

DAFTAR PUSTAKA

- Dettmer, W. H. 1997. *Goldratt's Theory of Constraints A System Approach to Continuous Improvement*. ASQ Quality Press: Wisconsin.
- Dettmer, W. H. 1998. *Breaking the Constraints to World-Class Performance*. ASQ Quality Press: Wisconsin.
- Di Foggia, M. dan D. M. D'Addona. 2013. Identification Of Critical Key Parameters And Their Impact To Zero-Defect Manufacturing In The Investment Casting Process. *Procedia CIRP*. 12:264–269.
- Eleftheriadis, R. J. dan O. Myklebust. 2016. A Guideline Of Quality Steps Towards Zero Defect Manufacturing In Industry. *International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*. 332–340.
- Khoirunnisa dan G. Ganika. 2016. Analisis Kecacatan Produk Sebagai Upaya Perbaikan Kualitas Menuju Zero Defect. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis*. 9(1):121–136.
- Krishnan G., C. 2015. Zero Defect Management – A Study On The Relevance In Modern Days. *International Research Journal of Engineering and Technology*. 2(5):578–582.
- Maimury, Y. dan H. Tannady. 2015. Analisis Kinerja Proses Latex Dipping Menggunakan Teknik Capability Process (studi kasus: PT Dharma Medipro). *JITI*. 14(2):105–112.
- Marimin. 2004. *Teknik Dan Aplikasi Pengambilan Keputusan Kriteria Majemuk*. Grasindo.
- Montgomery, D. C. 2009. *Statistical Quality Control: A Modern Introduction*. Edisi 6. New York: John Wiley and Sons Inc.
- Musman, A. dan A. B. Arini. 2011. *Batik-Warisan Adiluhung Nusantara Yogyakarta*. ANDI.
- Napitupulu, M. E. dan S. W. Hati. 2018. Garment Pada Project In Line Inspector Dengan Metode Six Sigma Di Bagian Sewing Produksi Pada Pt Bintang Bersatu Apparel Batam. 2(1):29–45.

- Novitasari, D. A. 2015. Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Produk Pembatas Buku Industri Rumahan. *Jurnal Ekbis*. XIV(2)
- Oakland, J. S. 2003. *Statistical Process Control*. Edisi 5. Butterworth Heinemann: Oxford.
- R. Spiegel, M. dan L. J. Stephens. 2004. *Schaum ' s Outlines of Theory and Problems of Statistics*. Edisi 3. Erlangga.
- Ratnadi dan E. Suprianto. 2016. Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *INDEPT*. 6(2):10–18.
- S, H. S. R. dan H. Tannady. 2017. Process Capability Analysis Pada Nut (Studi Kasus : PT Sankei Dharma Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*. 12(2)
- Setiawati, F. 2014. Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada Perusahaan PT. Batik Dan Liris Sukoharjo. *Universitas Muhammadiyah Surakarta*. 1–8.
- Stamatis, D. H. 2003. *Six Sigma and Beyond: Statistical Process Control*. Edisi 1. Florida: St Lucie Press.
- Tiara, A., P. Sunardi, dan E. Suprianto. 2015. Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Produksi RIB A320 Di Sheet Metal. *INDEPT*. 5(2)