

TUGAS AKHIR

**PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PRODUKSI
UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS SISTEM MANUFAKTUR
PADA CV. HARAPAN BARU SURAKARTA**



Diajukan Untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Studi Strata Satu
Guna Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Industri
Universitas Muhammadiyah Surakarta

Oleh:

ARRIE PRASETYO
NIM : D 600 040 028

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA
2011**

LEMBAR PENGESAHAN

PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PRODUKSI
UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS SISTEM MANUFAKTUR
PADA CV. HARAPAN BARU SURAKARTA

Tugas Akhir ini Telah Diterima dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat
untuk Menyelesaikan Studi S-1 dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik
Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta

Hari / Tanggal :

Disusun Oleh :

NAMA : ARRIE PRASETYO
NIM : D 600 040 028
JURUSAN : TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS : TEKNIK

Mengesahkan;

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

(Munajat Tri Nugroho, ST., MT)

(Siti Nandiroh, ST., M.Eng)

Mengetahui;

Ketua Jurusan Teknik Industri

(Ahmad Kholid Al Ghofari, ST., MT)

SURAT PERNYATAAN HASIL KARYA PRIBADI

Bismillahirrahmanirrohim

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya :

Nama : **ARRIE PRASETYO**

NIM : **D 600 040 028**

Fakultas / Jurusan : **TEKNIK / TEKNIK INDUSTRI**

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA

Alamat : **PERUM SAHID LESTARI, SELOKATON RT 03 / 14
NO. 41 GONDANGREJO KARANGANYAR
SOLO - JAWA TENGAH 57773**

No.Telpo / HP : **0856 281 2474**

Dengan ini menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir dengan Judul:

**“PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PRODUKSI UNTUK
MENINGKATKAN KUALITAS SISTEM MANUFAKTUR PADA
CV. HARAPAN BARU SURAKARTA”.**

Adalah hasil pekerjaan saya dan seluruh ide, pendapat, atau materi dari sumber lain telah dikutip dengan cara penulisan referensi yang sesuai.

Pernyataan ini saya buat dengan sebenar – benarnya dan jika pernyataan ini tidak sesuai dengan kenyataan maka saya bersedia menanggung sanksi yang akan dikenakan kepada saya.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan semoga dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Surakarta, Maret 2011

Yang Menyatakan

ARRIE PRASETYO

MOTTO

*"Man Jadda Wajada,
Orang yang Bersungguh-sungguh Akan Berhasil"
(Kutipan Ayat Al-Qur'an)*

*"Everything Should Be Made As Simple As Possible But Not Simpler"
(Einstein)*

*"Keberhasilan Hidup Sepenuhnya Ada dalam Tanggung Jawab Anda, Janganlah Lagi
Menunggu Dibuat Berhasil, dan Jangan Ijinakan Orang Lain Memperlambat
Keberhasilan Anda. Kehidupan Ini Adalah Kehidupan Anda. Maka Keberhasilannya
Adalah Keputusan Penuh Anda"
(Mario Teguh)*

*"Lakukan yang Terbaik Hari Ini dan Belajar Dari Kesalahan"
"Orang yang Paling Tidak Bahagia ialah Mereka yang Paling Takut Pada Perubahan"
(Penulis)*

PERSEMBAHAN

Tugas Akhir Ini Saya Persembahkan Kepada :

- 1. Allah SWT Yang Maha Pengasih dan Penyayang,
yang Telah Memberikan Segala Rahmat-Nya dan
Semoga Tidak Akan Pernah Berhenti.*
- 2. Ayahanda, Ibunda Serta Keluarga Besar Tercinta yang
Telah Memberikan do'a, Motivasi dan Dorongan
Kepada Ananda.*
- 3. Orang-orang yang selalu menyediakan waktunya dan
selalu memberikan dorongan dan motivasi.*
- 4. Teman-teman di Jurusan Teknik Industri yang telah
membantu dan memberikan semangat selama ini*

KATA PENGANTAR



Assalamu 'alaikum Wr. Wb.

Dengan mengucapkan segala puji dan rasa syukur kepada Allah SWT atas segala tuntunan, perlindungan, nikmat dan hidayah serta karunia-Nya, dan shalawat serta salam selalu tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW., Akhirnya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul "**“Perancangan Sistem Informasi Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Sistem Manufaktur Pada CV. Harapan Baru Surakarta”**" sebagai syarat untuk memperoleh gelar sarjana Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini Penulis telah banyak mendapat bimbingan serta dorongan baik moril maupun materiil dari berbagai pihak. Begitu banyaknya bantuan itu sehingga rasanya tak mungkin Saya dapat membahasnya.

