

DAFTAR PUSTAKA

- American Welding Society. Committee on Welding in Marine Construction. Subcommittee on Underwater, Institute, A. N. S., & Committee, A. W. S. T. A. (1989). *Specification for Underwater Welding*. American Welding Society.
- Bintarto, R., Widodo, T. D., Raharjo, R., Ma'arif, M. S., Dewi, F. G. U., & Pratama, G. D. (2020). ANALISA STRUKTUR MIKRO DAN KEKUATAN BENDING SAMBUNGAN LAS TIG DENGAN PERBEDAAN KUAT ARUS LISTRIK PADA LOGAM TAK SE_JENIS ALUMINIUM PADUAN 5052-BAJA GALVANIS DENGAN FILLER AL-SI 4043, (December 2019), 125–131.
- Didik, L. A. (2020). PENENTUAN UKURAN BUTIR KRISTAL CuCr0,98Ni0,02O2 DENGAN MENGGUNAKAN X-RAY DIFRACTION (XRD) DAN SCANNING ELECTRON MICROSCOPE (SEM). *Indonesian Physical Review*, 3(1), 6–14. <https://doi.org/10.29303/ipr.v3i1.37>
- Edward, Z., & Hendropasetyo, W. (2013). Pengaruh bentuk probe pada tool shoulder terhadap metalurgi aluminium seri 5083 dengan proses friction stir welding. *Jurnal Teknik Pomits*, 2(1), 112–115.
- Ikhsan, B. N., Dharta, Y., & Rodika. (2021). *PENGARUH VARIASI ARUS BUSUR LISTRIK PENGELASAN GMAW TERHADAP KEKUATAN IMPAK PADA BAJA KARBON RENDAH ST 37*. Belitung.
- Junus, S. (2011). Pengaruh Besar Aliran Gas terhadap Cacat Porositas dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG pada Paduan Aluminium 5083. *Jurnal ROTOR*, Vol. 4(No. 1), 22–31.
- Kurniawan, H., Santosa, A. W. B., & Budiarto, U. (2020). Pengaruh Media Pendingin Air Tawar, Air Coolant, dan Udara Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan pada Sambungan Las MIG (Metal Inert Gas) dan MAG (Metal Active Gas) Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 8(4), 579–587.
- Ltd, A. M. (2022). Data Aluminium Alloy 5083 - "0" - H111 Sheet and Plat. Aalco Metals Ltd.
- Mulyadi, & Iswanto. (2020). *TEKNOLOGI PENGELASAN*. (M. . Dr. Ir. Jamaaluddin, Ed.) (1st ed.). Sidoarjo: UMSIDA Press.
- Prasetyo, Y. (2011). Scanning Electron Microscope (SEM) dan Optical Emission Spectroscopy (OES). Retrieved October 10, 2022, from <https://yudiprasetyo53.wordpress.com/2011/11/07/scanning-electron-microscope-sem-dan-optical-emission-spectroscopy-oes/>
- Putra, R. P., Jokosisworo, S., & Kiryanto. (2016). Pengaruh Arus Listrik Dan Temperatur Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impact Alumunium 5083

- Pengelasan Gmaw (Gas Metal Arc Welding). *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4(1), 152–161.
- Salindeho, R. D., Soukota, J., & Poeng, R. (2018). Pemodelan pengujian tarik untuk menganalisis sifat mekanik material. *Jurnal J-Ensitem*, 3(1), 1–11.
- Siswanto, R. (2018). Buku Ajar Teknologi Pengelasan (HMKB791). *Teknik Mesin Universitas Lambung Mangkurat*, 1–20.
- Sonawan, H., & Suratman, R. (2004). Pengantar untuk memahami pengelasan logam. *Bandung: Alfa Beta*.
- Susetyo, F. B., Syaripuddin, & Hutomo, S. (2013). Studi Karakteristik Hasil Pengelasan MIG Pada Material Aluminium 5083. *Mechanical*, 4(2).
- Widharto, S. (2013). Welding inspection. *Jakarta: Mitra Wacana Media*, 7.
- Wijayanto, S. O., & Bayuseno, A. . (2014). Analisis Kegagalan Material Pipa Ferrule Nickel Alloy N06025 Pada Waste Heat Boiler Akibat Suhu Tinggi Berdasarkan Pengujian : *Jurnal Teknik Mesin*, 2(1), 33–39.
- Wiryo Sumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknik pengelasan logam. *Erlangga, Jakarta*.