

TUGAS AKHIR

**PENGUKURAN WAKTU BAKU DENGAN METODE MOST SEBAGAI
UPAYA MENINGKATKAN OUTPUT PRODUK**

(Studi Kasus UD. Yeni *Furniture* Juwiring, Klaten)



**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Surakarta**

Disusun Oleh:

ABDUL ROHMAN

D 600 030 149

03.6.106.03064.5.149

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA**

2008

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Permasalahan

Suatu pekerjaan akan dikatakan diselesaikan secara efisien apabila waktu penyelesaiannya berlangsung paling singkat. Ukuran sukses dari suatu sistem produksi dalam industri biasanya dinyatakan dalam bentuk besarnya produktivitas atau besarnya output dan input yang dihasilkan. Dalam hal ini ukuran kerja manusia merupakan faktor utama yang menentukan usaha peningkatan produktivitas industri. Dalam pengukuran produktivitas biasanya selalu dihubungkan dengan keluaran secara fisik, yaitu produk akhir yang dihasilkan.

UD Yeni *Furniture* memproduksi beraneka jenis mebel seperti : meja, almari, kursi, buffet dan laci dengan berbagai model. Permasalahan yang dihadapi oleh UD. Yeni *Furniture* klaten saat ini adalah produktivitas yang rendah. Hal ini disebabkan metode kerja yang dipakai oleh pekerja kurang baik dan juga adanya gerakan-gerakan pekerja yang seharusnya tidak perlu dilakukan. Karena target hasil kerja tidak sesuai dengan permintaan, maka perlu diadakan perbaikan metode kerja dengan MOST yang memperhatikan setiap gerakan dan memperhitungkan waktu kerja operator. Sehingga diharapkan masalah yang dihadapi perusahaan, seperti gerakan yang kurang

efisien dan jarak pada setiap elemen gerakan dalam berproduksi yang terlalu jauh dapat diminimalkan. Dengan demikian permasalahan metode kerja yang diperlukan untuk meningkatkan output produksi dapat diatasi

1.2 Perumusan Masalah

Di UD. Yeni *Furniture* Klaten, jumlah produksi meja yang dihasilkan kurang memenuhi target, akibat lamanya waktu pengerjaan. Hal ini disebabkan oleh operator yang melakukan gerakan yang tidak perlu dan kurang efisien.

Dengan memperhatikan hal tersebut, maka perlu dirancang suatu metode yang efisien dan dalam hal ini benar-benar menghemat waktu dan tempat dengan menganalisa gerakan kerja menggunakan MOST pada proses pembuatan meja. Untuk itu permasalahan yang harus dipecahkan adalah : “*Bagaimana meningkatkan output produk, dengan pengukuran waktu baku menggunakan metode MOST* “

1.3 Batasan Masalah

Produk yang diteliti dibatasi pada produk meja, karena produk tersebut sering diproduksi dalam jumlah yang besar dibandingkan produk lainnya. selain itu proses pembuatan hampir sama semua.

1.4 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Mendapatkan waktu baku pekerjaan.
2. Mendapatkan waktu baku sebelum dan sesudah perbaikan.
3. Menghasilkan output baku sebelum dan sesudah perbaikan.

1.5 Manfaat Penelitian

Bagi perusahaan UD. Yeni *Furniture*, diharapkan menjadi masukan dan bahan pertimbangan dalam mengambil keputusan mengenai strategi yang akan diterapkan oleh perusahaan untuk mencapai tujuan yang akan datang.

1.6 Sistematika Penulisan Laporan

Sistematika penulisan Laporan Tugas Akhir ini adalah sebagai berikut:

BAB I : PENDAHULUAN

Bab ini berisi tentang latar belakang masalah perumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian dan sistematika penulisan laporan.

BAB II : LANDASAN TEORI

Bab ini berisi tentang pengukuran waktu, sejarah *MOST*, konsep teknik pengukuran waktu dengan metode *MOST* secara manual, model-model urutan dasar *MOST*, satuan waktu, urutan gerakan umum, urutan gerakan terkendali, urutan pemakaian peralatan dan perbaikan waktu baku guna meningkatkan kapasitas produksi.

BAB III : METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini berisi tentang garis besar langkah – langkah pemecahan masalah yang ditetapkan dalam penelitian. Bentuk metodologi penelitian disesuaikan dengan masalah yang diteliti dan teknik pemecahan masalah yang digunakan.

BAB IV : HASIL PEMBAHASAN DAN ANALISA

Bab ini berisi tentang perhitungan – perhitungan yang sesuai dengan permasalahan yang ada.

BAB V : PENUTUP

Kesimpulan : Berisi pokok-pokok hasil penelitian dan uraian singkat hasil analisa yang dilakukan.

Saran : Berisi tentang tindak lanjut penerapan dari hasil penelitian dan kemungkinan hal yang perlu dipersiapkan sehubungan dengan hasil penelitian serta kemungkinan yang perlu dikembangkan dalam proses selanjutnya.