Untuk itu dalam kesempatan ini Penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada yang terhormat :

1. Prof. Dr. Bambang Setiaji, selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Surakarta.
2. Bapak Ir. Agus Riyanto, MT., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
3. Bapak Ahmad Kholid Al Ghofari, ST., MT., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta.

4. Bapak Munajat Tri Nugroho, ST., MT., selaku Dosen Pembimbing I atas bimbingan dan motivasinya selama ini.
5. Ibu Siti Nandiroh, ST., M.Eng., selaku Dosen Pembimbing II atas bimbingan dan motivasinya selama ini.
6. Seluruh Staf Dosen Pengajar Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta, atas segala ilmu pengetahuan yang diberikan dan bimbingan serta nasehatnya selama ini.
7. Seluruh Staf Karyawan Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta, atas segala pelayanan dan informasi yang diberikan selama ini.
8. Bapak Sumarno, selaku HRD CV. HARAPAN BARU Surakarta, yang telah memberikan ijin dan tempat untuk penelitian Tugas Akhir ini.
9. Bapak Arif, selaku Manager Produksi CV. HARAPAN BARU Surakarta, yang telah memberikan tambahan ilmu pengetahuan bagi peneliti selama penelitian Tugas Akhir ini.
10. Mbah Kakung dan Mbah Putri, yang memberikan segala kasih sayangnya.
11. Ayahanda dan Bunda tercinta, atas segala do'a, nasehat, motivasi, kasih sayang dan segalanya yang takkan mungkin bisa terbalas dengan sesuatu apapun.
12. Mba' Ika dan Dik Danu, atas kebersamaannya, canda-tawa dan suka-dukanya selama ini yang menemani hari-hariku.

13. Pa'le dan Bu'le, atas bantuan, dukungan, motivasi dan nasehatnya yang telah diberikan selama ini.
14. Seluruh Keluarga Besarku yang tidak bisa disebutkan satu-persatu, yang telah memberikan dukungan, motivasi dan nasehatnya.
15. Sahabat-sahabat Seperjuangan Teknik Industri UMS angkatan 2004, atas kebersamaannya selama ini.
16. *Pentagon Engineer Inside* (Hendri, Koko, Handogo, Tomo, Topik, Jepri, Subari, Kurniawan, Yoko, Ferry, Septian, Andri, Yudis dan lain-lain), yang selalu memberi dukungan dan inspirasi.
17. Dimas dan Amin sahabat seperjuangan yang ada di Jogja, maaf terlalu sering merepotkan dan terima kasih atas segala bantuan, dukungan dan motivasinya dalam pengerjaan Tugas Akhir ini.
18. Dan kepada semua pihak yang tidak mungkin penulis sebutkan satu persatu dalam kesempatan ini.

Dalam pembuatan karya ini penulis menyadari masih banyaknya kekurangan, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak, sehingga dalam pembuatannya akan lebih baik lagi dimasa mendatang.

Wassalamu 'alaikum Wr. Wb.

Surakarta, Februari 2011

Arrie Prasetyo

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
MOTTO	iv
PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
ABSTRAKSI	xix

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	5

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Sistem Informasi Manajemen.....	7
2.1.1 Pendahuluan.....	7
2.1.2 Konsep Dasar Sistem.....	8
2.1.3 Konsep Dasar Informasi	10
2.1.4 Konsep Dasar Sistem Informasi	13
2.1.5 Sistem Informasi Manajemen	16
2.1.6 Sistem Informasi Produksi Berbasis Komputer.....	17

