

LAMPIRAN

ANGKET

A. Identitas Responden

Nama : (bisa tidak ditulis)

Bagian :

B. Petunjuk Pengisian Angket

1. Sebelum menjawab bacalah pernyataan dibawah ini dengan cermat dan teliti
2. Berilah tanda chek (√) menurut anggapan bapak/ibu/saudara benar.

No	Sikap	Sangat Setuju (4)	Setuju (3)	Tidak Setuju (2)	Sangat Tidak Setuju (1)
	Bagaimana pendapat, pengetahuan saudara terhadap pernyataan dibawah ini?				
1.	Para karyawan memiliki tujuan dalam bekerja.				
2.	Karyawan mengerti tentang arah dan arti apa yang telah menjadi kewajibannya dalam bekerja				
3.	Para karyawan memberi dukungan kepada para pimpinan secara intensif				
4.	Pimpinan memberikan petunjuk untuk patuh dan loyal pada pekerjaan karyawan secara intensif				
5.	Karyawan diberi keleluasaan dalam bekerja				
6.	Pimpinan tanggap akan kesulitan bawahan saat bekerja dan memberikan keleluasaan memecahkannya				
7.	Karyawan memiliki sikap positif tentang pekerjaan yang dilakukan secara konsisten				
8.	Jika terdapat masalah, atasan mengadakan diskusi dengan karyawan dalam rangka pengambilan keputusan dengan konsisten				

9.	Atasan mengikut sertakan karyawan dalam menentukan kebijakan perusahaan secara spontanitas				
10.	Atasan memperhatikan sikap bawahan secara spontanitas.				

No	Kepuasan karyawan	Sangat puas (4)	Puas (3)	Kurang Puas (2)	Tidak Puas (1)
	Bagaimana pendapat, sikap, pengetahuan saudara terhadap pernyataan dibawah ini?				
11.	Mental positif karyawan dalam bekerja selalu terjaga				
12.	Ketentraman dalam bekerja selalu diupayakan dalam lingkungan perusahaan				
13.	Pekerjaan yang dilakukan sesuai dengan bakat dan ketrampilan yang dimiliki karyawan				
14.	Kerjasama dalam lingkup pekerjaan yang berbeda dalam perusahaan terkondisi dengan baik				
15.	Jenis pekerjaan yang dilakukan tidak mengganggu kesehatan fisik karyawan				
16.	Pengaturan waktu bekerja dan waktu beristirahat secara seimbang				
17.	Perlengkapan dalam bekerja sesuai dengan standar kesehatan yang telah ditentukan				
18.	Sistem dan besarnya gaji sesuai dengan harapan karyawan				
19.	Jaminan sosial dan macam-macam tunjangan diberikan secara berkelanjutan				

20.	Fasilitas dalam menopang hidup karyawan diberikan oleh perusahaan				
-----	---	--	--	--	--

No	Produktivitas Kerja	Sangat Tinggi	Tinggi	Rendah	Sangat Rendah
	Pendapat dan pengetahuan saudara terhadap pernyataan dibawah ini	(4)	(3)	(2)	(1)
21.	Tinggi rendahnya produktivitas kerja karyawan sangat dipengaruhi oleh motivasi kerja.				
22.	Kemampuan seseorang untuk bekerja awal dari pendidikan dan pelatihan yang dialaminya				
23.	Ketegangan dan kepenatan kerja selalu ditekan seminimal mungkin				
24.	Etika dan disiplin kerja yang tinggi mendukung produktivitas kerja yang tinggi pula				
25.	Gizi yang cukup, badan yang sehat merupakan syarat bagi produktivitas yang tinggi				
26.	Tenaga kerja dengan upah yang layak secara obyektif barulah mampu memenuhi kebutuhan hidup dirinya beserta keluarga.				
27.	Produktivitas kerja karyawan merupakan peningkatan perusahaan dari daya saingnya				
28.	Produktivitas kerja karyawan berarti meningkatnya daya membayar gaji atau upah yang dilakukan perusahaan				
29.	Peningkatan kontribusi pajak bagi pemerintah atas peran produktivitas kerja karyawan				
30.	Peningkatan produktivitas merupakan peningkatan kualitas atau jasa yang dihasilkan				

Lampiran 1

Reliability Sikap Karyawan (X1)

***** Method 1 (space saver) will be used for this analysis *****

—

RELIABILITY ANALYSIS - SCALE (ALPHA)

