

DAFTAR PUSTAKA

- Aflah, N. H., Prasetyaningsih, E., dan Muhammad C. R. 2018. Pengurangan *Waste* dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* untuk Memperbaiki *Lead Time*. Seminar dan Konferensi Nasional IDEC.
- Amanda, F. J., dan Doaly, C. O. 2017. Usulan Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengidentifikasi dan Mengurangi *Waste*. *Jurnal Teknik Industri Untar*.
- Ariani, Dorothea Wahyu. 2003. Manajemen Kualitas Pendekatan Sisi Kualitatif. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Batubara, S., dan Fidiarti, K. 2011. Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus: Lantai Produksi PT Tata Bros Sejahtera). Jakarta: *Jurnal Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti*. 1(1): 49-56.
- Chandler, F. 2004. *Using Root Cause Analysis to Undertand Failures and Accident*. Washington DC.
- Daonil. 2012. Implementasi Lean Manufacturing Untuk Eliminasi Waste pada Lini Produksi Maching Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT. Depok: Magister Teknik-Universitas Indonesia (UI).
- Gasperz, Vincent. 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, Vincent. 2008. *Total Quality Control*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hines, P., dan N, Rich. 1997. The Seven Value Stream Mapping Tools. *International Journal of Operations and Production Management*. 17(1): 46-64.
- Hines, P., dan Taylor, David. 2000. *Going Lean, Lean Enterprise Research Center*. USA: Cardiff Bussines School.
- Irawan, I. R., Sudri, N. M., dan Nendissa, B. C. 2017. Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Teh Celup Single Chamber Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer*. 6(24): 443-454.

- Jucan, G. 2005. *Root Cause Analysis for IT Incidents Investigation*. <http://www.docstoc.com/docs/16171902/Root-Cause-Analysis>. (diakses pada tanggal 2 Januari 2019).
- Kartasapoetra. 1987. Pengantar Ekonomi Produksi Pertanian. Jakarta: Bina Aksara.
- Kharis, T., dan Wiliater, T. 2016. Pengurangan Waste pada Bagian Persiapan Pabrik Tekstil. *Jurnal Tirta*. 4(2): 265-272.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., dan Khanan, M. S. A. 2018. Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan di Lantai Produksi. *OPSI- Jurnal Optimasi Sistem Industri*. 11(1): 14-18.
- Rother, M., dan Shook, J. 2003. *Learning to See: Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. Cambridge: Lean Enterprise Institute.
- Rother, M., dan Shook, J. 2009. *Learning to See: Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. Cambridge: Lean Enterprise Institute.
- Shingo, S. 1989. *A Study of The Toyota Production System From an Industrial Engineering Viewpoint*. Cambridge: Productivity Press.
- Susanto, Yoko. 2014. Minimasi Waste pada Sistem Produksi Kecap Lombok Merah Kemasan Botol Kaca dengan Pendekatan Konsep Lean Manufacturing. *Skripsi*. FT, Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Vanany, Iwan. 2005. Aplikasi Pemetaan Aliran Nilai di Industri Kemasan Semen. *Jurusan Teknik Industri. Institut Teknologi Sepuluh Nopember*. 7(2): 127-137.
- Vinodh, S., Arvind, K.R., dan Somanaathan, M. 2010. Application of Value Stream Mapping in Indian Camshaft Manufacturing Organisation. *India: Journal of Manufacturing Technology*. 21(7): 888-900.
- Womack, J.P., Jones, D.T., dan Roos, D. 1990. *The Machine That Changed The World*. New York: Mackmillan Publishing Company.
- Yuniarti, A.M. 2010. Usulan Perbaikann Sistem Produksi Divisi *Finishing* pada Industri Sandal Jepit dengan Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November. 9(7): 979-987.