2.2	Sistem Basis Data.....	22
2.2.1	Komponen Basis Data	22
2.2.2	Struktur Basis Data.....	23
2.2.3	Teknologi Basis Data.....	25
2.3	Perancangan Desain Sistem.....	25
2.3.1	<i>Context Diagram</i>	25
2.3.2	<i>DFD (Data Flow Diagram)</i>	26
2.3.3	<i>ERD (Entity Relationship Diagram)</i>	28
2.4	Arsitektur Model Aplikasi.....	31
2.4.1	Arsitektur Aplikasi <i>Desktop</i>	32
2.4.2	Arsitektur Aplikasi <i>Client / Server (2-Tier)</i>	32
2.4.3	Arsitektur Aplikasi <i>Client / Server (3-Tier)</i>	34
2.4.4	Arsitektur Aplikasi <i>Client / Server (N-Tier)</i>	34
2.4.5	Arsitektur Aplikasi Berbasiskan <i>Web</i>	35
2.5	Pendukung Pengembangan Aplikasi	35
2.5.1	<i>Microsoft Visual Basic 2008</i>	35
2.5.2	<i>Framework .NET</i>	39
2.5.3	<i>SQL Server 2005</i>	42
2.5.4	<i>SQL Server Management Studio</i>	44
2.5.5	Perintah <i>T-SQL</i>	45
2.5.6	<i>Crystal Report</i>	46
2.6	Beberapa Pengertian Umum dalam Kegiatan Produksi	47
2.6.1	Produksi	47
2.6.2	Produk.....	48
2.6.3	Produsen	48
2.6.4	Produktivitas	49
2.6.5	Proses Produksi.....	49
2.6.6	Sistem produksi	49
2.6.7	Perencanaan Produk	50
2.6.8	Perencanaan Produksi.....	50
2.6.9	<i>Order</i> Produksi	51

2.7 Pengertian Manajemen Operasi dan Produksi.....	52
2.8 Fungsi-fungsi Manajemen Operasi dan Produksi.....	55
2.9 Tinjauan Pustaka	58

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian	61
3.2 Teknik Pengumpulan Data	61
3.2.1 Data Primer	61
3.2.2 Data Sekunder	65
3.3 Perancangan Kebutuhan Sistem	66
3.3.1 Tahap untuk Menyusun Konsep Model.....	66
3.3.2 Tahap untuk Menyusun Rancangan Data dan Informasi.	67
3.3.3 Tahap untuk Pengembangan Sistem.....	67
3.4 Pengembangan Program Aplikasi	72
3.5 Pengujian Program Aplikasi.....	72
3.6 Analisis Perancangan Sistem	73
3.7 Implementasi Program Aplikasi	73
3.8 Kerangka Pemecahan Masalah.....	74

BAB IV PERANCANGAN DAN ANALISA SISTEM

4.1 Gambaran Umum Perusahaan	75
4.1.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	75
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	77
4.1.3 Aspek Tenaga Kerja	78
4.2 Sistem Informasi Produksi Saat Ini	79
4.2.1 Analisis Sistem Informasi Produksi	79
4.2.2 Analisis Permasalahan	81
4.3 Perancangan Sistem Informasi Produksi Baru	83
4.4 Desain Perancangan Sistem.....	84
4.4.1 <i>Context Diagram</i>	84
4.4.2 Dekomposisi Diagram	88

4.4.3	Data <i>Flow Diagram</i>	91
4.4.4	Rancangan Tabel	93
4.4.5	<i>Entity Relationship Diagram</i>	106
4.4.6	Rancangan <i>Form</i>	110
4.4.7	Rancangan <i>Output</i>	125
4.5	Pengembangan Program Aplikasi	137
4.5.1	<i>User Interface</i>	137
4.5.2	Keamanan Aplikasi.....	139
4.5.3	<i>Input Data</i>	144
4.5.4	Transaksi.....	159
4.5.5	Proses Produksi.....	167
4.5.6	Informasi Aplikasi	183
4.5.7	Faktur Transaksi	184
4.5.8	Dokumen Proses Produksi.....	186
4.5.9	Laporan Proses Produksi	190
4.5.10	Laporan Data	194
4.6	Analisis Program Aplikasi.....	199
4.6.1	Analisa Tabel.....	199
4.6.2	Analisa <i>Form</i>	211
4.7	Implementasi Program Aplikasi	218
4.7.1	Uji Coba Sistem.....	218
4.7.2	Petunjuk Penggunaan	219

