.
- Herwindo, Rahman, A. and Yuniarti, R. (2013) ‘Pengukuran Overall Equipment Effectiveness (OEE) sebagai Upaya Meningkatkan Nilai Efektivitas Mesin Carding (Studi kasus : PT . XYZ)’, *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 1(1), pp. 919–928.
- Hinchcliffe, G. R. and Smith, A. M. (2004) *Rcm—gateway to world class maintenance*. 1st edn. Burlington, USA: Elsevier Butterworth.
- Kelly. (2006) *Strategic Maintenance Planning*. Oxford: Elsevier Ltd.
- Khairul, M. (2015) ‘Analisis dan Pengukuran Nilai Efektivitas Mesin Spinning Poy Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT XYZ’, *Journal Industrial Servicess*, 1(1).
- Kusumasewi, Sri. (2002) *Analisis & Desain Sistem Fuzzy Menggunakan Toolbox Matlab*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Mayangsari, D. F., Adianto, H. and Yuniati, Y. (2015) ‘Isolator dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA)’, *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(2), pp. 81–91.
- Nurlestari, T., Rahman, A. and Himawan, R. (2014) ‘Strategi Perawatan pada Mesin Amut 1 dengan Konsep Total Productive Maintenance (Studi Kasus : Pt . Niaga Sejahtera Plastik Industri , Pandaan , Jawa Timur)’, *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 2(1), pp. 127–139.
- Nursanti, I. and Susanto, Y. (2014) ‘Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Packing untuk Meningkatkan Nilai Availability Mesin’, *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13(1), pp. 96–102.
- Puente, J. *et al.* (2014) ‘On Improving Failure Mode And Effects Analysis (FMEA) From Different Artificial Intelligence Approaches’, *Proceedings of the 2014 International Conference on Artificial Intelligence*, pp. 484–490.
- Putra, A. B. and Budiawan, W. (2018) ‘Evaluasi Total Productive Maintenance dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin

- Carding PT. ABC', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 7(3), pp. 1–9.
- Pranoto, J., Matondang, N. and Siregar, I. (2013) 'Implementasi Studi Preventive Maintenance Fasilitas Produksi dengan Metode Reliability Centered Maintenance Pada PT. XYZ', *Jurnal Teknik Industri USU*, 1(3), pp. 18–24.
- Pratiwi, I. (2019) 'Usulan Penerapan Total Productive Maintenance pada Mesin Turbin Gas', *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(1), p. 37. doi: 10.25077/josi.v18.n1.p37-47.2019.
- Ranjan, R. and Mishra, A. (2016) 'Evaluation and Optimization of Overall Equipment Effectiveness on a Pasting Machine in a Battery', *International Journal of Performability Engineering*, 12(6), pp. 503–512.
- Rinawati, D. I. and Dewi, N. C. (2014) 'Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec di PT. Essentra Surabaya', *Prodising SNATIF*, pp. 21–26. doi: 10.1007/978-3-319-19803-3_12.
- Rizkia, I., Adiarto, H. and Yuniati, Y. (2015) 'Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dalam Mengukur Kinerja Mesin Produksi Winding Nt-880n untuk Meminimasi Six Big Losses', *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(04), pp. 273–284.
- Rosyidi, A. I., Suliantoro, H. and Susanty, A. (2016) 'Pengukuran Risiko Rantai Pasok Beras Menggunakan Fuzzy Failure Mode Effect Analysis (Studi Kasus : UD . Sami Hasil Demak)', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 5(1).
- Rübmann, M. *et al.* (2015) *Industry 4.0: World Economic Forum, The Boston Consulting Group*.
- Rusmiati, E. (2012) 'Penerapan Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis (Fuzzy FMEA) Dalam Mengidentifikasi Kegagalan Pada Proses Produksi Di PT. Daesol Indonesia Emi Rusmiati', *Jurnal Teknologi dan Manajemen*, 10(2).
- Saiful, Rapi, A. and Novawanda, O. (2014) 'Pengukuran Kinerja Mesin Defekator I dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus pada PT . Perkebunan XY)', 2(2), pp. 5–11.
- Septiana, B. and Purwanggono, B. (2018) 'Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Failure Mode Error Analysis (FMEA) Pada Divisi Sewing PT.

- Pisma Garment Indo', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 7(3).
- Septiani, W., Perdana, B. H. and Saragih, J. (2017) 'Perancangan Sistem Pakar Berbasis FMEA untuk Mengidentifikasi dan Mendiagnosis Risiko Kegagalan Proses pada Proses Produksi Rear Combination E83 Truk Hino Dutro', *Jurnal Ilmiah Teknik Insudtri*, 5(3), pp. 164–170.
- Stamatis, D. H. (2003) *Failure Mode and Effect Analysis : FMEA from Theory to Execution*. Milwaukee: Quality Press.
- Stamatis, D. H. (2010) *The OEE Primer Understanding Overall Equipment Effectiveness, Reliability, and Maintainability*. New York: CRC Press.
- Suliantoro, H. et al. (2017) 'Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 12(2), pp. 105–118.
- Supriyadi, Ramayanti, G. and Afriansyah, R. (2017) 'Analisis Total Productive Maintenance Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Dan Fuzzy Failure Mode And Effects Analysis', *Sinergi*, 21(3). doi: 10.22441/sinergi.2017.3.002.
- Syafira, V. A., Santoso, R. E. and Sarwono (2018) 'Perancangan Motif Tekstil Menggunakan Serat Sansevieria untuk Menambah Keragaman Eco Textile', *Jurnal Kriya*, 15(02), pp. 169–180.
- Wahid, A. and Agung. (2016) 'Perhitungan Total Produktifitas Maintenance (TPM) pada Mesin Bobin dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness di PT. XY', *Journal Knowledge Industrial Engineering*, 3, pp. 40–49.
- Yusuf, B., Rahman, A. and Himawan, R. (2014) 'Analisa Overall Equipment Effectiveness untuk Memperbaiki Sistem Perawatan Mesin DOP Berbasis Total Productive (Studi Kasus : PT XYZ – Malang)', *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 3(1).