

DAFTAR PUSTAKA

- Arafat, Husni. 2019, "Pengaruh Kecepatan Spindel Terhadap Hasil Pemesinan Retrofit CNC Bubut BV 20L Dengan Variasi 300RPM, 500RPM, 700RPM", Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Effendi, R. 2001, "Kajian Tekno-Ekonomi Industri MDF (*Medium Density Fibreboard*)", Info Sosial Ekonomi Vol. 2 No.2 pp. 103-112 Samarinda, Kalimantan Timur.
- Kuspriyanto. 2011, "Mesin CNC", Jurnal Departemen Teknologi Elektro, Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Industri, Institut Teknologi Bandung.
- Mulyadi. 2009, "Analisa Pengaruh Putaran Spindel Dan Kecepatan Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja SCM 4 Pada Proses Milling", Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Pranjono, dkk. 2013, "Pengukuran Kekasaran Permukaan Tutup Kelongsong Dari Zirkaloi Menggunakan Alat Roughness Tester Surtronic-25", Bidang Bahan Bakar Nuklir, Pusat Teknologi Bahan Bakar Nuklir (PTBN)-Batan, Serpong.
- Setiawan, Muhammad Riski. 2016, "Optimasi Pembuatan Mobil Kayu Dengan Mesin CNC Router 3 Axis Pada Industri Batik Kayu", Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.

Sutrisna, K. Nugraha. P.N, Dantes. R, 2017, "Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja ST 37", Jurnal Jurusan Pendidikan Teknik Mesin (JJPTM) Vol: 8 No 2.