

DAFTAR PUSTAKA

- Abbass, Dkk, 2012. *Influence Of The Butt Joint Design Of TIG Welding On Corrosion Resistance Of Low Carbon Steel*, University Of Technology, Amerika.
- Amir Arifin dan Tommy Sulistyawan, 2017. *Peningkatan Kualitas Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Metode Taguchi*. Palembang : Universitas Sriwijaya.
- Anggara Rio Vilda Bayu, 2015. *Simulasi dan Analisa Pengaruh Jarak Gap Pengelasan Dengan Penambahan Build Up Pada Kuat Tarik, Deformasi Dan Structure Material*. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- ASTM E8/E8M, 2013. *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials¹*, American Society for Testing and Material. Amerika Serikat.
- Hendi Saputra dkk, 2014. *Pengaruh Pendinginan Terhadap Kekuatan Uji Tarik Baja ST-37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik (SMAW)*. Kalimantan Selatan : Universitas Lambung Mangkurat.
- Made Angga Priadi, Dkk, 2017. *Pengaruh Media Pendinginan Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Oxy-Acetylene Pada Material Baja St-37*. Indonesia : Universitas Pendidikan Ganesha Singaraja.

Masyrukan, 2006. Penelitian Sifat Fisis Dan Mekanis Baja Karbon Rendah Akibat Pengaruh Proses Pengarbonan Dari Arang Kayu Jati. Surakarta : Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Prasetyawan Tommy, 2016. Analisa Kekuatan Pada Sambungan Las Baja ST37 Dengan Pengelasan SMAW Di Dalam Air Tawar, Air Laut Dan Di Darat. Surakarta : Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Sri Widharto, 2006. *Petunjuk Kerja LAS*. Jakarta : Pradnya Paramita.

Wirjosumarto , H dan Okumura, T, 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Pradnya Paramita.