

## DAFTAR PUSTAKA

- Amanto, H. dan Daryanto. (1999). Ilmu Bahan, cetakan pertama, Bumi aksara.
- Arifin Soetardjo. (1997). Las Listrik dan Otogen. Jakarta: Ghalia Indonesia
- Ausaid. (2001). Dasar Las MIG/MAG (GMAW). Batam Institutional Development Project.
- Basmal, Bayuseno dan Sri Nugroho. 2012. Pengaruh Suhu dan Waktu Pelapisan Tembaga-Nikel Pasa Baja Karbon Rendah Secara Electroplating Terhadap Nilai Ketebalan dan Kekasaran. Jurnal Teknik Mesin Rotasi, Volume 14 Nomor 2. Universitas Diponegoro
- Bi Asngali dan Triyono. (2011). Pengaruh Waktu Pengelasan GMAW Terhadap Sifat Fisik Mekanik Sambungan Las Logam Tak Sejenis Antara Aluminium Dan Baja Karbon Rendah. Surakarta. Universitas Negeri Sebelas Maret.
- Bintoro. G. A. (1999). "Dasar-Dasar Pekerjaan Las Jilid 1," 1st ed., Yogyakarta: Kanisius.
- Cahyono, A. (2010). Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Las GMAW Baja SM 490A dan Baja SS 400. Yogyakarta. Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto Yogyakarta.
- Dieter, George E. ( 1996 ). Metalurgi Mekanik. Jakarta : Erlangga.

- Chandra, H dan Pratiwi, D.K. (2007). Panduan Praktikum Material Teknik. Lab. Metalurgi Teknik Mesin Universitas Sriwijaya, Indralaya.
- Genculu, Semih. (2007). Structural Steel Welding. Dakota : PDH Center.
- Goldstein, H. Poole, C. Safko, J. (2003). Classical Mechanic, 3rd Edition. Tokyo: Addison Wesley.
- Hamdi, I. Taifuqullah. Oktadinata, H. (2020). Pengaruh Variasi Posisi Pengelasan Terhadap Distorsi Dan Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Baja SS 400 Menggunakan Metode GMAW. Bekasi. Universitas Islam 45
- Harsono, Wiryosumarto. (2004). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta : Pradnya Paramita
- Harsono, Wiryosumarto. Toshi, Okumura. (2008). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta. PT Balai Pustaka (Persero).
- Harsono, Sri Mulyo Bondan Respati dan Helmy Purwanto. (2019). Analisis Pengelasan SMAW Tegangan DC Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Foto Makro Dan Mikro Pada Stainless Steel 304. Semarang. Universitas Wahid Hasyim.
- Hartoyo, N. (2018). Analisis Kuat Arus Las GMAW Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Plat Eser SS 400. Ponorogo. Universitas Muhammadiyah Ponorogo.

- Inkson, B. J. (2016). Scanning Electron Microscopy (SEM) and Transmission Electron Microscopy (TEM) for materials characterization. The University of Sheffield, United Kingdom.
- Juwanda, Saifudin, Marzuki. (2021). Analisa Pengaruh Kuat Arus Hasil Pengelasan GMAW Terhadap Kekerasan Material ASTM A 36. Aceh. Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Kenyon, W. (1985). Dasar-Dasar Pengelasan (Basic Welding and Fabrication). Jakarta : Erlangga.
- Nukman. (2009). Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Akibat Variasi Bentuk Kampuh Las Dan Mendapat Perlakuan Panas Annealing Dan Normalizing. Jurnal Rekayasa Mesin, 9.
- Priono. dan Agung, Aditia. (2016). Pengaruh Variasi Kecepatan Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las pada Aluminium 5083. Universitas Lampung.
- Raharjo, Samsudi & Rubijanto J.P. (2012). Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las Shielding Metal Arc Welding (SMAW). Jurnal FT UMS, 1412-9612.
- Ratnasari, D. (2016). Pengaruh Voltage Pada Gas Metal Arc Welding (GMAW) Terhadap Struktur Mikro Dan Tegangan Lentur (Face and Root) EMS 45 Dengan Sambungan Kampuh V. Semarang. Universitas Negeri Semarang.

Salmon, G. Charles dan Jhon E.Jhonson. (1997). Struktur Baja Edisi Kedua.  
Jakarta : Erlangga.

Teguh, Wiyono. (2012), Penentuan Pengelasan Dissimiliar Alluminium Dan Pelat  
Baja Karbon Rendah Dengan Variasi Waktu Pengelasan Dan Arus Listrik.

Wibowo Satrio Razaq ( 2011 ). Kekuatan tarik, struktur mikro dan struktur makro  
lasan baja karbon rendah dengan las gesek Yogyakarta : Universitas  
Muhammadiyah Yogyakarta.

Widharto, S. (1996). Petunjuk Kerja Las. Jakarta: Pradnya Paramita

Wiryosumarto, H. dan Okumura, S. (1996). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta,  
PT. Pradnya Paramita,

Wiryosumarto, H. dan Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta,  
PT. Pradya Paramita.

Wiryosumarto, H. dan Okumura, T. (2008). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta,  
PT. Balai Pustaka (Persero).