

DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B.H., 1995. *Teknologi Mekanik*, Edisi ke-7 Jilid 1, PT. Erlangga, Jakarta.
- Annual Book of ASME IX Standard, 2001, *Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welder, Brazers, and Welding and Brazing Operations*, p.166-168, The American Society of Mechanical Engineers, New York.
- Ardiyanto E., 2010, *Studi pengaruh pendingin elektroda pada proses spot welding terhadap kualitas produk*, Tugas akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Handoyo D., 2010, *Studi pengaruh parameter pengelasan pada proses spot welding terhadap kualitas produk*, Tugas akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Kahraman N., 2005, *The influence of welding parameters on the joint strength of resistance spot welding titanium sheets*, SPE journal (November 2005)
www.elsevier.com/locate/matdes
- Mathers G., 2002, *The welding of aluminium and its alloy*, Woodhead Publishing Limited, Cambridge.
- Shamsul J.B. dan Hisyam, M.M. 2007, *Hubungan diameter nugget dan arus listrik pada pengelasan titik baja stainless steel nugget tipe 304. Dan pengaruh besa arus listrik pada distribusi mikro*, Jurnal Teknik Mesin UNHAS, UNHAS.
- Surdia, T., 2000, *Pengetahuan bahan teknik*, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Vliet G.L.J.V. dan Both W., 1984, *Teknologi untuk bangunan mesin*, PT. Erlangga, Jakarta.
- Wiryosumarto, H dan Okumura, T., 1981, *Teknologi pengelasan logam*, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Zuhal, 1995, *Dasar Teknik Listrik Dan Elektronik Daya*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.