Item-total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item- Total Correlation	Alpha if Item Deleted
BUTIR_1	29.7000	13.3789	.4554	.8015
BUTIR_2	29.4000	13.7263	.4507	.8062
BUTIR_3	29.6000	13.3053	.4883	.8033
BUTIR_4	29.6000	12.0421	.6059	.7793
BUTIR_5	29.7000	12.4316	.5493	.7864
BUTIR_6	29.7500	12.1974	.5414	.7869
BUTIR_7	29.6000	11.9368	.5479	.7862
BUTIR_8	29.8500	11.8184	.4725	.7991
BUTIR_9	29.6000	12.9895	.4676	.7954
BUTIR_10	29.7500	12.8289	.5899	.7851

Reliability Coefficients

N of Cases = 20.0

N of Items = 10

Alpha = .8100

Lampiran 2

Reliability variabel Kepuasan Karyawan (X2)

***** Method 1 (space saver) will be used for this analysis *****

—

RELIABILITY ANALYSIS - SCALE (ALPHA)

Item-total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item- Total Correlation	Alpha if Item Deleted
BUTIR_11	45.4500	27.9447	.6846	.8275
BUTIR_12	45.3500	28.0289	.5828	.8307
BUTIR_13	45.3500	28.5553	.4879	.8353
BUTIR_14	45.0500	29.2079	.4093	.8391
BUTIR_15	45.2500	28.7237	.4223	.8383
BUTIR_16	45.2500	26.8289	.6400	.8256
BUTIR_17	45.3500	26.9763	.6545	.8253
BUTIR_18	45.4000	27.0947	.5725	.8294
BUTIR_19	45.2500	27.3553	.4895	.8346
BUTIR_20	45.5000	27.2105	.4262	.8401
BUTIR_21	45.2500	28.5132	.4575	.8365
BUTIR_22	45.4000	28.4632	.5355	.8334
BUTIR_23	45.2500	27.5658	.6189	.8282
BUTIR_24	45.1000	28.6211	.4214	.8383
BUTIR_25	46.2000	28.0632	.1948	.8695

Reliability Coefficients

N of Cases = 20.0

N of Items = 15

Alpha = .8448

Lampiran 3

Reliability Variabel Produktivitas Kerja Karyawan (Y)

***** Method 1 (space saver) will be used for this analysis *****

—

RELIABILITY ANALYSIS - SCALE (ALPHA)

Item-total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item- Total Correlation	Alpha if Item Deleted
BUTIR_26	29.2000	22.6947	.4989	.8171
BUTIR_27	29.6000	22.0421	.4568	.8349
BUTIR_28	29.2500	20.0921	.6699	.7694
BUTIR_29	29.3000	22.7474	.5580	.7882
BUTIR_30	28.9500	22.0500	.6279	.7806
BUTIR_31	29.0500	21.3132	.6831	.7732
BUTIR_32	29.2000	24.9053	.4697	.8207
BUTIR_33	28.9000	22.7263	.5133	.7910
BUTIR_34	29.1000	21.4632	.6729	.7746
BUTIR_35	29.0500	19.7342	.7191	.7630

Reliability Coefficients

N of Cases = 20.0

N of Items = 10

Alpha = .8091

Lampiran 4

Reliabilitas angket

Variabel	Nilai α	Batas
Sikap Karyawan (X1)	0,8100	0,60
Kepuasan Karyawan (X2)	0,8448	0,60
Produktivitas Kerja Karyawan (Y)	0,8091	0,60

