

DAFTAR PUSTAKA

- American Society for Metals Handbook Committee, 1990. Properties and Selection: Nonferrous Alloys and Special-purpose Materials, Volume 02. ASM International. The Materials Information Company.
- Handika, Radians Tri. 2016. "*Pengaruh profil pin dan temperatur preheating terhadap sifat mekanik dan struktur mikro*". Fakultas Teknik, Universitas Surakarta.
- Irfan Helmi, Tarmizi. 2017. "*Pengaruh bentuk pin terhadap sifat mekanik aluminium 5083 H112 Hasil proses Friction Stir Welding*", Balai Logam dan Mesin Bandung.
- Khoirul Huda, 2018. "*Study pengelasan Friction Stir Welding (FSW) Pada AA-2024 dengan Fe menggunakan variasi Feed rate 30^{mm}/menit, 40^{mm}/menit, dan 50^{mm}/menit*", Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta
- Romadhona, I., 2018, "*Studi Pengelasan Friction Stir Welding pada AA-1100 dengan Fe menggunakan Variasi Feedrate 25 mm/menit, 30 mm/menit, dan 40 mm/menit*", Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Saputro, Toga A., 2014, "*Analisa Heat Treatment pada Aluminium Magnesium Silikon (Al-Mg-Si) dengan Silikon (1%, 3%, 5%) Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis*", Surakarta: Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Sudrajat, A, Sumarji., dan Darsin, M., 2012, "*Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 dengan Metode Friction Stir Welding (FSW)*", Journal ROTOR Vol 5 Nomor 1.
- Tarmizi, Boy Prayoga. 2016. "*Analisa sifat mekanik dan struktur mikro pada proses Friction Stir Welding Aluminium 5052*". Jurusan Teknik Metalurgi, Unjani Bandung.
- Triyoko, D., 2016, "*Analisa Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Sambungan las Beda Properties Aluminium dengan Metode Friction Stir Welding*", Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Wiryosumarto, H., Okumura, T., 2000, "*Teknologi Pengelasan Logam*", Jakarta :
PT Pradnya Paramita.