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan	222
5.2	Saran	223

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar Komponen Penyusun <i>SQL Server 2005</i>	43
Tabel 4.1 Daftar Tenaga Kerja	78
Tabel 4.2 <i>User</i> (Pengguna).....	93
Tabel 4.3 Bahan Baku	93
Tabel 4.4 Jenis Bahan Baku	94
Tabel 4.5 Barang	94
Tabel 4.6 Jenis Barang	94
Tabel 4.7 Satuan	95
Tabel 4.8 <i>Supplier</i> (Pemasok)	95
Tabel 4.9 <i>Customer</i> (Pelanggan).....	95
Tabel 4.10 <i>Purchase Order Header</i> (POH)	96
Tabel 4.11 <i>Purchase Order Detail</i> (POD)	96
Tabel 4.12 <i>Purchase Receipt Header</i> (PRH)	97
Tabel 4.13 <i>Purchase Receipt Detail</i> (PRD)	97
Tabel 4.14 <i>Sales Order Header</i> (SOH).....	97
Tabel 4.15 <i>Sales Order Detail</i> (SOD)	98
Tabel 4.16 <i>Delivery Order Header</i> (DOH)	98
Tabel 4.17 <i>Delivery Order Detail</i> (DOD)	99
Tabel 4.18 <i>Job Order</i>	99
Tabel 4.19 <i>Order</i> Produksi	99
Tabel 4.20 <i>Order</i> Produksi <i>Detail</i>	100
Tabel 4.21 Perintah Kerja.....	100
Tabel 4.22 <i>Bill Of Material</i> (BOM)	100
Tabel 4.23 <i>Bill Of Material</i> (BOM) <i>Detail</i>	101
Tabel 4.24 Proses <i>Prepress</i>	101
Tabel 4.25 Proses <i>Sheet</i>	102
Tabel 4.26 Proses <i>Web</i>	103
Tabel 4.27 Proses <i>Finishing</i>	103
Tabel 4.28 Hasil Produksi	104
Tabel 4.29 Hasil Produksi <i>Detail</i>	104
Tabel 4.30 Hak Akses	105

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Elemen-Elemen Sistem	9
Gambar 2.2	Siklus Pengolahan Data	11
Gambar 2.3	Diagram Keterkaitan Elemen-elemen dalam Sistem	18
Gambar 2.4	Sistematika Penyimpanan Data.....	24
Gambar 2.5	Contoh <i>Context Diagram</i>	25
Gambar 2.6	Simbol Dasar Aliran Data	26
Gambar 2.7	Sistem <i>Entity</i>	29
Gambar 2.8	<i>Entity</i> dan Atribut.....	29
Gambar 2.9	Hubungan 1 ke 1	30
Gambar 2.10	Hubungan 1 ke M.....	30
Gambar 2.11	Hubungan M ke N.....	31
Gambar 2.12	<i>Client Centric</i>	33
Gambar 2.13	<i>Server Centric</i>	33
Gambar 2.14	Model Aplikasi 3-Tier.....	34
Gambar 2.15	Model Aplikasi N-Tier.....	34
Gambar 2.16	Aplikasi Berbasiskan <i>Web</i>	35
Gambar 2.17	<i>Interface Microsoft Visual Basic 2008</i>	37
Gambar 2.18	<i>Framework .NET</i>	41
Gambar 2.19	Tampilan <i>SQL Server Management Studio Express</i>	45
Gambar 2.20	Manajemen Produksi.....	53
Gambar 3.1	Kerangka Pemecahan Masalah	74
Gambar 4.1	<i>Context Diagram Actual</i>	84
Gambar 4.2	<i>Context Diagram Usulan</i>	85
Gambar 4.3	Dekomposisi Diagram.....	88
Gambar 4.4	<i>Data Flow Diagram (DFD)</i>	91
Gambar 4.5	<i>Entity Relationship Diagram (ERD)</i>	106
Gambar 4.6	Rancangan <i>Form</i> Menu Utama	111
Gambar 4.7	Rancangan <i>Form</i> <i>Splash Screen</i>	111
Gambar 4.8	Rancangan <i>Form</i> <i>Login</i>	112

