

## DAFTAR PUSTAKA

- Ardian, M.Pd, Aan. *Handout* Teori Pembentukan Bahan, Universitas Negeri Yogyakarta: Yogyakarta.
- Bagus R M, Ides. *Analisa Burr Dengan Variasi Ketebalan Lembaran Aluminium Pada Proses Double Punch*. Surakarta. 2017
- Gurun, Hakan, dkk. *Experimental Examination of Effects of Punch Angle and Clearance on Shearing Force and Estimation of Shearing Force Using Fuzzy Logic*. Gazi University. Turkey. 2016.
- Kurniawan, Ervan. *Analisis Pengaruh Dies Clearance Terhadap Ketinggian Burr Dengan Material Aluminium Pada Proses Punching*. Surakarta. 2017.
- Leki, Aloysius, dkk. *Rancang Bangun Alat Pelubang Plat Bentuk Slotting dengan Memanfaatkan Mesin Pres Hidrolik*. Politeknik Negeri Kupang : Kupang.
- Quazi, T. Z., Shaikh, R.S., *An Overview of Clearance Optimization in Sheet Metal Blanking Process*. *International Journal of Modern Engineering Research*. 2013.
- Sudarmawan Theryo, Rony. *Teknologi Press Dies Panduan Desain*. Kanisius : Yogyakarta. 2009.
- Tekiner, Zafer, dkk. *An Experimental Study For The Effect Of Different Clearances On Burr, Smooth-Sheared And Blanking Force On Aluminium Sheet Metal*. *Sciencedirect*. 2005.