

**ANALISIS SCHEDULING DENGAN METODE PERT SEBAGAI ALAT
PERENCANAAN DAN PENGAWASAN KEGIATAN PRODUKSI
BATIK ADI BUSANA**

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Guna Mencapai Derajat Sarjana S-1
Jurusan Pendidikan Akuntansi



Oleh:

A.

**FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA
2006**

PERSETUJUAN

**ANALISIS SCHEDULING DENGAN METODE PERT SEBAGAI ALAT
PERENCANAAN DAN PENGAWASAN KEGIATAN PRODUKSI
BATIK ADI BUSANA**

Yang Dipersiapkan dan Disusun Oleh :

Nama :
NIM : A.
Jurusan/Program : Akuntansi
Fakultas : Keguruan dan Ilmu Pendidikan

Disetujui Untuk Dipertahankan Di Hadapan Dewan Penguji Skripsi
Sarjana S-1.

Mengetahui,

Pembimbing I

Pembimbing II

0

Tanggal :

0

Tanggal :

PENGESAHAN
ANALISIS SCHEDULING DENGAN METODE PERT SEBAGAI ALAT
PERENCANAAN DAN PENGAWASAN KEGIATAN PRODUKSI
BATIK ADI BUSANA

Yang Dipersiapkan dan Disusun Oleh :

Nama :
NIM : A.
Jurusan/Program : Akuntansi
Fakultas : Keguruan dan Ilmu Pendidikan

Telah Dipertahankan di Depan Dewan Penguji

Pada Tanggal : September 2006

dan Dinyatakan Memenuhi Syarat

Susunan Dewan Penguji

1. (_____)
2. (_____)
3. (_____)

Surakarta, September 2006
Universitas Muhammadiyah Surakarta
Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan
Dekan

Drs. H. Sofyan Anif, M.Si.
NIK. 547

PERNYATAAN

Dengan ini, saya menyatakan bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila ternyata kelak ada ketidakbenaran dalam pernyataan saya di atas, maka saya akan bertanggung jawab sepenuhnya.

Surakarta,

ESTRI ERAWATI
A. 210 020 114

MOTTO

Kita dilarang takabur dan mencari nama, tetapi kita tidak dilarang memperbaiki diri sendiri hingga menjadi seseorang yang terhormat.

(Imam Ghozali)

Kebahagiaan terbesar dalam hidup ini adalah bila kita berhasil melakukan apa yang menurut orang lain tidak dapat kita lakukan

(Walter Begenhot)

Kemenangan bukanlah segalanya, tapi cara untuk mendapatkan kemenangan adalah segalanya

(Vince Lombardi)

PERSEMBAHAN

Karya kecil ini ku persembahkan kepada :

- Ayah dan Bunda Tercinta
- Kakak dan Adikku Tersayang
- Almamaterku

KATA PENGANTAR

Assalamu ‘alaikumWr.Wb.

Alhamdulillah, puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufiq, dan hidayah-Nya hingga terselesaikannya penyusunan skripsi ini. Skripsi ini disusun untuk memenuhi sebagian dari persyaratan guna memperoleh gelar Sarjana S-1 Program Pendidikan Akuntansi pada Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini telah banyak melibatkan berbagai pihak. Untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Bapak Drs. H. Sofyan Anif, M.Si. selaku Dekan Fakultas Ilmu Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Muhammadiyah Surakarta yang telah memberikan izin penelitian kepada penulis.
2. Bapak Drs. Djalal Fuadi, MM., selaku Ketua Jurusan Pendidikan Akuntansi yang telah memberikan izin dalam melaksanakan penelitian ini.
3. Bapak Drs. Muhroji, SE. M.Si. selaku Pembimbing I yang telah banyak memberikan bimbingan dan pengarahan dalam penyusunan skripsi ini.
4. Bapak Drs. Djumali, M.Pd.. selaku Pembimbing II yang telah memberikan saran dan masukan dalam penyusunan skripsi ini.

5. Bapak dan Ibu Dosen Akuntansi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Muhammadiyah Surakarta yang telah banyak memberikan ilmu yang bermanfaat bagi penulis.
6. Bapak H. Harsono selaku pimpinan Batik Adi Busana yang telah memberikan ijin kepada penulis dalam melaksanakan penelitian ini.
7. Sahabat-sahabatku yang telah rela menemaniku dalam suka dan duka.

Penulis menyadari bahwa dalam skripsi ini banyak terdapat kesalahan maupun kekurangan dalam penyusunannya. Untuk itu penulis mengharapkan sumbang saran yang bersifat konstruktif, demi kesempurnaan skripsi ini. Semoga skripsi ini dapat berguna khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca.

