

DAFTAR PUSTAKA

Amstead, B.H., Ostwald, P.F., dan Begeman, M.L., 1995, *Teknologi Mekanik*, Jilid 1, Edisi Ketujuh, terj. Djaprie S., Jakarta : Erlangga.

Johanes wawan, 2017. "*penelitian produksi nano partikel arang menggunakan High Energy Milling model shaker mill*" Tugas Akhir, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.

Azis, C., 2009. "*Pengaruh ketebalan media karburasi pada proses pack carburizing terhadap nilai kekerasan baja karbon rendah*" Tugas Akhir, Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret Surakarta. Surakarta.

Setyono Y, 2012, "*Sifat fisis dan mekanis baja karbonisasi arang kayu sengon*" Tugas Akhir, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.

The ASTM Committe on Standart, 1916, Standart Methods for Apparent Density, Bulk Factor, And Pourability, Philadelphia.

Rizki karim, 2017. "*Sifat fisik dan mekanik baja karbon rendah dengan perlakuan karburizing arang Bambu*" Tugas Akhir, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta. Surakarta.

Budinski K.G.; Michael K. Budinski, 1999, Engineering Materials: Properties and Selection, Prentice Hall, New Jersey

Clark, Donald S. and Wilbur R. Varney. 1962. Physical Metallurgy for Engineers. California : Litton Educational Publishing, Inc.

D.U.I.Oggo, dkk, 1996, Feasibility of Sea and Coconut Shells as Substitute to Barium Carbonat BaCO₃ in Small Scale Foundry and Heat Treatment Shop, ISIJ International, No.2, pp.203-209.

Yoshrizal Hary Y, 2005, Tugas Akhir : Analisis Pengerasan Permukaan Baja Karbon Rendah Dengan Metode Carburizing Dengan Waktu Tahan 3 jam, 4 jam, 5 jam.Fakultas Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.