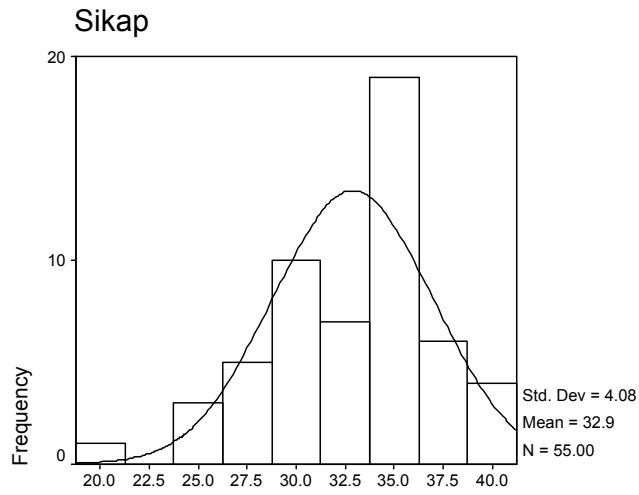
Frequencies

Statistics

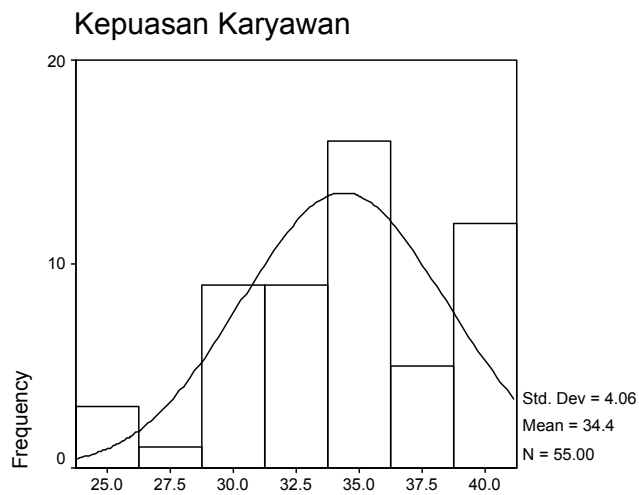
		Sikap	Kepuasan Karyawan	Produktivitas Kerja
N	Valid	55	55	55
	Missing	0	0	0
Mean		32.8909	34.3818	31.2364
Median		34.0000	35.0000	32.0000
Mode		34.00	39.00	32.00
Std. Deviation		4.08100	4.05742	4.99987
Skewness		-.529	-.581	-.199
Std. Error of Skewness		.322	.322	.322
Range		19.00	16.00	19.00

Lampiran 5

Histogram

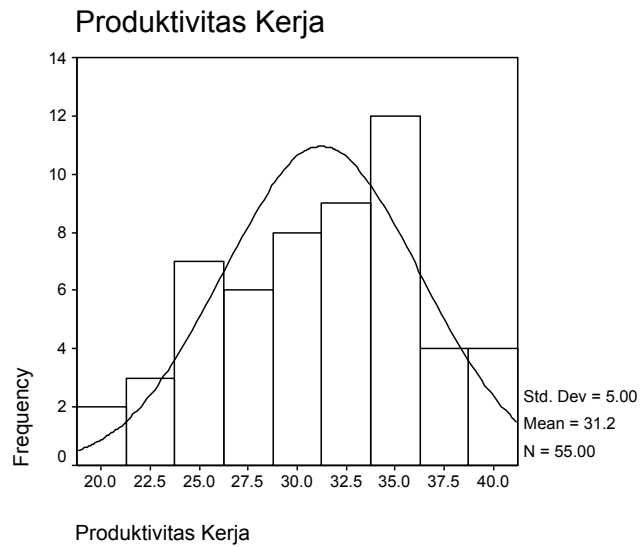


Sikap



Kepuasan Karyawan

Lampiran 6



Regression

Descriptive Statistics

	Mean	Std. Deviation	N
Produktivitas Kerja	31.2364	4.99987	55
Sikap	32.8909	4.08100	55
Kepuasan Karyawan	34.3818	4.05742	55

Correlations

		Produktivitas Kerja	Sikap	Kepuasan Karyawan
Pearson Correlation	Produktivitas Kerja	1.000	.692	.848
	Sikap	.629	1.000	.717
	Kepuasan Karyawan	.848	.717	1.000
Sig. (1-tailed)	Produktivitas Kerja	.	.002	.015
	Sikap	.002	.	.000
	Kepuasan Karyawan	.015	.000	.
N	Produktivitas Kerja	55	55	55
	Sikap	55	55	55
	Kepuasan Karyawan	55	55	55

Lampiran 7

Variables Entered/Removed^b

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Kepuasan Karyawan, Sikap	.	Enter

- a. All requested variables entered.
 b. Dependent Variable: Produktivitas Kerja

Model Summary

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate	Change Statistics					Durbin-Watson
					R Square Change	F Change	df1	df2	Sig. F Change	
1	.893 ^a	.797	.000	4.99882	.037	1.011	2	52	.371	1.082

- a. Predictors: (Constant), Kepuasan Karyawan, Sikap
 b. Dependent Variable: Produktivitas Kerja

ANOVA^b

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	50.540	2	25.270	4.011	.000 ^a
	Residual	1299.387	52	24.988		
	Total	1349.927	54			

- a. Predictors: (Constant), Kepuasan Karyawan, Sikap
 b. Dependent Variable: Produktivitas Kerja

Coefficients

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Correlations			Collinearity Statistics		
		B	Std. Error	Beta			Zero-order	Partial	Part	Tolerance	VIF	
1	(Constant)	32.703	7.593		4.307	.000						
	Sikap	2.159	.168	.130	3.948	.003	.113	.730	.429	.989	1.011	
	Kepuasan Kary	3.195	.169	.158	4.155	.001	.144	.658	.557	.989	1.011	

