

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H. et al., 2013. Pengaruh Parameter Pemotongan pada Operasi Pemotongan Milling terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness). Proceeding seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XII (SNTTM XII) & Lomba Rancang Bangun Mesin Universitas Lampung.
- Charles, H., dan Yusuf, M., 2019. Analisa Kekasaran Permukaan Terhadap Kekerasan Material Pada Proses Milling Dengan Variasi Kecepatan Feeding. Jurnal Teknik Mesin: Vol. 08, No.2.
- Francisco Javier Campa Gomez. 2011. Elsevier: Chatter Avoidance in the Milling of Thin Floors Whith Bullnose End Mills.
- Kalpakjian, S., and Schmid, S.R., 2009. *Manufacturing Engineering and Technology (6th ed)*. Upper Saddle River, New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Krar, S.F., Gill, A.R., and Smid, P., 2011. *Technology of Machine Tools (7th ed)*. New York: McGraw-Hill Companies, Inc.
- Munadi, S., 1988. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Departemen Pendidikan dan Kebudayaan, Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Prajono, Djoko Kisworo, Banawa Sri Galuh, Iwan Setiawan. 2013. Pengukuran Kekasaran Permukaan Tutup Kelongsong Dari Zirkaloi Menggunakan Alat Rounghness Tester Surtronic-25. Bidang Bahan Bakar Nuklir, Pusat Teknologi Bahan Bakar Nuklir, Batan.
- Setyaningsih, N.Y.D., Annudin, K., dan Solekhan, 2021. *The Influence of Ruggedness Reviews 3-Dimensional Photo Carving Media Based on 3Axis CNC Router*. Journal of Robotics and Control (JRC), Volume 2, Issue 3, May 2021, ISSN: 2715-5072 DOI: 10.18196/jrc.2381.

- Saputro, H., 2010. *Model Matematik Untuk Memprediksi Kekasaran Permukaan Hasil Proses CNC Bubut Tanpa Pendinginan*. Traksi. Vol. 10. No. 1, Juni 2010.
- Sumbodo, W. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, dan Departemen Pendidikan Nasional.
- Widarto, 2008. *Teknik Permesinan*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, dan Departemen Pendidikan Nasional.
- Yunus moch, M. Ginting, Karmin. 2013. Pengaruh Cutter Speed, Feed Rate dan Depth of Cut Pad Proses CNC Milling terhadap Nilai Kekasaran Baja Aisi 1045 Berbasis Regresi Linear. Jurnal Austenit, halaman 55- 62