

HALAMAN PERSETUJUAN

EVALUASI RENCANA PENERAPAN *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE* UNTUK MENINGKATKAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)* PADA CV BIMA JAYA MAKAM HAJI SUKOHARJO

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Studi S – 1 untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Industri Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Hari / Tanggal :

Disusun oleh :

Nama : Murjianto Tri Handoko

NIM / NIRM : D 600010130 / 01.6.106.03064.5.0130

Jurusan / Fakultas : Teknik / Teknik Industri

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

Ratnanto Fitriadi, ST., M T

Ahmad Kholid. A, ST, MT

MOTTO

- ❖ *Keberhasilan adalah persinggahan antara kesiapan dan kesempatan, kesiapan dapat diciptakan, kesempatan pun demikian, marilah kita mulai saat ini juga (WS Rendra)*
- ❖ *Pribadi tangguh pantang mengeluh (penulis)*
- ❖ *“ Hadapi.....Hayati.....and Nikmatilah ” perjuanganmu man.....semangat.....semangat.....ayo semangat.....
(penulis)*
- ❖ *Orang-orang sukses pernah gagal, tetapi mereka tidak pernah menyerah dan terus menerus berjuang (Wijanarko)*
- ❖ *Doa tanpa usaha adalah bohong, usaha tanpa doa adalah sombong
(penulis)*

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah rabbil ‘alamin segala puji bagi ALLAH penguasa alam, sumber dari segala Keagungan dan Maha Kuasa atas segala sesuatu. Rahmat dan karunia semoga selalu dilimpahkan kepada junjungan kita Nabi besar Muhammad SAW beserta keluarga, sahabat, dan para pengikutnya hingga akhir jaman, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini dapat terselesaikan.

Tugas akhir ini merupakan salah satu kurikulum wajib yang harus ditrempuh oleh mahasiswa Fakultas Teknik Jurusan Teeknik Insdustri Universitas Muhammadiyah Surakarta untuk melengkapi persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak. Dan pada kesempatan ini penukis banyak-banyak mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ir H. Sri Widodo, MT selaku Dekan fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
2. Bapak Munajat Tri Nugroho, ST, MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta yang telah memberikan ijin guna melakukan penelitian.
3. Bapak Ratnanto. Fitriadi, ST, MT selaku Pembimbing I yang telah berkenan memberikan bimbingan dan pengarahan dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

4. Bapak Ahmad Kholid Al-Ghofari, ST, MT selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan serta arahan kepada penulis.
5. Ibu Etika Muslimah, ST, MM selaku pembimbing Akademis.
6. Dosen dan Staf pengajar Jurusan Teknik Industri yang telah membantu mendidik penulis.
7. Bapak Ralis, SE selaku pembimbing lapangan CV. Bima Jaya Sukoharjo.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, oleh sebab itu kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak sangat penulis harapkan dan semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi yang memerlukan.

Surakarta,2006

Penulis

ABSTRAKSI

Total Productive Maintenance(TPM) merupakan salah satu fungsi kegiatan yang paling penting dalam dukungan kesiapan operasi peralatan pabrik. Tanpa adanya perawatan, fasilitas yang bersangkutan akan mudah mengalami kerusakan secara bertahap ataupun tiba-tiba yang berakibat tidak lagi mempunyai kemampuan kerja, akibatnya akan merugikan perusahaan. Peralatan yang digunakan dalam perusahaan ini adalah sebagian besar menggunakan mesin bekas pakai sehingga untuk meningkatkan produktifitas adalah dengan sistem TPM. Tujuan TPM adalah meningkatkan nilai *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*.

Frekuensi perawatan pada suatu mesin sangat tergantung pada keadaan mesin tersebut. Jika keadaan mesin tersebut terjaga dengan baik, maka frekuensi perawatan pada mesin tersebut akan rendah / menurun dan berakibat pada *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* yang baik.

Pada penelitian ini akan dibahas tentang perawatan dan produktifitas produk. Jika keadaan mesin dapat diandalkan maka produktifitas produk juga akan meningkat. Adapun hasil perhitungan OEE yang telah dilakukan selama 6 bulan sebelum dilakukan TPM adalah :

Januari 49,49 %, April 56,93 %, Juni 45,61 %, Agustus 37,13 %, September 10 % sehingga OEE-nya mebesar 38,27 %.

Dari skenario peningkatan nilai OEE untuk peningkatan nilai OEE, hasil perhitungannya adalah :

3 bulan pertama : Tahap persiapan, 3 bulan kedua : 41,12 % , 3 bulan ketiga : 43,33 %.

Kay word : TPM, OEE, evaluasi