

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Semakin tajamnya persaingan di dunia industri mengharuskan suatu perusahaan untuk lebih meningkatkan kualitas kegiatan operasinya. Salah satu hal yang mendukung kualitas kegiatan operasi pada suatu perusahaan adalah kesiapan mesin-mesin produksi dalam melakukan tugasnya.

Kegiatan perawatan mempunyai peranan yang sangat penting dalam mendukung beroperasinya suatu sistem secara lancar sesuai yang dikehendaki. Selain itu, kegiatan perawatan juga dapat meminimalkan biaya atau kerugian-kerugian yang di timbulkan akibat adanya kerusakan mesin.

Menurut Prawirosentono (2009) Pemeliharaan merupakan salah satu langkah tepat untuk *manage* kapan mesin butuh dilakukan pemeliharaan. Dengan demikian, proses kerja mesin dalam pabrik tetap berjalan lancar sehingga proses produksi tidak akan lambat.

PT. Aneka Dharma Persada merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang usaha jasa konstruksi. Dalam proses konstruksi membutuhkan bantuan alat berat. PT. Aneka Dharma Persada memiliki alat berat berjumlah kurang lebih 206 unit terdiri atas *dump truck, mixer, excavator, wheel loader, finisher, tridum roller, forklift, motor grader*.

Perawatan dan perbaikan peralatan kerja adalah hal yang sangat vital bagi sebuah perusahaan atau unit kerja, karena kehandalan kinerja sebuah peralatan berbanding lurus dengan kinerja perusahaan itu sendiri. Pengaruh langsung yang dapat di

rasakan adalah omset dan pendapatan perusahaan, namun di lapangan tidak terlalu mudah menerapkan sistem perawatan dan perbaikan peralatan ini karena tidak mudahnya membangun sistem itu sendiri. Oleh sebab itu, perawatan dan perbaikan alat berat sangat di butuhkan untuk meningkatkan kualitas dari kegiatan operasi.

1.2 Rumusan Masalah

Dengan melihat latar belakang yang telah dikemukakan, maka dapat diambil rumusan masalah dalam penulisan tugas akhir ini mengenai bagaimana metode perawatan pada Excavator KOMATSU PC 200-8 di PT. Aneka Dharma Persada.

1.3 Tujuan

1. Dapat mengetahui prosedur perawatan unit Excavator KOMATSU PC 200-8 di PT. Aneka Dharma Persada.
2. Dapat mengetahui urutan dasar langkah *periodic maintenance*.

1.4 Batasan Masalah

Dalam penulisan ini, hanya akan membahas mengenai cara urutan dasar langkah *Periodic Maintenance* unit Excavator KOMATSU PC 200-8 dan unit Excavator KOMATSU PC200-8, agar dapat memahami dasar mengenai perawatan atau *maintenance*.

1.5 Metode Pengumpulan Data

Data-data yang digunakan sebagai pendukung kelengkapan tugas akhir ini ditulis dan dikumpulkan dengan cara sebagai berikut:

1. *Library Research* (Pengambilan data dari literatur), dengan buku panduan *BASIC MAINTENANCE*.
2. Hasil On The Job Training di PT. Aneka Dharma Persada pada tanggal 02 September 2019 s/d 02 November 2019.

1.6 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah dalam memahami dan memberi gambaran dari isi tugas akhir ini maka penulisan tugas akhir ini disusun secara sistematis. Isi dari seluruh pembahasan ini akan dibagi menjadi lima bab, yaitu :

BAB I : PENDAHULUAN

Bab I berisi tentang latar belakang masalah, rumusan masalah, tujuan, batasan masalah, metode pengumpulan data, dan sistematika penulisan.

BAB II : LANDASAN TEORI

Bab II berisi tentang pengertian *maintenance*.

BAB III : PERAWATAN EXCAVATOR KOMATSU PC 200-8

Bab III berisi tentang penjelasan kegiatan perawatan unit Excavator KOMATSU PC 200-8.

BAB IV : PEMBAHASAN

Bab IV berisi tentang langkah-langkah perawatan unit Excavator KOMATSU PC 200-8.

BAB V : PENUTUP

Bab V berisi tentang kesimpulan dan saran.