

DAFTAR PUSTAKA

- Ambiyar, & Putra, Z. A. (2007). *Pengaruh Temperatur ICA dan Temper Terhadap Baja Karbon Sedang*. Padang: Perpustakaan Universitas Negeri Padang.
- Amiadji. (2018/2019). *Diagram Fasa Fe-Fe₃C Ilmu Bahan dan Pengerjaan Logam*. Surabaya: Departemen Teknik Sistem Perkapalan Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Fantria, D. Y. (2019). *Analisa Pengaruh Perlakuan Panas Hasil Pengelasan Dengan Metode Friction Stir Welding (FSW) Pada Aluminium Sejenis (AL SERIE 1100) Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis*. Surakarta: Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Fatha, F. (2019). *Optimasi Sambungan Rotaty Friction Welding (RFW) Pada Aluminium Dengan Variasi Bentuk Profil Sambungan*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
- Haryadi, G. D. (2006). Pengaruh Suhu Tempering Terhadap Kekerasan, Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Pada Baja K-460. 1-8.
- Imawan, D. (2017). *Pengaruh Variasi Pendinginan Pada Proses Quenching Terhadap Nilai Kekerasan, Struktur Mikro, dan Ketangguhan Hasil Pengecoran Aluminium Limbah Piston*. Semarang: Pendidikan Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang.
- Nugroho, E., Handono, S. D., Asroni, & Wahidin. (2019). Pengaruh Temperatur dan Media Pendingin pada Proses Heat Treatment Baja 1040 Terhadap Kekerasan dan Laju Korosi. 99-110.
- Prabowo, A. A. (2019). *Pengaruh Media Pendinginan Pada Proses Quenching Terhadap Kerasan, Struktur Mikro, dan Kekuatan Bending Baja AISI 1010*. Semarang: Pendidikan Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang.
- Prayogi, A., & Suherdiman. (2019). Analisa pengaruh variasi media pendingin pada perlakuan panas terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah. 29-36.

- Pridgeon, J. W. (1985). *ASM Handbook Volume 9 Metallography And Microstructures*. United State Amerika: The Materials Information Company.
- Purwanto, H. (2011). Analisa Quenching Pada Baja Karbon Rendah Dengan Media Solar. 36-40.
- Putra, R. R., Jokosisworo, S., & Budi S, A. W. (2018). Analisa Kekuatan Puntir, Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja ST 60 sebagai Bahan Poros Baling-baling Kapal (Propeller Shaft) setelah Proses Tempering. 83-90.
- Rizkhi, M., Sukamana, I., Tarkono, & Baddarrudin, H. (2020). Pengaruh kecepatan putar terhadap kualitas sambungan las friction welding magnesium AZ-31. *Jurnal Teknologi dan Inovasi Industri*, 33-38.
- Sari, N. H. (2017). Perlakuan Panas Pada Baja Karbon; Efek Media Pendinginan Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro. 263-267.
- Setyadianto, D. (2015). *Pengaruh Variasi Tekan Gesek, Tekanan Tempa dan Durasi Gesek Terhadap Kekuatan Impact Pada Sambungan Las Gesek (Friction Welding) Dengan Menggunakan Baja Paduan AISI 4140*. Surabaya: Program Studi Diploma III Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Setyawan, D., Rhohman, F., & Mufarrih, A. (2018). Pengaruh Proses Perlakuan Panas Terhadap Penggunaan Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Material AISI 1010. 10-18.
- Suhendar, A., Mawardi, & Ibrahim, A. (2020). Pengaruh durasi waktu pengelasan pada proses las gesek terhadap sifat mekanik material AISI 1045. *Journal of Welding Technology*, 45-50.
- Taysom, B. S., Sorensen, C. D., & Nelson, T. W. (2021). Strength in Rotary Friction Welding of Five Dissimilar Nickel-Based Superalloys. 1-7.