- a. Dependent Variable: Produktivitas Kerja

Lampiran 8

Descriptive Statistics

	N	Maximum	Skewness		Kurtosis	
	Statistic	Statistic	Statistic	Std. Error	Statistic	Std. Error
Unstandardized Residual	55	9.36340	-.031	.322	-.760	.634
Valid N (listwise)	55					

TABEL NILAI – NILAI : r – PRODUCT MOMENT
(Validitas)

N	T S		N	T S		N	T S	
	5%	1%		5%	1%		5%	1%
3	0,997	0,000	27	0,381	0,487	55	0,266	0,345
4	0,950	0,990	28	0,374	0,478	60	0,254	0,330
5	0,887	0,959	29	0,367	0,470	65	0,244	0,317
6	0,811	0,917	30	0,361	0,463	70	0,235	0,309
7	0,754	0,874	31	0,355	0,456	75	0,227	0,296
8	0,707	0,834	32	0,349	0,449	80	0,220	0,286
9	0,666	0,798	33	0,344	0,442	85	0,213	0,278
10	0,632	0,765	34	0,339	0,436	90	0,207	0,270
11	0,602	0,735	35	0,334	0,430	95	0,202	0,263
12	0,576	0,708	36	0,329	0,424	100	0,195	0,256
13	0,553	0,684	37	0,325	0,418	125	0,176	0,230
14	0,532	0,661	38	0,320	0,413	150	0,159	0,210
15	0,514	0,641	39	0,316	0,408	175	0,148	0,194
16	0,497	0,625	40	0,312	0,401	200	0,138	0,181
17	0,482	0,606	41	0,308	0,398	300	0,113	0,148
18	0,468	0,590	42	0,304	0,393	400	0,098	0,128
19	0,456	0,575	43	0,301	0,389	500	0,088	0,115
20	0,444	0,561	44	0,297	0,384	600	0,080	0,185
21	0,433	0,549	45	0,294	0,380	700	0,074	0,097
22	0,423	0,537	46	0,291	0,276	800	0,070	0,091
23	0,413	0,526	47	0,288	0,372	900	0,065	0,086
24	0,404	0,515	48	0,248	0,368	1000	0,062	0,081
25	0,396	0,505	49	0,281	0,364			
26	0,388	0,496	50	0,279	0,361			

TABEL NILAI – NILAI : r – RHO

N	T S		N	T S		N	T S	
	5%	1%		5%	1%		5%	1%
5	1,000	-	12	0,591	0,777	24	0,409	0,537
6	0,886	0,000	14	0,544	0,714	26	0,	0,515
7	0,786	0,929	16	0,506	0,665	28	0,377	0,496
8	0,738	0,881	18	0,475	0,625	30	0,364	0,478
9	0,683	0,833	20	0,450	0,591			
10	0,648	0,794	22	0,428	0,512			

Reliability Sikap Karyawan (X1)

***** Method 1 (space saver) will be used for this analysis *****

-

RELIABILITY ANALYSIS - SCALE (ALPHA)

Item-total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item- Total Correlation	Alpha if Item Deleted
BUTIR_1	29.7000	13.3789	.4554	.8015
BUTIR_2	29.4000	13.7263	.4507	.8062
BUTIR_3	29.6000	13.3053	.4883	.8033
BUTIR_4	29.6000	12.0421	.6059	.7793
BUTIR_5	29.7000	12.4316	.5493	.7864
BUTIR_6	29.7500	12.1974	.5414	.7869
BUTIR_7	29.6000	11.9368	.5479	.7862
BUTIR_8	29.8500	11.8184	.4725	.7991
BUTIR_9	29.6000	12.9895	.4676	.7954
BUTIR_10	29.7500	12.8289	.5899	.7851

Reliability Coefficients

N of Cases = 20.0

N of Items = 10

Alpha = .8100

Validitas Sikap Karyawan

Butir	Hasil r hitung	r tabel	Keputusan
1.	0,4554	0,444	Valid
2.	0,4507	0,444	Valid
3.	0,4883	0,444	Valid
4.	0,6059	0,444	Valid
5.	0,5493	0,444	Valid
6.	0,5414	0,444	Valid
7.	0,5479	0,444	Valid
8.	0,4725	0,444	Valid
9.	0,4676	0,444	Valid
10.	0,5899	0,444	Valid

TRY OUT

Reliability variabel Kepuasan Karyawan (X2)

***** Method 1 (space saver) will be used for this analysis *****

—

RELIABILITY ANALYSIS - SCALE (ALPHA)

