

## DAFTAR PUSTAKA

- Arianta, A., 2017. *Pengaruh Variasi Media Pendinginan (Air Sumur, Udara dan Oli Sae 40) Terhadap Hasil Pengecoran Aluminium (Al) Menggunakan Cetakan Pasir CO2*. Diploma Thesis, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Arianto Leman S, dkk. 2017. *Tungku Krusibel dengan Economizer untuk Praktik Pengecoran di Jurusan Pendidikan Teknik Mesin FT UNY*. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin, Universitas Negeri Yogyakarta.
- Avner, Sidney. 1974. *Introduction To Physical Metallurgy*. Library Of Congress Cataloging In Publication Data.
- Errens Lowther, dkk. 2016. *Pengaruh Perbedaan Laju Waktu Proses Pembekuan Hasil Cor Aluminium 319 Dengan Cetakan Logam Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis*. Jurnal Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Tarumanagara, Jakarta.
- Jahangiri, A., Marashi, S. P. H., Mohammadaliha, M., & Ashofte, V. (2017). *The effect of pressure and pouring temperature on the porosity, microstructure, hardness and yield stress of AA2024 aluminum alloy during the squeeze casting process*. *Journal of Materials Processing Technology*, 245, 1–6.

Masyrukan. 2010. *Analisis Sifat Fisis Dan Mekanis Aluminium (Al) Paduan Daur Ulang Dengan Menggunakan Cetakan Logam Dan Cetakan Pasir*. Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Rendy, Saputra. 2012. *Analisa Pengaruh Penambah Tembaga (Cu) Dengan Variasi (7%, 8%, 9%) Pada Paduan Aluminium Silikon (Al-Si) Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis*. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.

Sarada, B. N., Murthy, P. L. S., & Ugrasen, G. (2015). *Hardness and Wear Characteristics of Hybrid Aluminium Metal Matrix Composites Produced by Stir Casting Technique*. *Materials Today: Proceedings*, 2(4–5), 2878–2885.

Sulis Drihandono dan Eko Budiyanto. 2016. *Pengaruh Temperatur Tuang, Temperatur Cetakan, dan Tekanan Pada Pengecoran Bertekanan (High Pressure Die Casting/HPDC) Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Aluminium Paduan Silikon (Al-Si 7,79 %)*. Jurnal Teknik Mesin, Univ. Muhammadiyah Metro Lampung.

Sri Harmanto, dkk. 2016. *Pengaruh Temperatur Cetakan Loam Terhadap Kekerasan Pada Bahan Aluminium Bekas*. Jurnal Teknik Mesin, Politeknik Negeri Semarang.

Suprpto, dkk. 2019. *Pengaruh Temperatur Cetakan Terhadap Kekuatan Kejut dan Mikro Struktur Handle Rem Material Daur Ulang Piston*

*Dengan Penambahan Magnesium.* Jurusan Teknik Mesin,  
Universtas Brawijaya.

Surdia, Tata, dkk. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik.* Jakarta: Pradnya  
Paramita.

Surdia, T., Chijiwa, K. 2000. *Teknik Pengecoran Logam.* PT. Pradnya  
Paramita. Jakarta.

Surdia, T dan Saito, S., 1985. *Pengetahuan Bahan Teknik.* PT. Pradnya  
Paramitha. Jakarta

Tjitro Soejono., 2003. *Analisa Pengaruh Bentuk Riser Terhadap Cacat  
Porositas.* Jurusan Teknik Mesin. Universitas Kristen Petra.

Wankhede, D. M., Narkhede, B. E., Mahajan, S. K., & Choudhari, C. M.  
(2018). *Influence of pouring temperature and external chills on  
mechanical properties of aluminum silicon alloy castings. Materials  
Today: Proceedings, 5(9), 17627–17635.*

wibowo, B. D. (2006). Memahami Reverse Engineering Melalui  
Pembongkaran Produk DI Program S-1 Teknik Mesin. *Teknik  
Mesin, UNDIP, 4(1), 20–31.*