

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, Sunandi Iwan (2013) 'Peningkatan Kinerja Mesin Dengan Pengukuran Nilai OEE Pada Departemen Forging Di PT. AAP', 1 (2), pp. 67-74.
- Atmaja, V. M. (2005) 'Analisis Pengendalian Kualitas Bagian *Finishing* Dengan Pareto dan *Fishbone* Pada CV. Teknika Jaya' 1 (3). Universitas Sebelas Maret.
- Dunn, T. (2015) '*Manufacturing Flexible Packaging: Materials, Machinery, and Techniques*', USA: Elsevier Inc.
- Falsah, M. A. (2016) 'Analisis Penyebab Kegagalan Pada Proses Produksi Cup Dengan Metode FMEA Di Unit Printing (Studi Kasus: PT Starindo Jaya Packaging Pati)'. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Gasperz, V. (2002) '*Total Quality Management*'. Jakarta: Gramedia Pustaka.
- Levitt, J. (2003) '*Complete Guide to Preventive and Productive Maintenance*'. Industrial Press, USA.
- Limantoro, D. (2013) '*Total Productive Maintenance di PT.X*', Jurnal Titra, 1(1), pp.13-20.
- Liu Chen Hu, Long Liu, Qin-Lian Lin (2011) '*Failure Mode And Effect Analysis Using Fuzzy Evidential Reasoning Approach And Grey Theory*', Expert Systems with Applications. Elsevier Ltd, 38 (4), pp. 4403-4415.
- Nakajima, S. (1998) '*Introduction to TPM*', Japan Institute of Maintenance. p.129.
- Nursanti, I. (2014) 'Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai *Availability* Mesin', 13 (1). Jurnal Ilmiah Teknik Industri, pp. 96-102.
- Silva M, Maisa Poletto (2016) '*A Grey Theory Bases Approach to Big Data Risk Management Using FMEA*'. Mathematic Problem in Engineering: Elsevier Ltd

- Siregar, B. (2014) 'Rancangan Perbaikan Efektivitas Mesin Spinning Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* Dan *Grey FMEA* Di PT. XYZ', 3 (1), pp. 6-10.
- Stamatis, D. (2013) '*Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution*'. Paton Press, California.
- Suhendra, R.(2005) 'Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* Sebagai Dasar Usaha Perbaikan Proses Manufaktur Pada Lini Produksi (Studi Kasus Pada Stamping Production Division Sebuah Industri Otomotif', 7 (2), pp. 91-100.
- Tjahjaningsih, Y.S. (2016) 'Penentuan Prioritas Perbaikan Kegagalan Proses Dalam Pengendalian Kualitas Dengan Mengintegrasikan FMEA dan *Grey Theory*', 6 (2), pp. 33-37.
- Triwardani, D.H. (2013) '*Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Meminimalisasi Six Big Losses Pada Mesin Produksi Dual Filters DD07 (Studi Kasus: PT. Filtrona Indonesia, Surabaya, Jawa Timur)*'.
- Zhang, Z. And Chu, X. (2011) '*Risk Prioritization In Failure Mode And Effect Analysis Under Uncertainty*', *Expert systems with APPLICATIONS*, Elsevier Ltd.