Item-total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item- Total Correlation	Alpha if Item Deleted
BUTIR_11	45.4500	27.9447	.6846	.8275
BUTIR_12	45.3500	28.0289	.5828	.8307
BUTIR_13	45.3500	28.5553	.4879	.8353
BUTIR_14	45.0500	29.2079	.4093	.8391
BUTIR_15	45.2500	28.7237	.4223	.8383
BUTIR_16	45.2500	26.8289	.6400	.8256
BUTIR_17	45.3500	26.9763	.6545	.8253
BUTIR_18	45.4000	27.0947	.5725	.8294
BUTIR_19	45.2500	27.3553	.4895	.8346
BUTIR_20	45.5000	27.2105	.4262	.8401
BUTIR_21	45.2500	28.5132	.4575	.8365
BUTIR_22	45.4000	28.4632	.5355	.8334
BUTIR_23	45.2500	27.5658	.6189	.8282
BUTIR_24	45.1000	28.6211	.4214	.8383
BUTIR_25	46.2000	28.0632	.1948	.8695

Reliability Coefficients

N of Cases = 20.0

N of Items = 15

Alpha = .8448

Validitas Variabel Kepuasan Karyawan

Butir	Hasil r hitung	r tabel	Keputusan
11.	0,6846	0,444	Valid
12.	0,5828	0,444	Valid
13.	0,4879	0,444	Valid
14.	0,4093	0,444	Tidak Valid
15.	0,4223	0,444	Tidak Valid
16.	0,6400	0,444	Valid
17.	0,6545	0,444	Valid
18.	0,5725	0,444	Valid
19.	0,4895	0,444	Valid
20.	0,4262	0,444	Tidak Valid
21.	0,4575	0,444	Valid
22.	0,5355	0,444	Valid
23.	0,6189	0,444	Valid
24.	0,4214	0,444	Tidak Valid
25.	0,1948	0,444	Tidak Valid

Reliability Variabel Produktivitas Kerja Karyawan (Y)

***** Method 1 (space saver) will be used for this analysis *****

-

RELIABILITY ANALYSIS - SCALE (ALPHA)

Item-total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item- Total Correlation	Alpha if Item Deleted
BUTIR_26	29.2000	22.6947	.4989	.8171
BUTIR_27	29.6000	22.0421	.4568	.8349
BUTIR_28	29.2500	20.0921	.6699	.7694
BUTIR_29	29.3000	22.7474	.5580	.7882
BUTIR_30	28.9500	22.0500	.6279	.7806
BUTIR_31	29.0500	21.3132	.6831	.7732
BUTIR_32	29.2000	24.9053	.4697	.8207
BUTIR_33	28.9000	22.7263	.5133	.7910
BUTIR_34	29.1000	21.4632	.6729	.7746
BUTIR_35	29.0500	19.7342	.7191	.7630

Reliability Coefficients

N of Cases = 20.0

N of Items = 10

Alpha = .8091

Validitas Variabel Produktivitas Kerja Karyawan

Butir	Hasil r hitung	r tabel	Keputusan
26.	0,4989	0,444	Valid
27.	0,4568	0,444	Valid
28.	0,6699	0,444	Valid
29.	0,5580	0,444	Valid
30.	0,6279	0,444	Valid
31.	0,6831	0,444	Valid
32.	0,4697	0,444	Valid
33.	0,5133	0,444	Valid
34.	0,6729	0,444	Valid
35.	0,7191	0,444	Valid

Reliabilitas angket

Variabel	Nilai α	Batas
Sikap Karyawan (X1)	0,8100	0,60
Kepuasan Karyawan (X2)	0,8448	0,60
Produktivitas Kerja Karyawan (Y)	0,8091	0,60

TABEL
(Autokorelasi)

Uji statistik distribusi **Durbin – Watson**. Nilai test statistic **Durbin Watson** dengan $\alpha=0,05$ di mana n adalah jumlah sampel dan k adalah jumlah variabel independent.