Gambar 4.9	Rancangan <i>Form User</i>	112
Gambar 4.10	Rancangan <i>Form Ubah Password</i>	113
Gambar 4.11	Rancangan <i>Form Hak akses</i>	113
Gambar 4.12	Rancangan <i>Form Bahan Baku</i>	114
Gambar 4.13	Rancangan <i>Form Barang</i>	114
Gambar 4.14	Rancangan <i>Form Jenis Bahan Baku</i>	115
Gambar 4.15	Rancangan <i>Form Jenis Barang</i>	115
Gambar 4.16	Rancangan <i>Form Satuan</i>	116
Gambar 4.17	Rancangan <i>Form Job Order</i>	116
Gambar 4.18	Rancangan <i>Form Supplier</i>	117
Gambar 4.19	Rancangan <i>Form Customer</i>	117
Gambar 4.20	Rancangan <i>Form Purchase Order</i>	118
Gambar 4.21	Rancangan <i>Form Receipt Order</i>	118
Gambar 4.22	Rancangan <i>Form Sales Order</i>	119
Gambar 4.23	Rancangan <i>Form Delivery Order</i>	119
Gambar 4.24	Rancangan <i>Form Order Produksi</i>	120
Gambar 4.25	Rancangan <i>Form SPK</i>	120
Gambar 4.26	Rancangan <i>Form BOM</i>	121
Gambar 4.27	Rancangan <i>Form Proses Prepress</i>	121
Gambar 4.28	Rancangan <i>Form Proses Sheet</i>	122
Gambar 4.29	Rancangan <i>Form Proses Web</i>	122
Gambar 4.30	Rancangan <i>Form Proses Finishing</i>	123
Gambar 4.31	Rancangan <i>Form Hasil Produksi</i>	123
Gambar 4.32	Rancangan <i>Form About Designer</i>	124
Gambar 4.33	Rancangan <i>Form About Program</i>	124
Gambar 4.34	Rancangan <i>Faktur Purchase Order</i>	125
Gambar 4.35	Rancangan <i>Faktur Receipt Order</i>	125
Gambar 4.36	Rancangan <i>Faktur Sales Order</i>	126
Gambar 4.37	Rancangan <i>Faktur Delivery Order</i>	126
Gambar 4.38	Rancangan <i>Surat Order Produksi</i>	127
Gambar 4.39	Rancangan <i>Surat SPK Prepress</i>	127

Gambar 4.40	Rancangan Surat SPK <i>Sheet</i>	128
Gambar 4.41	Rancangan Surat SPK <i>Web</i>	128
Gambar 4.42	Rancangan Surat SPK <i>Finishing</i>	129
Gambar 4.43	Rancangan Surat <i>Bill Of Material (BOM)</i>	129
Gambar 4.44	Rancangan Laporan Produksi <i>Prepress</i>	130
Gambar 4.45	Rancangan Laporan Produkai <i>Sheet</i> _.....	130
Gambar 4.46	Rancangan Laporan Produksi <i>Web</i>	131
Gambar 4.47	Rancangan Laporan Produksi <i>Finishing</i>	131
Gambar 4.48	Rancangan Laporan Hasil Produksi_	132
Gambar 4.49	Rancangan Laporan Data Bahan Baku	132
Gambar 4.50	Rancangan Laporan Data Barang.....	133
Gambar 4.51	Rancangan Laporan <i>Stock</i> Bahan Baku.....	133
Gambar 4.52	Rancangan Laporan <i>Stock</i> Barang.....	134
Gambar 4.53	Rancangan Laporan Data <i>Supplier</i>	134
Gambar 4.54	Rancangan Laporan Data <i>Customer</i>	135
Gambar 4.55	Rancangan Laporan Data Penjualan.....	135
Gambar 4.56	Rancangan Laporan Data Pembelian.....	136
Gambar 4.57	<i>Splash Screen</i>	137
Gambar 4.58	Menu Utama.....	138
Gambar 4.59	<i>Form Login</i>	139
Gambar 4.60	<i>Form User</i>	140
Gambar 4.61	<i>Form Ubah Password</i>	142
Gambar 4.62	<i>Form Hak Akses</i>	143
Gambar 4.63	<i>Form Bahan Baku</i>	145
Gambar 4.64	<i>Form Barang</i>	147
Gambar 4.65	<i>Form Jenis Bahan Baku</i>	149
Gambar 4.66	<i>Form Jenis Barang</i>	151
Gambar 4.67	<i>Form Satuan</i>	153
Gambar 4.68	<i>Form Job Order</i>	154
Gambar 4.69	<i>Form Supplier</i>	156
Gambar 4.70	<i>Form Customer</i>	158

