

DAFTAR PUSTAKA

- Wijayanto, W., 2015, "*Pengaruh sudut kemiringan tool Terhadap sifat mekanik dan struktur mikro plat Aa5083 pada proses Friction Stir Welding*", Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Smallman, R.E., Bishop, R.J., 2000, "*Metalurgi Fisik Modern Dan Rekayasa Material*", Erlangga, Jakarta.
- Wiryosumarto, H., Okumura, T., 1994, "*Teknologi Pengelasan Logam*", Cetakan ke-6, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Mishra, R.S., Ma, Y.z, 2005, Friction stir Welding And Processing Material Science and Engineering, R 50: 1-78.
- Ando, Masami., 2016, "*Friction Stir Welding Of F82H Steel For Fusion Applications*", www.sciencedirect.com.
- Poural. Masaomah., 2017, "*Journal of Alloys Compounds*", www.sciencedirect.com.
- Joaquin., 2015, "Tool Geometry Optimizzation In Friction Stir Spot Welding of Al-Steel Joints", www.sciencedirect.com.
- Nurdiyansah, F ., Soeweify, Zubaidi, A, 2012, "Pengaruh Rpm Terhadap Sambungan Dan Metalurgi las Pada joint line untuk alumunium seri 5083 dengan Proses *Friction Stir Welding*", Jurnal Teknik ITS Vol. 1 (September 2012) p. G55 – G58

Damas, Prasetyana ., 2016, “Pengaruh Kedalaman PIN (DEPTH PLUNGE) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Pada Pengelasan Adukan Gesek Sisi Ganda (Double Sided Friction Stir Welding) Aluminium Seri 5083”, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Rao, Nagamalleswara ., 2016, “ Evaluation And Impact Of Tool Profile And Rotational Speed On Mechanical Properties Of Friction Stir Welded Copper 2200 Alloy” , www.sciencedirect.com .

Khaled, Terry ., 2005, “*An Outsider Looks At Friction Stir Welding*” , www.sciencedirect.com .

Reza, Muhammad, Dirhamsyah ., 2011, “Pengaruh Perubahan Parameter Pemrosesan Terhadap Sifat Mekanik Material AC4CH Pada Proses Friction Stir Welding (FSW) , Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Indonesia.

Murr, L. E , Sharma, G., Contreras, F., Guerra, M., Kazi,S.H., Siddique, M., etal., in: S.K. Das, J.G Kaufman, T.J. Lienert (Eds.), Aluminium 2001-Proc. TMS 2001 Annual Meeting Aluminium Automotive and Joining Symposai, TMS, Warrendale (PA) (2001) 197.

Sukmana, Irza ., 2016, “Pengaruh Kecepatan Putar Indetor Las Gesek Puntir (Friction Stir Welding) Terhadap Kualitas Hasil Pengelasan Alumunium 1100-H18” Jurnal Mechanical vol. 7, Universitas Lampung.