n	K									
	1		2		3		4		5	
	dL	dU	dL	dU	dL	dU	dL	dU	dL	dU
15	1.08	1.36	0.95	1.54	0.82	1.75	0.69	1.97	0.56	2.21
16	1.10	1.37	0.98	1.54	0.86	1.73	0.74	1.93	0.62	2.15
17	1.13	1.38	1.02	1.54	0.90	1.71	0.78	1.90	0.67	2.10
18	1.16	1.39	1.05	1.53	0.93	1.69	0.82	1.87	0.71	2.06
19	1.18	1.40	1.08	1.53	0.97	1.68	0.86	1.85	0.75	2.02
20	1.20	1.41	1.10	1.54	1.00	1.68	0.90	1.83	0.79	1.99
21	1.22	1.42	1.13	1.54	1.03	1.67	0.93	1.81	0.83	1.96
22	1.24	1.43	1.15	1.54	1.05	1.66	0.96	1.80	0.86	1.94
23	1.26	1.44	1.17	1.54	1.08	1.66	0.99	1.79	0.90	1.92
24	1.27	1.45	1.19	1.55	1.10	1.66	1.01	1.78	0.93	1.90
25	1.29	1.45	1.21	1.55	1.12	1.66	1.04	1.77	0.95	1.89
26	1.30	1.46	1.22	1.55	1.14	1.65	1.06	1.76	0.98	1.88
27	1.32	1.47	1.24	1.56	1.16	1.65	1.08	1.76	1.01	1.86
28	1.33	1.48	1.26	1.56	1.18	1.65	1.10	1.75	1.03	1.85
29	1.34	1.48	1.27	1.56	1.20	1.65	1.12	1.74	1.05	1.84
30	1.35	1.49	1.28	1.57	1.21	1.65	1.14	1.74	1.07	1.83
31	1.36	1.50	1.30	1.57	1.23	1.65	1.16	1.74	1.09	1.83
32	1.37	1.50	1.31	1.57	1.24	1.65	1.18	1.73	1.11	1.82
33	1.38	1.51	1.32	1.58	1.26	1.65	1.19	1.73	1.13	1.81
34	1.39	1.51	1.33	1.58	1.27	1.65	1.21	1.73	1.15	1.81
35	1.40	1.52	1.34	1.58	1.28	1.65	1.22	1.73	1.16	1.80
36	1.41	1.52	1.35	1.59	1.29	1.65	1.24	1.73	1.18	1.80
37	1.42	1.53	1.36	1.59	1.31	1.66	1.25	1.72	1.19	1.80
38	1.43	1.54	1.37	1.59	1.32	1.66	1.26	1.72	1.21	1.79
39	1.43	1.54	1.38	1.60	1.33	1.66	1.27	1.72	1.22	1.79
40	1.44	1.54	1.39	1.60	1.34	1.66	1.29	1.72	1.23	1.79
45	1.48	1.57	1.43	1.62	1.38	1.67	1.34	1.72	1.29	1.78
50	1.50	1.59	1.46	1.63	1.42	1.67	1.38	1.72	1.34	1.77
55	1.53	1.60	1.49	1.64	1.45	1.68	1.41	1.72	1.38	1.77
60	1.55	1.62	1.51	1.65	1.48	1.69	1.44	1.73	1.41	1.77
65	1.57	1.63	1.54	1.66	1.50	1.70	1.47	1.73	1.44	1.77
70	1.58	1.64	1.55	1.67	1.52	1.70	1.49	1.74	1.46	1.77
75	1.60	1.65	1.57	1.68	1.54	1.71	1.51	1.74	1.49	1.77
80	1.61	1.66	1.59	1.69	1.56	1.72	1.53	1.74	1.51	1.77
85	1.62	1.67	1.60	1.70	1.57	1.72	1.55	1.75	1.52	1.77
90	1.63	1.68	1.61	1.70	1.59	1.73	1.57	1.75	1.54	1.78
95	1.64	1.69	1.62	1.71	1.60	1.73	1.58	1.75	1.56	1.78
100	1.65	1.69	1.63	1.72	1.61	1.74	1.59	1.76	1.57	1.78

Sumber : "Testing for Serial Correlation in least square regression, II", Biometrika,38 (1951)

Nilai Persentil
 Untuk Distribusi t
 NU = db
 (Bilangan Dalam Badan Daftar Menyatakan t_p)

(Heteroskedastisitas)

