

DAFTAR PUSTAKA

- Akhmad Fauzi (2021) 'Uji Tarik Kekuatan Sambungan Pengelasan Las Gesek Baja ST41', (71).
- Ambiyar, A. and Putra, Z.A. (2007) 'Pengaruh Temperatur ICA dan Temper Terhadap Baja Karbon Sedang', *Teknik Mesin FT UNP* [Preprint].
- ASM (2001) 'ASM Handbook-Metallography and Microstructures', *Technology*, 2, p. 3470.
- Avner. 1987. Introduction to Physical Metallurgy, 2nded. Mc.Graw-Hill Book Company, New Yor
- Beumer. 1985. Ilmu Bahan Logam Jilid II. Jakarta: Bharata Karya Aksara
- Darmawan, A.S. and Masyrukan. (2019) *Struktur dan Sifat Material*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Dieter. 1996. Metalurgi Mekanik. Jakarta: Erlangga
- Firmansyah, Y. (2021) 'Analisis Kekuatan Tarik Sambungan Aluminium (Al) dan Tembaga (Cu) pada Pengelasan Gesek (Friction Welding) Dengan Variasi Waktu Gesek dan Tempa', 23(3), pp. 9–15.
- Ridwan, M., Santoso, W.E. and Rifai, A.A. (2013) 'Program Studi Strata 1 Institut Sains & Teknologi Akprind', (111031174).
- Samlawi, A.K. and Siswanto, R. (2016) 'Diktat Bahan Kuliah Material Teknik', *Universitas Lambung Mangkurat*, pp. 3, 8, 56–59.
- Solihin, Sukmana, I. and Ummah, K. (2018) 'Pengaruh waktu kontak terhadap kualitas sambungan hasil las gesek (Friction Welding) Magnesium AZ 31', *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 10(1), pp. 4–7.
- Sonawan, H. and Suratman, R. (2004) 'Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam', *Bandung: Alfa Beta* [Preprint].
- Sugito, B. (2022) 'Karakterisasi Sifat Fisis Dan Mekanis Pengelasan Aluminium Seri AA-5052 Dengan Metode Friction Stir Welding , Dengan Feed Rate 60 Mm/Menit Pada Putaran 1500 Rpm Dan Sudut Kemiringan Tools 3o yang Dilanjutkan Annealing Dan Normalizing', *Jurnal Media Mesin*, 23(1), pp. 59–69.
- Trihutomo, P. (2014) *PENGARUH PROSES ANNEALING PADA HASIL PENGELASAN TERHADAP SIFAT MEKANIK BAJA KARBON RENDAH, TAHUN.*
- Wiriyosumarto and Okumura, T. (2000) 'Teknologi Pengelasan Logam'.