Surakarta, September 2006

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
ABSTRAK	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Pembatasan Masalah	4
C. Perumusan Masalah	5
D. Tujuan Penelitian	5
E. Manfaat Penelitian	5
F. Sistematika Skripsi	6

BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	8
	A. Perencanaan dan Pengawasan Produksi	8
	B. Proses Produksi	11
	C. Scheduling	12
	D. Waktu Standard dan Waktu Normal Produksi	16
	E. Analisis Jaringan Kerja (<i>Network</i>)	17
	F. Kerangka Pemikiran	25
BAB III	METODE PENELITIAN	28
	A. Tempat Penelitian	28
	B. Sumber Data	28
	C. Teknik Pengumpulan Data	30
	D. Teknik Analisis Data	31
BAB IV	PELAKSANAAN DAN HASIL PENELITIAN	37
	A. Sejarah Singkat	37
	B. Struktur Organisasi	39
	C. Aspek Personalia	41
	D. Aspek Pemasaran	42
	E. Aspek Produksi	43
	F. Pengembangan Perusahaan	45
	G. Analisis Data dan Pembahasan	46
	1. Scheduling	46
	2. Penentuan Waktu Kegiatan	51
	3. Analisis PERT	57

BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	60
	A. Kesimpulan	60
	B. Saran	60
	DAFTAR PUSTAKA	60
	LAMPIRAN	62

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
4.1. Elemen Kerja Proses Produksi Satu Gulung Kain Batik	47
4.2. Waktu Penyelesaian Masing-masing Elemen Pekerjaan Pembuatan Satu Gulung Kain Batik Adi Busana	52
4.3. Waktu yang Diharapkan pada Masing-masing Elemen Pekerjaan Pembuatan Satu Gulung Kain Batik Adi Busana	53
4.4. Analisis <i>Network</i> Pembuatan Satu Gulung Kain Batik Adi Busana	54
4.5. Jalur-jalur Kegiatan pada Gambar Diagram <i>Network</i> PERT	56

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
4.1. <i>Routing</i> Produksi Pabrik Adi Busana	50
4.2. Diagram <i>Network</i> PERT pada Produksi Kain Batik Adi Busana	55

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
1.	
2. Surat-surat Ijin Penelitian	142

ANALISIS SCHEDULING DENGAN METODE PERT SEBAGAI ALAT PERENCANAAN DAN PENGAWASAN KEGIATAN PRODUKSI BATIK ADI BUSANA

ESTRI ERAWATI, A.210 020 114, Jurusan Pendidikan Akuntansi, Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan, Universitas Muhammadiyah Surakarta, 2006, Jumlah Halaman 83.

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui *scheduling* yang tepat dalam perencanaan dan pengawasan sebagai upaya dalam memprediksi kebutuhan waktu, biaya, dan ketepatan penyelesaian produksi melalui metode PERT pada kegiatan produksi batik Adi Busana.

Sumber data dalam penelitian ini menggunakan sumber data primer yang terdiri atas waktu penyelesaian produksi kain batik dan aktivitas-aktivitas produksi kain batik, sedangkan data sekunder dalam penelitian ini berupa data intern perusahaan dan perencanaan waktu penyelesaian produksi kain batik. Data-data tersebut diperoleh dengan jalan melakukan wawancara dan observasi langsung ke perusahaan. Teknik analisis data dalam penelitian ini menggunakan teknik analisis jaringan kerja (*Network*) yang terdiri dari PERT (*Program Evaluation and Review Technique*) yang digunakan untuk penentuan waktu produksi, CPM (*Critical Part Method*) yang digunakan untuk penentuan urutan kegiatan-kegiatan produksi yang harus dilakukan, dan Variasi Standar Normal yang digunakan untuk mengetahui probabilitas penyelesaian produksi.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa jalur kritis dari keseluruhan proses produksi satu gulung kain batik dapat terealisasi selama 28088,75 menit atau selama 2,79 bulan dengan nilai *slack* sebesar 0. Hal ini berarti jika terjadi penundaan pengerjaan pada salah satu kegiatan, maka akan berpengaruh terhadap proses kegiatan yang lain serta waktu pengerjaan produksi secara keseluruhan. Perencanaan dan pengawasan kegiatan produksi Perusahaan Batik Adi Busana secara umum cukup bagus. Hal ini ditunjukkan dalam probabilitas penyelesaian produksi secara keseluruhan dalam 28220 menit adalah 0,995 (99,5%). Sehingga perusahaan mempunyai kemungkinan 99,5% untuk dapat memenuhi waktu penyelesaian yang dijadwalkan perusahaan.

Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa kegiatan *scheduling* yang meliputi kegiatan perencanaan dan pengawasan yang dilakukan Perusahaan Batik Adi Busana sudah tepat yaitu karena dengan adanya kegiatan perencanaan dan pengawasan terhadap proses pembuatan kain batik, maka waktu yang diperlukan menjadi lebih cepat yaitu 2,79 bulan dari waktu yang ditetapkan perusahaan selama 3 bulan dengan tingkat ketepatan sebesar 99,5%. Hal ini didukung oleh tenaga-tenaga profesional perusahaan yang telah bekerja sesuai standar kerja perusahaan, sehingga waktu dan biaya yang dibutuhkan untuk menyelesaikan satu gulung kain batik menjadi lebih efisien karena jarang terjadi kegagalan produk.