NU	$t_{0.995}$	$t_{0.99}$	$t_{0.975}$	$t_{0.95}$	$t_{0.925}$	$t_{0.90}$	$t_{0.75}$	$t_{0.70}$	$t_{0.60}$	$t_{0.55}$
1	63.66	31,82	12.71	6.31	3.08	1.376	1.000	0.727	0.325	0.158
2	9.92	6.96	4.30	2.92	1.89	1.061	0.816	0.617	0.289	0.142
3	5.84	4.54	3.18	2.35	1.64	0.978	0.765	0.584	0.277	0.137
4	4.60	3.75	2.78	2.13	1.53	0.941	0.741	0.569	0.271	0.134
5	4.03	3.36	2.57	2.02	1.48	0.920	0.727	0.559	0.267	0.132
6	3.71	3.14	2.45	1.94	1.44	0.906	0.718	0.583	0.265	0.131
7	3.50	3.00	2.36	1.90	1.42	0.896	0.711	0.549	0.263	0.130
8	3.36	2.00	2.31	1.86	1.40	0.889	0.700	0.546	0.262	0.130
9	3.25	2.82	2.26	1.83	1.38	0.883	0.703	0.543	0.261	0.129
10	3.17	2.76	2.23	1.81	1.37	0.879	0.700	0.542	0.280	0.129
11	3.11	2.72	2.20	1.80	1.36	0.876	0.697	0.540	0.200	0.129
12	3.06	2.68	2.18	1.78	1.36	0.873	0.695	0.539	0.259	0.128
13	3.01	2.65	2.16	1.77	1.35	0.870	0.694	0.538	0.259	0.128
14	2.98	2.62	2.14	1.76	1.34	0.868	0.692	0.537	0.258	0.128
15	2.95	2.60	2.13	1.75	1.34	0.866	0.691	0.536	0.258	0.128
16	2.92	2.58	2.12	1.75	1.34	0.865	0.690	0.535	0.258	0.128
17	2.90	2.57	2.11	1.74	1.33	0.863	0.689	0.534	0.257	0.128
18	2.88	2.55	2.10	1.73	1.33	0.862	0.698	0.534	0.257	0.127
19	2.86	2.54	2.09	1.73	1.33	0.861	0.638	0.533	0.257	0.127
20	2.84	2.53	2.09	1.72	1.32	0.860	0.687	0.533	0.257	0.127
21	2.83	2.52	2.08	1.72	1.32	0.859	0.686	0.532	0.257	0.127
22	2.82	2.51	2.07	1.72	1.32	0.858	0.686	0.532	0.256	0.127
23	2.81	2.50	2.07	1.71	1.32	0.858	0.685	0.532	0.256	0.127
24	2.80	2.49	2.08	1.71	1.32	0.857	0.685	0.531	0.256	0.127
25	2.79	2.48	2.06	1.71	1.32	0.856	0.684	0.531	0.256	0.127
26	2.78	2.48	2.06	1.71	1.32	0.856	0.684	0.531	0.256	0.127
27	2.77	2.47	2.05	1.70	1.31	0.856	0.684	0.531	0.256	0.127
28	2.76	2.47	2.05	1.70	1.31	0.855	0.683	0.530	0.256	0.127
29	2.76	2.46	2.04	1.70	1.31	0.854	0.683	0.530	0.256	0.127
30	2.75	2.46	2.04	1.70	1.31	0.854	0.683	0.530	0.256	0.127
40	2.70	2.42	2.02	2.68	1.30	0.851	0.681	0.529	0.255	0.126
60	2.66	2.39	2.00	1.67	1.30	0.848	0.679	0.527	0.254	0.126
120	2.62	2.36	1.98	.66	1.29	0.845	0.677	0.526	0.254	0.126
00	2.58	2.33	1.06	1.645	1.28	0.842	0.674	0.524	0.253	0.126

Sumber : Statiscal Table for Biological, Agricultural and Medical Reaserch, Flahor.

R.A dan Yates, F. Table 111, Oliver & Boyd Ltd. Edinburgh.

