

## DAFTAR PUSTAKA

- Baskoro A. S., & P. Budi D. R., Widyianto A. 2019 *Analisis Pengaruh Arus dan Kecepatan Pengelasan Terhadap Lebar Mekanik Las dan Distorsi pada Pengelasan Gas Metal Arc Welding (GMAW) Dengan Sambungan Tumpul SS 304*. Jurnal Teknik Mesin Indonesia, Volume 14, Nomor 2, Oktober 2019, halaman 52-57.
- Budiman, H. 2016 *Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) pada baja ST37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell*. Jurnal J-Ensitem, Volume 03, Nomor 01, November 2016, halaman 9-13.
- Callister, W. D., & Rethwisch D. G. 2018. *Materials Science and Engineering (10th edition)*. United States of America: Aparta inc.
- Goldstein, J. I., Newbury, D. E., Michael, J. R., Ritchie, N. W. M., Scott, J. H. J. & Joy, D. J. 2018. *Scanning Electron Microscopy and X-Ray Microanalysis. 4th Edition*. New York: Springer Nature
- Gundara, G., & Biggunah A. A. *Analisis Kekuatan Arus Terhadap Ketangguhan dan Ketahanan Sambungan pada Proses Las Tig*. Jurnal Multi Disiplin Madani (MUDIMA), Volume 1, Nomor 3, Tahun 2021, halaman 233-248
- Kurdi, O. *Studi Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Pelas AISI 444 Menggunakan Elektroda AWS E316L*. Jurnal Teknik Energi, Volume 13, Nomor 1, 1 Januari 2017, halaman 10-14
- Laksono, W. A. S. 2017. *Analisis Kekuatan Tarik Aluminium 5083 Hasil Pengelasan GMAW Posisi 1G Dengan Variasi Kuat Arus dan Debit Aliran Gas Pelindung*. Teknologi dan Kejuruan, Volume 40, Nomor 1, Februari 2017, halaman 21-30.
- Lestari, N., Sidharta, B. W., & Purnomo, A. *Pengaruh Arus Pengelasan SS 304 Menggunakan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Mekanisnya*. Jurnal Unesa, Volume 16, Nomor 1, 1 November 2020, halaman 23-28
- Muku, I. D. M. K. 2019. *Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 Dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG)*. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Volume 3, Nomor 1, April 2009, halaman 11-17.
- Purkuncoro, A. E. 2019. *Analisis Pengaruh Variasi Arus Listrik 90 A, 110 A dan 130 A Terhadap sifat Mekanis dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Gas Metal Arc Welding (GMAW) Pada Baja Karbon JISS50C*. Jurnal Teknik Industri ITN Malang, Maret 2019, halaman 1-8.

- Romli. 2013. *Analisis Sifat Mekanis Pengaruh proses Pengelasan Baja Tahan Karat*. Jurnal Austenit, Volume 5, Nomor 1, April 2013, halaman 21-34.
- Sopiyani, & Susetyo, F. B. 2017. *Pengaruh Besar Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan GMAW*. Jurnal Kajian Teknik Mesin, Volume 2, Nomor 2, Agustus 2017, halaman 99-105.
- Sumarji. 2011. *Studi Perbandingan Korosi Stainless Steel Tipe SS 304 dan SS 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik Dengan Variasi Suhu dan Ph*. Jurnal Rotor, Volume 4, Nomor 1, Januari 2011 halaman 1-8.
- Supriyono. 2017. *Material Teknik*. Surakarta: Muhammadiyah University Press.
- Surdia, T., & Saito, S. 2020. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Cetakan ke-2. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Wijoyo, & Aji, B. K. 2015. *Kajian Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik*. Jurnal SIMETRIS, Volume 6, Nomor 2, November 2015, halaman 243-248.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan ke-8. Jakarta: Pradnya Paramita.