Gambar 4.71	<i>Form Transaksi Purchase Order</i>	160
Gambar 4.72	<i>Form Transaksi Receipt Order</i> (Penerimaan)	162
Gambar 4.73	<i>Form Transaksi Sales Order</i> (Penjualan)	164
Gambar 4.74	<i>Form Transaksi Delivery Order</i> (Pengiriman).....	166
Gambar 4.75	<i>Form Permintaan Order</i> Produksi	168
Gambar 4.76	<i>Form Perintah Kerja</i>	169
Gambar 4.77	<i>Form Bill Of Material</i> (BOM).....	171
Gambar 4.78	<i>Form Proses Prepress</i>	173
Gambar 4.79	<i>Form Proses Sheet</i>	175
Gambar 4.80	<i>Form Proses Web</i>	177
Gambar 4.81	<i>Form Proses Finishing</i>	179
Gambar 4.82	<i>Form Hasil Order</i> Produksi	181
Gambar 4.83	<i>Form About Designer</i>	183
Gambar 4.84	<i>Form About Program</i>	183
Gambar 4.85	Faktur <i>Purchase Order</i> (Pembelian)	184
Gambar 4.86	Faktur <i>Receipt Order</i> (Penerimaan)	185
Gambar 4.87	Faktur <i>Sales Order</i> (Penjualan)	185
Gambar 4.88	Faktur <i>Delivery Order</i> (Pengiriman)	186
Gambar 4.89	Surat <i>Order</i> Produksi	187
Gambar 4.90	Surat <i>SPK Prepress</i>	187
Gambar 4.91	Surat <i>SPK Sheet</i>	188
Gambar 4.92	Surat <i>SPK Web</i>	189
Gambar 4.93	Surat <i>SPK Finishing</i>	189
Gambar 4.94	Surat <i>BOM</i>	190
Gambar 4.95	Laporan Proses <i>Prepress</i>	191
Gambar 4.96	Laporan Proses <i>Sheet</i>	191
Gambar 4.97	Laporan Proses <i>Web</i>	192
Gambar 4.98	Laporan Proses <i>Finishing</i>	193
Gambar 4.99	Laporan Hasil Produksi	193
Gambar 4.100	Laporan Data Bahan Baku	194
Gambar 4.101	Laporan Data Barang.....	195

Gambar 4.102	Laporan Data <i>Stock</i> Bahan Baku.....	195
Gambar 4.103	Laporan Data <i>Stock</i> Barang	196
Gambar 4.104	Laporan Data <i>Supplier</i> (Pemasok)	197
Gambar 4.105	Laporan Data <i>Customer</i> (Pelanggan)	197
Gambar 4.106	Data <i>Purchase Order</i> (Pembelian)	198
Gambar 4.107	Data <i>Sales Order</i> (Penjualan)	198

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Lembar Bimbingan dan *Review* Tugas Akhir
- Lampiran 2. *Print Out Output* Hasil Perancangan Sistem Informasi Produksi
- Lampiran 3. Surat Keterangan
- Lampiran 4. Proses Produksi CV. Harapan Baru Surakarta.

ABSTRAKSI

Pengolahan data dalam suatu perusahaan manufaktur merupakan suatu hal yang sangat penting untuk menunjang kebutuhan akan suatu informasi yang praktis dan efisien. Data produksi adalah salah satu faktor yang memiliki peran sangat penting dalam membangun dan mengembangkan sistem informasi produksi. Selain itu, pengolahan data produksi juga menjadi hal yang sangat menentukan dalam pembuatan berbagai bentuk laporan proses produksi, yang pada akhirnya akan menjadi ukuran untuk menilai proses produksi yang terjadi di suatu industri manufaktur. Pengolahan data produksi yang dilakukan secara manual merupakan suatu hal yang kurang efisien dan efektif, selain itu juga tidak mampu menjamin akurasi penghitungan, pengontrolan proses produksi yang berlangsung, rekapitulasi dan sistem laporan yang dihasilkan.

Perkembangan teknologi informasi yang pesat memungkinkan untuk melakukan perancangan dan pembuatan sistem informasi produksi berbasis komputer, sehingga dapat memberikan kemudahan bagi perusahaan dalam mengelola data produksi. Perangkat lunak dalam penelitian ini dikembangkan dengan *Microsoft Visual Basic 2008* (Versi .NET) dan sistem manajemen basis data *Microsoft SQL Server 2005*.

Penelitian dilaksanakan di perusahaan Penerbit dan Percetakan CV. Harapan Baru Surakarta. Objek penelitian ini adalah sistem informasi produksi.

Tahap pembuatan program aplikasi ini meliputi perancangan sistem *database*, pengembangan program aplikasi, pengujian program dan implementasi program serta dilengkapi dengan petunjuk penggunaan aplikasi ini.

Dengan adanya program aplikasi sistem informasi produksi, maka segala kegiatan yang berhubungan dengan proses produksi akan mudah dalam mendapatkan suatu informasi berbagai data dan laporan yang diinginkan.

Kata kunci : *Proses Produksi, Sistem Informasi, SQL Server, Visual Basic.*