Tabel Nilai $F_{0,05}$
Degrees of freedom for Denominator

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15	20	24	30	40	60	120	
1	161	200	216	225	230	234	237	239	241	242	244	246	248	249	250	251	252	253	254
2	18,5	19,0	19,2	19,2	19,3	19,3	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
3	10,1	9,55	9,28	9,12	9,01	8,94	8,89	8,85	8,81	8,79	8,74	8,70	8,66	8,64	8,62	8,59	8,57	8,55	8,53
4	7,71	6,94	6,59	6,39	6,26	6,16	6,09	6,04	6,00	5,96	5,91	5,86	5,80	5,77	5,75	5,72	5,69	5,66	5,63
5	6,61	5,79	5,41	5,19	5,05	4,95	4,88	4,82	4,77	4,74	4,68	4,62	4,56	4,53	4,50	4,46	4,43	4,40	4,37
6	5,99	5,14	4,76	4,53	4,39	4,28	4,21	4,15	4,10	4,06	4,00	3,94	3,87	3,84	3,81	3,77	3,74	3,70	3,67
7	5,59	4,74	4,35	4,12	3,97	3,87	3,79	3,73	3,68	3,64	3,57	3,51	3,44	3,41	3,38	3,34	3,30	3,27	3,23
8	5,32	4,46	4,07	3,84	4,69	3,58	3,50	3,44	3,39	3,35	3,28	3,22	3,15	3,12	3,08	3,04	3,01	2,97	2,93
9	5,12	4,26	3,86	3,63	3,48	3,37	3,29	3,23	3,18	3,14	3,07	3,01	2,94	2,90	2,86	2,83	2,79	2,75	2,71
10	4,96	4,10	3,71	3,48	3,33	3,22	3,14	3,07	3,02	2,98	2,91	2,85	2,77	2,74	2,70	2,66	2,62	2,58	2,54
11	4,84	3,98	3,59	3,36	3,20	3,09	3,01	2,95	2,90	2,85	2,79	2,72	2,65	2,61	2,57	2,53	2,49	2,45	2,40
12	4,75	3,89	3,49	3,26	3,11	3,00	2,91	2,85	2,80	2,75	2,69	2,62	2,54	2,51	2,47	2,43	2,38	2,34	2,30
13	4,67	3,81	3,41	3,13	3,03	2,92	2,83	2,77	2,71	2,67	2,60	2,53	2,46	2,42	2,38	2,34	2,30	2,25	2,21
14	4,60	3,74	3,34	3,11	2,96	2,85	2,76	2,70	2,65	2,60	2,53	2,46	2,39	2,35	2,31	2,27	2,22	2,18	2,13
15	4,54	3,68	3,29	3,06	2,90	2,79	2,71	2,64	2,59	2,54	2,48	2,40	2,33	2,29	2,25	2,20	2,16	2,11	2,07
16	4,49	3,63	3,24	3,01	2,85	2,74	2,66	2,59	2,54	2,49	2,42	2,35	2,28	2,24	2,19	2,15	2,11	2,06	2,01
17	4,45	3,59	3,20	2,96	2,81	2,70	2,61	2,55	2,49	2,45	2,38	2,31	2,23	2,19	2,15	2,10	2,06	2,01	1,96
18	4,41	3,55	3,16	2,93	2,77	2,66	2,58	2,51	2,46	2,41	2,34	2,27	2,19	2,15	2,11	2,06	2,02	1,97	1,92
19	4,38	3,52	3,13	2,90	2,74	2,63	2,54	2,48	2,42	2,38	2,31	2,23	2,16	2,11	2,07	2,03	1,98	1,93	1,88
20	4,35	3,49	3,10	2,87	2,71	2,60	2,51	2,45	2,39	2,35	2,28	2,20	2,12	2,08	2,04	1,99	1,95	1,90	1,84
21	4,32	3,47	3,07	2,84	2,68	2,57	2,49	2,42	2,37	2,32	2,25	2,18	2,10	2,05	2,01	1,96	1,92	1,87	1,81
22	4,30	3,44	3,05	2,82	2,66	2,55	2,46	2,40	2,34	2,30	2,23	2,15	2,07	2,03	1,98	1,94	1,89	1,84	1,78
23	4,28	3,42	3,03	2,80	2,64	2,53	2,44	2,37	2,32	2,27	2,20	2,13	2,05	2,01	1,96	1,91	1,86	1,81	1,76
24	4,26	3,40	3,01	2,78	2,62	2,51	2,42	2,36	2,30	2,25	2,18	2,11	2,03	1,98	1,94	1,89	1,84	1,79	1,73
25	4,24	3,39	2,99	2,76	2,60	2,49	2,40	2,34	2,28	2,24	2,16	2,09	2,01	1,96	1,92	1,87	1,82	1,77	1,71
30	4,17	3,32	2,92	2,69	2,53	2,42	2,33	2,27	2,21	2,16	2,09	2,01	1,93	1,89	1,84	1,79	1,74	1,68	1,62
40	4,08	3,23	2,84	2,61	2,45	2,34	2,25	2,18	2,12	2,08	2,00	1,92	1,84	1,79	1,74	1,69	1,64	1,58	1,51
60	4,00	3,15	2,76	2,53	2,37	2,25	2,17	2,10	2,04	1,99	1,92	1,84	1,75	1,70	1,65	1,59	1,53	1,47	1,39
120	3,92	3,07	2,68	2,45	2,29	2,18	2,09	2,02	1,96	1,91	1,83	1,75	1,66	1,61	1,55	1,50	1,43	1,35	1,22
	3,84	3,00	2,60	2,37	2,21	2,10	2,01	1,94	1,88	1,83	1,75	1,67	1,57	1,52	1,46	1,39	1,32	1,22	1,00